

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL
Enero – Diciembre 2019



PUNTEADOS DE PRECISIÓN
GOIALDE, S.L.

Sansinenea Erreka Industrialdea A2
Arroa-Zestoa, 20740 (Gipuzkoa)

ÍNDICE

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.	4
1.1. DESCRIPCIÓN	4
1.2. ALCANCE.....	4
1.3. PROCESO PRODUCTIVO.....	5
1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES.....	7
1.4.1. Datos básicos.....	7
1.4.2. Situación de empresa.....	7
1.5. ORGANIGRAMA	8
2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN	9
2.1. POLITICA AMBIENTAL.....	9
2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN.....	10
3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN	11
3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN.....	11
3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto.....	11
3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas.....	11
3.2. PLANIFICACIÓN	13
3.2.1. Aspectos ambientales.....	13
3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos.....	17
3.2.3. Planificación de acciones.....	18
4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES	19
4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2019.....	19
4.2. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES.....	19
5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL	21
5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA.....	21
5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica	21
5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable.....	22
5.1.3. Consumo de Gas natural.....	22
5.1.3. Consumo total de Energía.....	23
5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES	23
5.2.1. Consumo máximo anual de los distintos materiales utilizados.....	24
5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA	24
5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS.....	25
5.4.1. Generación Residuos.....	25
5.4.2. Generación Residuos Peligrosos	26
5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO	27
5.5.1. Uso total del suelo.....	27
5.5.2. Uso superficie sellada.....	28
5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza	28
5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza	28
5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES	29
5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO ₂).....	29
5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica	30
5.6.3. Emisiones de NOx.....	30
5.6.4. Emisiones de SO ₂	31
5.6.5. Emisiones de PM10.....	31
5.6.6. Emisiones totales (NO _x + SO ₂ + PM10).....	31
5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS	31

6. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL.....	32
6.1. PROXIMA DECLARACIÓN	32
6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO	32

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.**1.1. DESCRIPCIÓN**

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. es una empresa creada en el año 1966, que centra su actividad en mecanizados de alta precisión y está compuesta de tres compañías independientes:

- Goialde Precision, series cortas, mandrinados y punteados de alta precisión.
- Goialde Components, series altas y medias de componentes, principalmente para Automoción e Hidráulica.

Para ello, nuestros equipos mantienen una estrecha relación con clientes y proveedores compartiendo sinergias para superar sus expectativas.

Nuestro principal objetivo es la búsqueda de la máxima satisfacción de todos nuestros grupos de interés.

De este modo, Goialde combina el "know-How" adquirido tras muchos años de tradición en mecanizados de alta precisión, junto a la innovación y las últimas tecnologías existentes en el mercado.

Durante estos años de trabajo, ha acumulado una amplia experiencia en la fabricación de Líneas de montaje automatizadas, Tránsfers de mecanizado y otras máquinas especiales.

A fin de poder seguir garantizando en el futuro esa satisfacción y de hacer frente a las crecientes exigencias del mercado, hemos implantado en nuestra planta de Zesto a un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento EMAS.

1.2. ALCANCE

PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.A. centra su actividad en mecanizados de alta precisión, considerando como una de sus estrategias prioritarias el desarrollo y mejora del Sistema de Calidad y Medio Ambiente orientado a la satisfacción de nuestros clientes y partes interesadas, tratando de reducir el impacto medio ambiental debido a nuestra actividad.

Con el fin de obtener mejoras en nuestro comportamiento ambiental, se ha incorporado a los procesos pertenecientes a Goialde técnicas disponibles orientadas a la reducción del impacto ambiental: optimización de consumos, reutilización de recursos, reducción de residuos, etc.

Esta Declaración Ambiental se realiza según el REGLAMENTO (CE) No 1221/2009 modificado por REGLAMENTO (UE) 2017/1505 y REGLAMENTO (UE) 2018/2026 y tiene por objeto hacer públicos nuestros resultados anuales de gestión e impulsar nuestro firme compromiso por la innovación y crecimiento compatible con el desarrollo sostenible.

1.3. PROCESO PRODUCTIVO

La actividad de Goialde, S.L. se centra en el mecanizado de componentes metálicos para diversos sectores. Partiendo de una materia prima procedente de procesos de fundición, forja, inyección, etc. son sometidas a un proceso de arranque por viruta. Algunos de los productos necesitan añadirle un proceso de lavado que consiste en el desengrasado del producto y pasivado para su protección anticorrosiva.

A continuación, se realiza una descripción del proceso productivo que se lleva a cabo en la instalación de Goialde S.L.

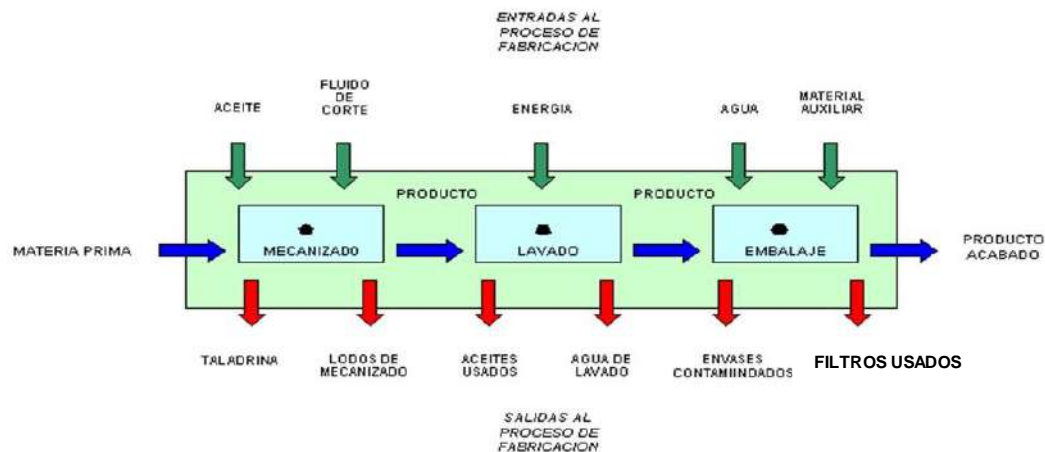


Figura nº 1 Flujo productivo

1) Recepción de materia prima

La materia prima son componentes metálicos suministrados por nuestros clientes que básicamente provienen de procesos de fundición, forja, inyección, etc.

2) Mecanizado

La materia prima (pieza en bruto) es sometida a diferentes procesos de mecanizado por arranque de viruta con el fin de obtener la pieza mecanizada según plano.

Para estas operaciones de mecanizado se utilizan centros de mecanizado y tornos y se utiliza como materia auxiliar aceite de corte y de mantenimiento. Esta operación genera una emisión difusa con el siguiente código de actividad 04 02 08 03 (Grupo C).

3) Línea de lavado

LV03

El proceso de lavado se puede subdividir en tres etapas: desoxidado (ultrasonidos), desengrasado y pasivado. El proceso realizado en la línea tiene la finalidad de limpiar las piezas mecanizadas y generar una protección.

La primera operación realizada es el desoxidado en la que se utiliza el producto

dst-deburr, para la eliminación de posibles óxidos (decapado). Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 312,5L de agua y 87,5L de dst-deburr, obteniéndose un pH del baño entre 5.8 y 6.3. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 4 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

La segunda operación es el desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 380L de agua y 20L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 4 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

La tercera operación es el pasivado en la que se utiliza el producto dst-pass. Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 395L de agua y 5L de dst-pass, obteniéndose un pH del baño entre 10.1-10.7. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 2 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

Finalmente, las piezas son secadas en un horno eléctrico a 38-42°C durante 10 minutos. La potencia de dicho horno es 6 KW.

CUBA DE DESENGRASE (LV.04)

Se trata de una operación de desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 75L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 71 L de agua y 4 L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 35 segundos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

TUNEL DE DESENGRASE (LV.05)

La primera operación es desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 600 L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 570 L de agua y 30L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de 1 minuto. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

La segunda operación es el pasivado en la que se utiliza el producto dst-pass. Esta operación se realiza en una cuba de 500L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 494L de agua y 6L de dst-pass, obteniéndose un pH del baño entre 10.1-10.7. El tiempo aproximado de esta operación es de un 1 minuto. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

Finalmente, las piezas son secadas en un horno eléctrico a 38-42°C durante 10 minutos. La potencia de dicho horno es 6 KW.

4) Embalado y expedición

El producto acabo es embalado y expedido a nuestros clientes.

En las instalaciones de Goialde existen una instalación de calefacción de la nave, la cual, está formada por paneles radiantes, concretamente 10 unidades que discurren por el techo de la nave industrial. La potencia total instalada de dicha instalación es de 45 kW. Dicha instalación utiliza como combustible gas natural y los gases de combustión que se generan en los quemadores son dirigidos al interior de la nave. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 03 01 06 04 (Grupo -).

1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES

1.4.1. Datos básicos

Razón social: PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.
Polígono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa

Superficie edificada: 5974,90 m²

Superficie total: 6552,93 m²

Clasificación del suelo: Industrial

Empleados: 88

1.4.2. Situación de empresa

La empresa PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. se dedica a la fabricación de componentes metálicos por arranque de viruta y ensamblajes. Posee sus instalaciones en el municipio de Zestoa (Gipuzkoa), en el polígono industrial Sansinenea Erreka de Arroa Bekoa.



Figura nº 2 Emplazamiento ocupado por GOIALDE. Fuente: Eusko Jauriaritza GeoEuskadi

El polígono de reciente construcción no ha albergado ninguna actividad industrial previa, siendo una zona rural hasta el año 2007. Tal y como se puede ver en la figura nº2, donde se muestra la evolución desde 1991 hasta 2008.

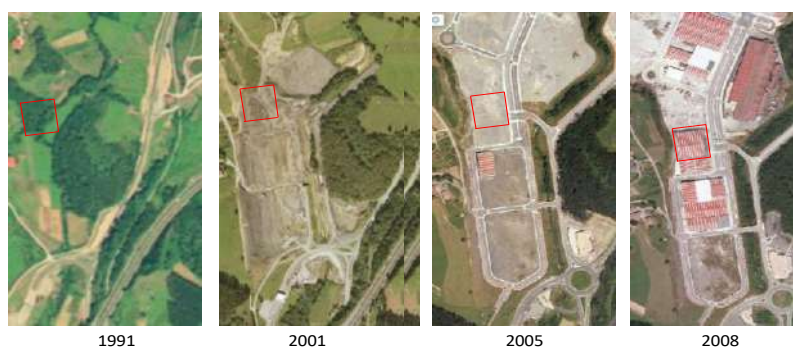
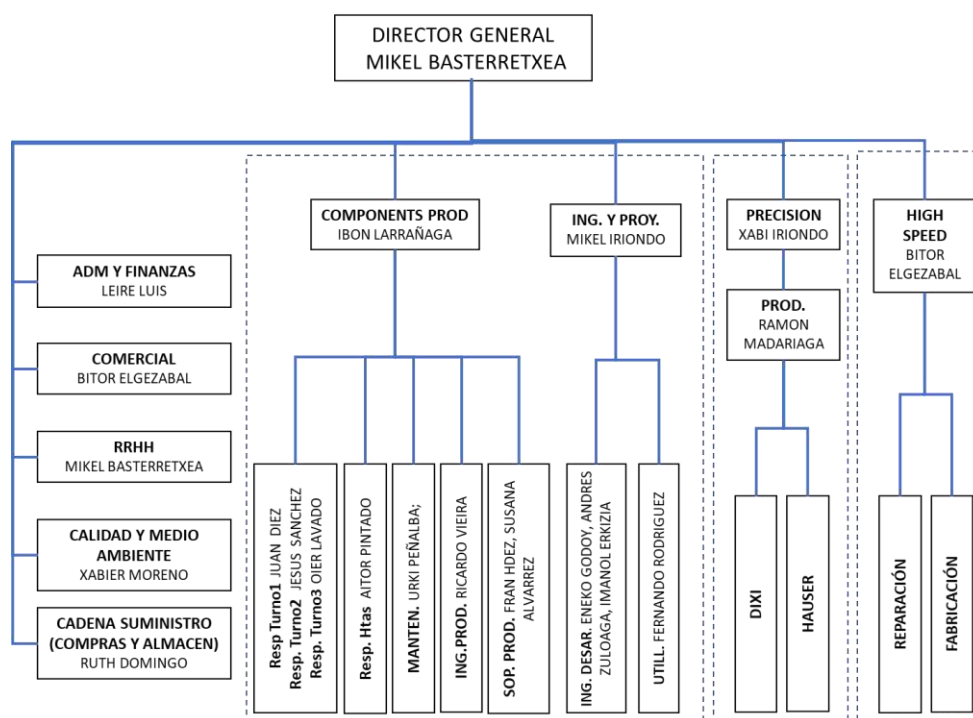


Figura nº 3 Evolución histórica del emplazamiento. Fuente: Eusko Jaurlaritzza GeoEuskadi

1.5. ORGANIGRAMA

La organización funcional de PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. resume en el siguiente organigrama:



El responsable de Medio Ambiente de **PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.** es Xabier Moreno Urzuriaga con la siguiente dirección de contacto:

Poligono Industrial Sansinenea Erreka

20740 Zestoa, Gipuzkoa

Telf.: 943 897 111

Fax.: 943 897 392

Email: xmoreno@goialde.com

2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

2.1. POLITICA AMBIENTAL

	Título POLÍTICA AMBIENTAL	Nº DOC:	IT.18.04.03-01
		REALIZADO POR:	X. Morero
		FECHA:	19/11/2019
		NIVEL REVISIÓN:	0
Pág. 1 de 1			

La organización adopta como parte de su política de empresa las siguientes directrices y objetivos generales relativos al medio ambiente.

Desarrollar e implantar un Sistema de Gestión Medioambiental, como herramienta fundamental para planificar y controlar sistemáticamente nuestras actividades de manera que se minimicen los impactos ambientales asociados a los procesos, instalaciones, productos y servicios, desde un punto de vista de ciclo de vida.

Cumplir con la legislación y reglamentación ambiental aplicable a nuestras actividades y otros requisitos medioambientales que la organización suscriba.

Asegurar nuestro compromiso de mejora continua y de prevención de la contaminación dirigiendo nuestros esfuerzos a la búsqueda de una mayor compatibilidad ambiental de las técnicas de proceso aplicadas. Para ello tendremos en cuenta los productos elaborados, su gestión final más ecológica y haremos uso con la mayor moderación posible de las materias primas y los recursos naturales.

Establecer objetivos y metas de protección ambiental y de mejora continua, así como elaborar Programas medioambientales para su desarrollo.

Revisar periódicamente el desempeño ambiental en nuestra empresa, al objeto de detectar puntos débiles y poder disponer las acciones necesarias y de documentar los avances realizados.

Informar, formar y motivar a nuestros empleados sobre los aspectos ambientales ligados a nuestra actividad y a sus funciones para que su comportamiento en el puesto de trabajo se ejerza de una forma responsable con el medio ambiente.

Asegurar la implantación de la Política Ambiental, ponerla a disposición de la propia organización y al público en general.



Fdo: Mikel Basterrexea
Director Gerente de Punteados de Precisión Goialde, S.L.
Fecha: Julio 2020

2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

El Sistema de Gestión de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., se encuentra definido en el **Manual de Gestión Calidad y Medio Ambiente**, siendo un manual de gestión integrado. El SGI de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. está adaptado a los requerimientos de la norma ISO14001:2015, teniendo como soporte nuestra Política Ambiental.

Siguiendo el Plan Estratégico planteado por la Dirección de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son considerados los riesgos y oportunidades, así como las acciones a tomar. Este análisis previo lo realiza desde diferentes puntos de vista y toma como punto de partida el análisis del año anterior:

- Cuestiones internas y externas: Se utiliza como herramienta el análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades).
- Necesidades y partes interesadas
- Aspectos ambientales significativos
- Requisitos legales y otros requisitos

Una vez realiza el análisis previo PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. establece objetivos y metas ambientales y planes de acción ambiental.

La implantación y funcionamiento del Sistema de Gestión Integrado se realiza siguiendo varios puntos:

- Determinación de responsables y del reparto de las tareas vinculadas al SGI, que en la empresa tiene como máximo responsable al Director de Calidad y Medio Ambiente, encargado de las tareas vinculadas a la coordinación y gestión del sistema.
- Asegurar que todas las personas que trabajan bajo el control de nuestra organización (personal de plantilla y subcontratas) disponga de la formación y capacitación necesarias para el desempeño de sus funciones en materia ambiental.
- Establecer un sistema que recoge medios que favorecen una comunicación abierta en materia ambiental tanto a nivel interno (propuestas, observaciones, formación, información a todo el personal) como nivel externo (Declaración Ambiental según Reglamento europeo EMAS, comunicaciones al órgano competente...) con las partes interesadas.
- Elaborar documentación que se ha estructurado a 4 niveles:



Toda la documentación es elaborada, codificada, aprobada, distribuida, modificada y archivada en base a lo establecido en un procedimiento integrado en el Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio Ambiente.

3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN**3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN****3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto**

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L establece, documenta, implementa, mantiene y mejora continuamente un Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, de acuerdo con los requisitos de la norma ISO 9001:2015, la especificación técnica IATF 16949:2016 e ISO 14001:2015.

El Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente queda sujeto a la aceptación del cliente y contempla la posibilidad de empleo de normativa externa.

La organización mantiene un seguimiento sobre cuestiones internas y externas que puedan interferir en el propósito, la dirección estratégica y en la capacidad de logro de los resultados previstos.

Para ello se aplicará la herramienta "MATRIZ DAFO" que estudia las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades de nuestro contexto.

DEBILIDADES	AMENAZAS
<ul style="list-style-type: none"> Tamaño de empresa limitado y alta dependencia de proveedores. Capacidad de inversión limitada Escaso dominio del mecanizado en otros materiales Precisión: Imagen de Subcontrata, limitada capacidad de respuesta y producción Alta dependencia de personas clave Gestión de las Personas <p>Personal con falta de concienciación por la protección ambiental</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ciclo de vida corto de Piezas de automoción Deslocalización Nuevas Tecnologías (tecnologías adición, impresión 3D...) Precisión: El alto coste de los medios de producción limita la adquisición de medios de producción Volatilidad mercado Pandemia, coronavirus. Cambio del modelo de sociedad Cambios tecnológicos a tecnologías limpias en la automoción. Regulaciones medioambientales cambiantes y nuevas exigencias legislativas. Tratamiento de los residuos
FORTALEZAS	OPORTUNIDADES
<ul style="list-style-type: none"> Flexibilidad y Agilidad en respuesta Equipo directivo cohesionado y con experiencia Propiedad comprometida con la sostenibilidad de la empresa Dominio de la Alta precisión. Reconocimiento en el mercado de la máquina herramienta. Participación en el diseño del producto, coodiseño. <p>Alianzas estratégicas con Centro Tecnológico (Tekniker). Situación en entorno industrial, no situado en zona de sensibilidad ambiental.</p> <ul style="list-style-type: none"> Instalaciones con poca antigüedad. 	<ul style="list-style-type: none"> Replicar el Tier 1 en otros clientes. Aprender a Mecanizar nuevos procesos y materiales. Mercado de aluminio Alianzas estratégicas con empresas Lograr el orgullo de pertenencia a la empresa. Mejora industria 4.0, mejora de la productividad Explotar los nuevos procesos tecnológicos, bruñido, limpieza... Desarrollo de la cadena de suministro Eliminación de barreras para entrada de nuevos clientes a través de la certificación ambiental Existencia de tecnologías y procesos más limpios <p>Reducción de costes de tratamiento y gestión de residuos</p>

3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. determina las partes interesadas necesarias en el Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente y sus requisitos, realizando el seguimiento y la revisión de la información sobre las partes interesadas y sus requisitos.

La empresa entiende como parte Interesada a toda aquella persona u organización que pueda afectar, verse afectada o percibirse como afectada por una decisión o actividad de la organización.

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. identifica anualmente las partes interesadas y analiza sus necesidades y expectativas.

IMPLICACIÓN DE LAS PARTES INTERESADAS

La relación con las partes interesadas es una oportunidad para implicar en el desarrollo del SGA a aquellas que sean más relevantes por su relación con el SGA y/o influencia sobre él:

- Las partes interesadas relevantes en el funcionamiento SGA y con una fuerte influencia sobre él deberán estar estrechamente ligadas al SGA para asegurar su apoyo.

-A aquellas partes interesadas que pueden influir en el SGA pero su papel en el mismo no es muy relevante, será necesario mantenerles informadas y tener en cuenta sus puntos de vista.

-Las partes interesadas que no tienen mucha influencia, pero si son relevantes en el buen funcionamiento del sistema requieren esfuerzos particulares para asegurar que sus demandas son atendidas y que su participación sea constructiva.

-Finalmente, las partes interesadas poco relevantes y poco influyentes no requieren una estrategia de participación particular.

	+++ INFLUENCIA	--- INFLUENCIA
+++ RELEVANCIA	<p>Partes interesadas muy implicadas en todo el proyecto</p> <p>Es necesario asegurar su apoyo SGA</p> <p>Gerencia Accionistas</p>	<p>Partes interesadas relevantes para el funcionamiento del SGA pero con grado de influencia relativa</p> <p>Hay que realizar esfuerzos para para garantizar que su participación en el SGA sea constructiva</p> <p>Trabajadores Proveedores Gestor residuos</p>
--- RELEVANCIA	<p>Partes interesadas con influencia elevada pero no directamente implicadas en el SGA</p> <p>Es necesario mantenerlas informadas y tener en cuenta sus puntos de vista</p> <p>Clientes Administración pública</p>	<p>Partes interesadas no directamente implicadas en el SGA y con influencia limitada</p> <p>No es necesario disponer de una estrategia concreta dirigida a estas partes interesadas</p> <p>Vecinos</p>

NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS		
Parte interesada	Análisis de la parte interesada	Necesidades y expectativas identificadas
Gerencia Accionistas	Rentabilidad y estrategias de crecimiento Atención a la productividad y costes Mejorar formación ambiental	Cumplimiento de legislación ambiental Formación a los trabajadores en materia ambiental.
Trabajadores	Seguridad laboral Formación	Capacitación de trabajadores
Proveedores	Relaciones provechosas Obtener beneficio económico Calidad	Proveer productos medioambientalmente sostenibles Certificación ISO 14001
Gestor de residuos	Cumplir legislación	Cumplimiento de legislación ambiental
Clientes	Precios competitivos, fiabilidad y valor Certificación ISO 14001 Calidad de producto	Certificación ISO 14001
Administración pública	Cumplir requisitos	Cumplimiento de legislación ambiental
Vecinos	Responsabilidad social y compromiso	Implantación y mantenimiento de un Sistema de Gestión Ambiental según la norma ISO 14001.

3.2. PLANIFICACIÓN

3.2.1. Aspectos ambientales

METODOLOGÍA

Se considera Aspecto Ambiental cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de Punteados de precisión Goidalde, S.L. que pueda interactuar con el Medio Ambiente

- Aspectos Ambientales Directos: Aspectos sobre los que se tiene pleno control de su gestión.
- Aspectos Ambientales Indirectos: Aspectos sobre los que no se tiene control de su gestión.

La sistemática establecida en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. en relación con los Aspectos Ambientales es la siguiente:

1er Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Identificar los Procesos /Operaciones en los que se pueden llegar a generar aspectos ambientales - Identificar los aspectos de Entradas y Salidas en los diferentes Procesos / Operaciones definidos anteriormente - Identificar los Aspectos como Directos o Indirectos desde una perspectiva del ciclo de vida. - Clasificar los aspectos según sus condiciones de Generación (Normal, Anormal o Riesgo)
2º Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Definir los criterios de evaluación de los aspectos ambientales
3er Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Evaluar los aspectos ambientales con el fin de determinar cuáles son significativos, apoyándonos en el flujo de entrada y salida de materiales, materia, agua, energía y residuos.
4º Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Trasladar los aspectos ambientales significativos para el establecimiento del Plan de Mejora Ambiental

Los pasos anteriormente señalados se repiten con una periodicidad anual, excepto la definición de los criterios de evaluación de aspectos ambientales, que se realizara según necesidades.

ANÁLISIS CICLO VIDA

Realizando un análisis del ciclo de vida de manera genérica podemos decir que la identificación y evaluación de aspectos ambientales abarca las siguientes etapas:

	ACTIVIDAD	ASPECTO AMBIENTAL
ASOCIADOS AL PRODUCTO	Obtención materias primas	PROCEDENCIA: Reducir transporte PROVEEDORES SOSTENIBLES
	Diseño de producto	Peso de la pieza (a menor peso, procesos más sostenibles, y menor residuo al final de su vida útil) Optimizar embalajes (embalajes retornables)
	Distribución y transporte	Optimización de flujo de material Reducción de embalajes
	Fabricación	OPTIMIZACIÓN PROCESOS: reducir tiempos de proceso y uso de máquina, para reducir consumos MANTENIMIENTO MAQUINAS: Reducir RP
	Fin de vida útil	El producto acabado es 100% reciclable.
ASOCIADOS A SERVICIOS	Limpieza	Controlar consumo de aguas de limpieza
		Evitar vertidos y uso de materias primas no peligrosos

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES NORMALES

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto:

Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
Materias primas y Auxiliares	X	X	X	X	X			X	X
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	X	X		X	X			X	X
Residuos	X	X		X	X	X	X	X	X
Emisiones atmosféricas	X	X		X	X			X	X
Vertidos	X	X		X	X			X	X
Ruido	X	X		X	X			X	X
Producto / Servicio	X	X		X	X			X	X

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES RIESGO

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto.

Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
Fugas y/o derrames	X	X		X	X			X	X
Incendios	X	X		X	X			X	X

Los valores obtenidos para cada criterio se sumarán entre sí, de tal manera que se obtendrá un valor, en función del valor obtenido y del aspecto a evaluar se evaluará el aspecto tal y como se señala en la siguiente tabla:

Aspecto a evaluar	Valor obtenido de la suma de los valores asignados en los criterios		
	BAJO	MEDIO	ALTO
Materias primas y Auxiliares	7 a 9	10 a 12	13 a 21
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	6 a 8	7 a 10	11 a 18
Residuos	7 a 11	12 a 15	16 a 21
Emisiones atmosféricas	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Vertidos	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Ruido	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Producto / Servicio	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Fugas y/o derrames	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Incendios	6 a 8	9 y 14	15 y 18

La organización determina que los aspectos ambientales que obtengan un nivel de evaluación "ALTO", serán los significativos y serán prioritarios a la hora de establecer objetivos, metas y programas medioambientales.

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS AÑO 2019

Como resultados de la evaluación de aspectos ambientales se obtienen como aspecto significativo los siguientes.

Los aspectos significativos derivados de los consumos que realiza PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son:

- Consumo de aceite de corte: Producto compuesto por agua y aceite de corte que se utiliza como lubricante y refrigerante. El dato se obtiene de las compras realizadas mensualmente al proveedor.
- Consumo de aceite de bruñidora: Producto utilizado para una lubricación extra en un proceso concreto y específico de bruñido. El dato se obtiene de las compras realizadas mensualmente al proveedor.
- Consumo de líquido desoxidante: Producto utilizado en procesos para la limpieza de piezas. El dato se obtiene de las compras realizadas mensualmente al proveedor.
- Consumo de líquido de desengrasado: Producto utilizado en procesos para la limpieza de piezas. El dato se obtiene de las compras realizadas mensualmente al proveedor.
- Consumo de pasivante: Producto utilizado para protección antioxidante de piezas tras procesos de lavado. El dato se obtiene de las compras realizadas mensualmente al proveedor.

Los aspectos significativos obtenidos a la evaluación de residuos generados son:

- Generación de Envases de plásticos contaminados: Residuo peligroso generado de envases terminado de productos de compra.
- Residuo taladrina usada: Residuo generado del propio proceso de mecanizado, tras la finalización de la vida útil del producto.
- Residuo de aguas sucias de desengrase: Residuo peligrosos generado de los procesos de lavado tras la saturación de los líquidos.
- Residuos de aguas de lavado de suelos: Residuo peligroso generado de limpieza de suelos y maquinas.

Estos aspectos significativos están recogidos en una tabla para poder seguir su evolución y poder obtener objetivos y metas ambientales, en función de los resultados.

	ANÁLISIS INDICADORES FLUJO ENTRADA				
	2017-2018	2018-2019	RESULTADO	COMENTARIOS	ACCIÓN
ACEITE DE BRUÑIDO	57,56%	8,80%	POSITIVO	Instalación nueva, 2017 en desarrollo, producto nuevo.	X
ACEITE DE CORTE	-30,34%	24,32%	NEGATIVO	Llenado de nuevas instalaciones, debido a problemas de incompatibilidades con material	X
ACEITE DE MANTENIMIENTO	-55,09%	-18,22%	POSITIVO	Mejora de mantenimiento preventivo (TPM)	X
DESENGRASADO (dst-degreet)	100,00%	86,31%	SIN DATOS SUFICIENTES	Instalación nueva, 2018 en desarrollo, producto nuevo.	X
DESOXIDADO (dst-deburr)	100,00%	85,10%	SIN DATOS SUFICIENTES	Instalación nueva, 2018 en desarrollo, producto nuevo.	X
PASIVADO (dst-pas)	100,00%	83,11%	SIN DATOS SUFICIENTES	Instalación nueva, 2018 en desarrollo, producto nuevo.	X

	ANÁLISIS INDICADORES FLUJO SALIDA				
	2017-2018	2018-2019	RESULTADO	COMENTARIOS	ACCIÓN
AGUA SUCIAS DESENGRASE	74,24%	49,59%	NEGATIVO	2018, entrada del proceso de lavado.	X
ENVASES PLÁSTICOS CONTAMINADOS	-362,40%	93,44%	SIN DATOS SUFICIENTES	Envase de productos comprados por necesidad en nuevas instalaciones.	X
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	74,25%	49,59%	NEGATIVO	Incremento de instalaciones genera mayor necesidad de limpiezas	X
TALADRINA USADA	-243,01%	29,80%	NEGATIVO	Mejora del 2018 es debido a la alta gestión realizada en el 2017 derivado de un cambio de producto. Incorporación de nuevas instalaciones	OBJETIVO: Reducir 2% Inversión makina filtrado (MKR) Mejora mantenimiento
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0,00%	0,00%	POSITIVO	Subcontratado	X

3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos

La información para la identificación de nuevos requisitos medioambientales legales o la modificación se obtiene a través de un servicio externo de información de la legislación ambiental.

Mensualmente el responsable del Departamento de Medio Ambiente cumplimenta el registro "F.18.02.01-03 normativa medioambiental publicada", en el cual queda reflejada la normativa medioambiental publicada.

Una vez analizada la normativa medioambiental publicada, el responsable si es necesario, actualiza el registro "R.18.02.01-01 Identificación Requisitos legales", en el cual queda reflejada de forma clara y resumida los requisitos legales aplicables a nuestra organización

Si durante el control de los requisitos legales, se detecta el incumplimiento de algún requisito y/o la necesidad de disponer de una autorización y/o permiso, se tomarán las acciones necesarias para subsanar dicha incidencia.

A continuación, se enuncian Licencias, Permisos y Autorizaciones, etc. obtenidos por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L en cumplimiento de la normativa que le es de aplicación:

- Licencia municipal de actividad, de 19 de octubre de 2007, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Licencia de actividad, de 13 de mayo de 2008, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Alta como actividad potencialmente contaminante de la atmosfera, el 19 de noviembre de 2019, en base a la Ley 34/2007 de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmosfera.
- Permiso de vertidos emitido por el Ayuntamiento de Zestoa, el 5 de febrero de 2016.
- Tramitación de Productor de Residuos Peligrosos con fecha de 14 de octubre de 2019, en relación a la cual la normativa aplicable en esto momentos es la Ley 20/2011, de residuos y suelos contaminados.
- Informe preliminar de situación del suelo, de 10 de octubre de 2019, en base a la regulación contenida en el Real Decreto 9/2005, 14 de enero, por el que establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios estándares para la declaración de suelos contaminados, y en la Ley 1/2005, de 4 de febrero para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.

De acuerdo a lo arriba indicado PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. declara el cumplimiento de la legislación ambiental vigente.

3.2.3. Planificación de acciones

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. sabe de la importancia que tiene una buena planificación para asegurar que su Sistema de Gestión Integrado logre los resultados previstos.

Por ello, el primer paso que se dará en dicha planificación será la determinación de los riesgos y oportunidades que la organización debe abordar para poder aumentar los efectos deseables y prevenir o reducir los no deseados, incluida la posibilidad de que condiciones ambientales externas afecten a la organización, logrando mejorar continuamente.

Todo el proceso de la identificación, análisis y evaluación de los riesgos y oportunidades se llevará a cabo de manera anual, se tendrán como entradas las siguientes informaciones.

- Los aspectos ambientales identificados
- Los requisitos legales y otros requisitos
- El contexto de la organización (cuestiones internas y externas y necesidades de las partes interesadas)

4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES**4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2019**

En el año 2019, se han llevado a cabo las siguientes acciones:

	ACCION A TOMAR	OBJETIVO	META		
			2017	2018	2019
Reducir consumo de taladrina	-Inversión de máquina de filtrado (MKR) - Mejora de los mantenimientos preventivos, incrementando frecuencias de limpieza	Reducción del 2 % de generación de taladrina	0,117	0,090	0,118
Reducir generación (taladrina usada)			0,953	0,28	0,38

Durante el periodo 2016, Goialde realiza un cambio en el aceite de corte en uso, motivado por una necesidad ambiental y de seguridad, pasando de utilizar un producto sintético a un producto orgánico. Ello generó un problema técnico no esperado, en el proceso de mecanizado y la necesidad de un cambio total del producto en la instalación. Debido a una incompatibilidad entre los productos, teniendo que gestionar todo el producto en uso como residuo y generando un aumento en la compra de aceite de corte.

Esta situación justifica la mejora en los indicadores de taladrina usada del periodo 2018 con una mejora significativa, tanto en la generación de residuo, como en la compra de aceite de corte.

El objetivo correspondiente a 2019, estaba condicionada al cumplimiento de las acciones definidas en el plan. Acciones que aun llevándose a cabo no han conseguido la mejora esperada, ya que durante el periodo 2019, se ha tenido que volver a realizar un cambio del producto de aceite de corte utilizado, derivado del cambio en ciertos materiales a fabricar que ocasiona la necesidad del incremento de compra y un aumento en la generación de residuos.

4.2. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES

Se han consultado los Documentos de Referencia Sectoriales (DRS) en el Diario Oficial de la Unión Europea pudiéndose comprobar que existe un DRS aplicable a la actividad de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. denominado "Decisión (UE) 2019/62 de la Comisión"

Actualmente PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. siguiendo los DRS se esfuerza en mejorar en el comportamiento medioambiental en su cadena de suministro:

- Haciendo un seguimiento de los materiales utilizando el IMDS.
- Dependiendo de la actividad, a los proveedores considerados con un impacto ambiental alto, como pueden ser proveedores tratamentistas, Goialde solicita la certificación ambiental ISO 14001, para formar parte de la cadena de suministro. Para aquellos proveedores no considerados con impacto medio ambiental alto, se recomienda la certificación del sistema ambiental. Todo ello, se informa a la cadena de suministro a través de un manual de proveedores.
- Estableciendo objetivos y trabajando en un plan de mejora ambiental (apartado 4.1 del presente documento). Los planes de mejora medio ambientales se intentan enfocar a la reducción de residuos y consumo de energía, etc.

4.3. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL PARA EL AÑO 2020

Se reflejará el Plan de Mejora Ambiental que la Organización tiene definido para el año siguiente al periodo de la Declaración Ambiental:

Objetivos de mejora	Acciones	Responsable	Plazo de ejecución	Fechas de seguimiento
Reducción de 2 % del residuo peligroso taladrina usada (Kg/h)	Incrementar mantenimiento de máquinas con la implantación skymers alargando la vida útil de taladrina	Xabier Moreno	Enero 2020	Enero 2021
Mantener el nivel de generación del residuo peligroso aguas sucias de desengrase (Kg/h) (previsión de nueva instalación en 2020)	Optimizar el cambio de líquidos de lavado con un mejor mantenimiento de maquinas	Xabier Moreno	Enero 2020	Enero 2021

5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

Se aportan datos sobre la evolución del comportamiento ambiental de la organización, para ello se elaboran unos indicadores básicos de comportamiento ambiental, básicamente son indicadores de:

- Energía
- Materiales
- Agua
- Residuos
- Uso del suelo en relación con la biodiversidad
- Emisiones

Cada uno de los indicadores estará formado por:

- Una cifra A: Indica el consumo o residuo generado en el año considerado.
- Una cifra B: Indica un valor de referencia anual de horas efectivas trabajadas. Este dato se obtiene directamente del ERP (Prowin), de la captura de las horas trabajadas en cada máquina. Este valor es la que se considera más adecuada de acuerdo a la actividad para el cálculo de los indicadores básicos.
- Una cifra R: que indica la relación A/B

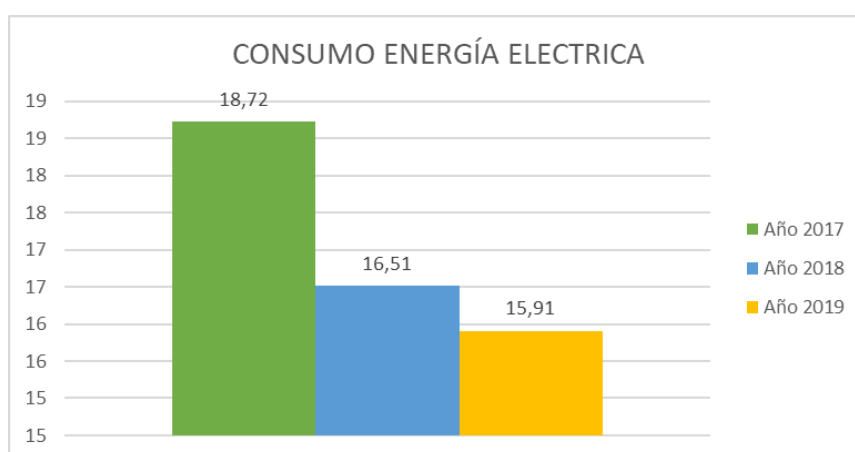
5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGÉTICA

5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica

El consumo de energía eléctrica se obtiene a partir de las facturas del suministrador de energía eléctrica (Energía VM).

		Año 2017	Año 2018	Año 2019
Cifra (A)	Consumo de Energía Eléctrica (kWh)	1.852.137	1.970.191	1.923.568
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902
Cifra (R= A/B)	kWh/h	18,72	16,51	15,91

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de la energía eléctrica.



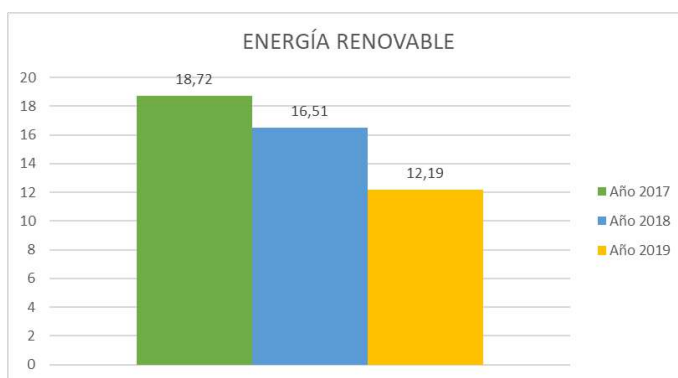
Tal y como se aprecia en la gráfica **la tendencia del indicador del consumo de energía eléctrica para el año 2019 es positiva**, ya que se ha mejorado el indicador respecto al año 2017 y 2018. Esta

bajada de consumo se debe a las mejoras realizadas en el 2018, como incorporación de iluminación LEDs con regulación lumínica para optimizar el consumo de energía.

5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable

El dato de consumo de energía eléctrica renovable se recoge de las facturas del proveedor, donde indica el porcentaje de la procedencia de la energía eléctrica.

		Año 2017	Año 2018	Año 2019
Cifra (A)	Consumo de Energía Eléctrica Renovable (kWh)	1.852.137	1.970.191	1.473.626
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902
Cifra (R= A/B)	kWh/h	18,72	16,51	12,19



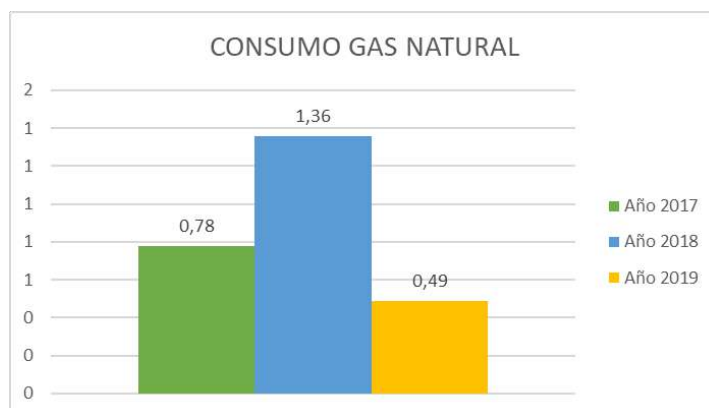
En el año 2019 el consumo de energía renovable ha disminuido un 23%, este factor depende del proveedor, PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no puede tener control sobre este consumo.

5.1.3. Consumo de Gas natural

El consumo de gas natural se obtiene a partir de las facturas del suministrador de gas natural. El uso de este gas es simplemente calefactor, no tiene un uso productivo. Se utiliza para acondicionar la temperatura en la planta productiva.

		Año 2017	Año 2018	Año 2019
Cifra (A)	Consumo de Gas natural (kWh)	76.942	161.970	59.045
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902
Cifra (R= A/B)	kWh/h	0,78	1,36	0,49

Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo de gas natural es inestable**, dependiendo del clima, en el cual no se puede tener control sobre ello.

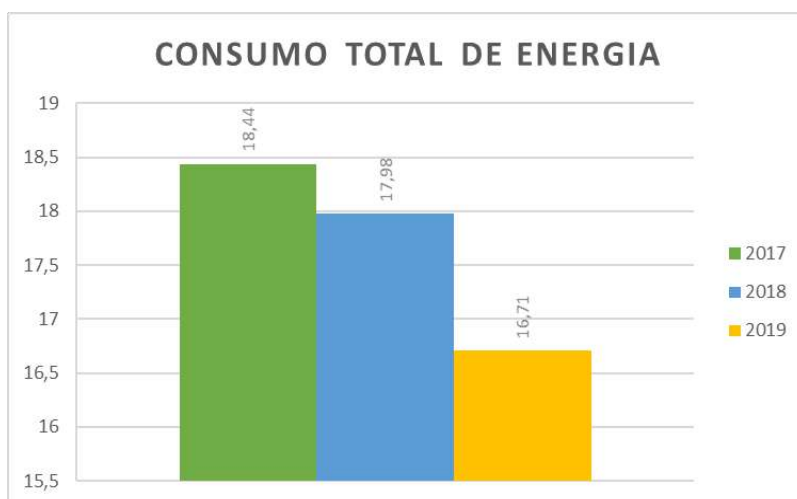


5.1.3. Consumo total de Energía

El consumo de total de Energía se obtiene a partir de la suma de la energía eléctrica y de la energía derivada del gas natural.

Año	Consumo Energía Eléctrica (kWh/h trabajada)	Consumo Gas natural (kWh/h trabajada)	CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA
2017	17,18	1,26	18,44
2018	16,53	1,45	17,98
2019	15,91	0,80	16,81

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo total de energía



Tal y como se aprecia en la gráfica **la tendencia del indicador del consumo total de energía para el año 2019 es positiva** ya que se ha mejorado el indicador del año 2017, debido a las mejoras aplicadas en el consumo de energía eléctrica explicadas anteriormente. Cabe destacar tal y como hemos indicado en el punto anterior, a pesar de la mejora del consumo energético, la procedencia renovable tiene una evolución negativa.

5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES

El consumo de materias primas se ha unificado en una tabla, los indicadores al igual que los indicadores anteriores, se obtienen teniendo en cuenta las horas efectivas trabajadas cada año.

Los datos referentes a la siguiente tabla se obtienen de las facturas de los diferentes proveedores de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.

	2017		2018		2019	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
MATERIA PRIMA (BRUTO)	2637955	26,6695	3273794	27,4385	2709349	22,4095
ACEITE DE BRUÑIDO	303	0,0031	861	0,0072	956	0,0079
ACEITE DE CORTE	11540	0,1167	10680	0,0895	14300	0,1183
ACEITE DE MANTENIMIENTO	3060	0,0309	2380	0,0199	2040	0,0169
DESENGRASADO (dst-degreetz)	0	0,0000	140	0,0012	1036	0,0086
DESOXIDADO (dst-deburr)	0	0,0000	140	0,0012	952	0,0079
PASIVADO (dst-pas)	0	0,0000	28	0,0002	168	0,0014
CONSUMO TOTAL	2652858	26,82	3288023	27,56	2728801	22,57
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902	

La materia principal de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son las piezas provenientes de forja o fundición (bruto), para poder mecanizarlo, montarlo, lavarlo y darle valor al producto. El peso de las piezas va en función del uso o la tipología de pieza. Durante el desarrollo del proyecto se intenta junto con el cliente y/o proveedor optimizar el peso, en la medida de lo posible, impactando sobre la reducción del residuo, así como aspectos funcionales del producto.

En 2017, se empieza a realizar la compra de aceite de bruñido, debido a una nueva instalación los primeros años la compra de aceite es reducida, ya que se encuentra en fase de desarrollo. Una vez la maquina entro en flujo continuo aumenta el consumo de aceite.

En el año 2018, ocurre lo mismo con los líquidos de lavado debido a la incorporación de una nueva instalación, siendo necesaria la compra de líquidos de desengrasado, pasivado y desoxidado.

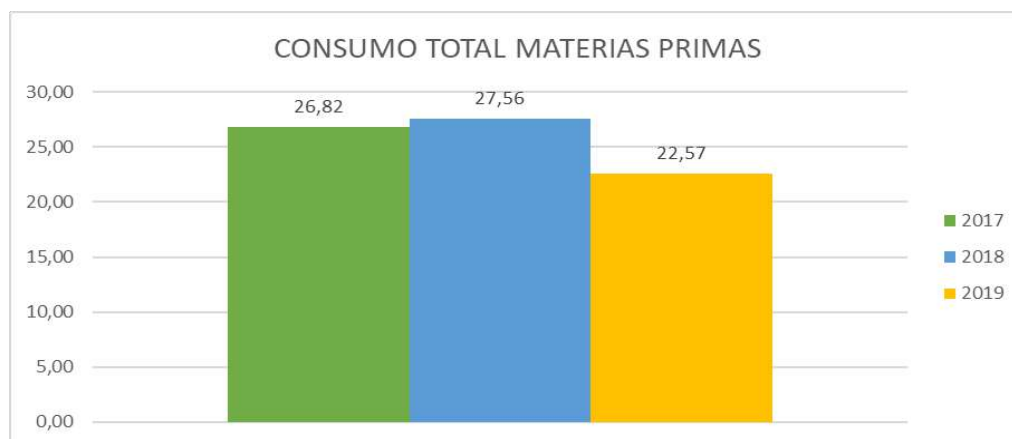
En el caso de trapos y alfombras, se subcontrata a una empresa el uso rotativo. Los trapos y las alfombras son de su propiedad y se encargan de proporcionar trapos y alfombras limpias y llevarse los sucios.

5.2.1. Consumo másico anual de los distintos materiales utilizados

El consumo másico anual se obtiene a partir de la suma del consumo de la compra de materias primas.

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo másico anual.

		2017	2018	2019
Cifra (A)	CONSUMO TOTAL (Kg)	2652858	3288023	2728801
Cifra (B)	HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902
Cifra (R= A/B)	INDICADOR	26,82	27,56	22,57



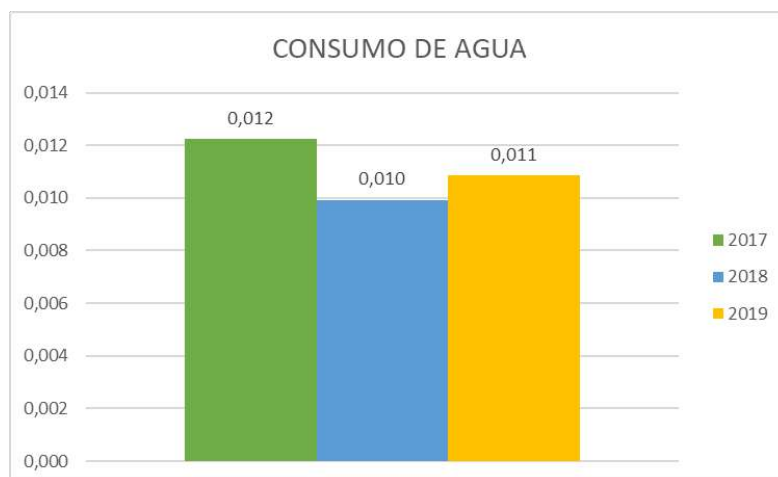
Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo másico total para el año 2019 es positivo** respecto al periodo 2017, ya que el consumo de materias primas ha disminuido. La subida del 2018, se debe al problema explicado anteriormente con los cambios de aceite de corte y las nuevas instalaciones con necesidad de compra de nuevos productos.

5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA

Los consumos de agua se obtienen de los recibos que nos proporciona el Ayuntamiento de Zestoa. El agua se utiliza para el llenado de máquinas junto al aceite de corte, para realizar la limpieza de máquinas, planta y uso sanitario.

	2017	2018	2019
AGUA RED PUBLICA (m³)	1211	1185	1312
HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902
INDICADOR	0,012	0,010	0,011

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de agua:



Tal y como se aprecia en la gráfica hay una reducción del consumo en la comparativa de los tres últimos años, pero el indicador de consumo de 2018, frente a 2019, es prácticamente el mismo.

Para la reducción de consumo de agua en 2018, se estableció la reutilización de agua, para la limpieza de planta.

5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS

5.4.1. Generación Residuos

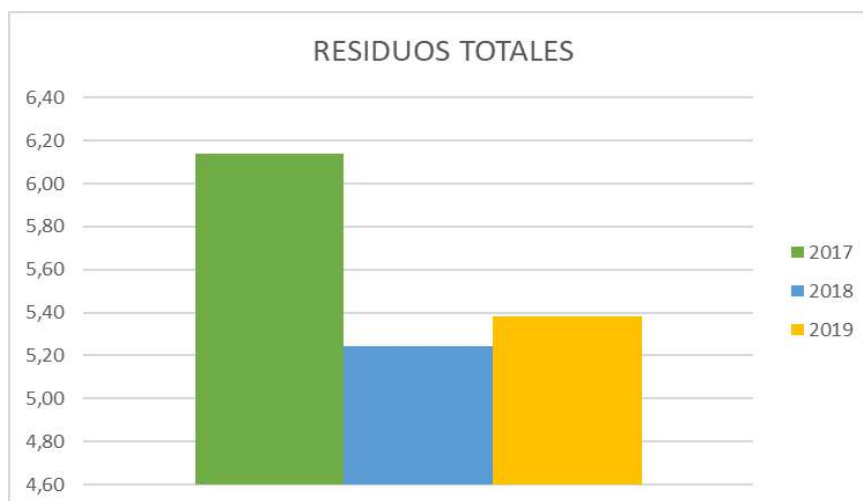
Los residuos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad en mecanizados de alta precisión:

	RESIDUOS TOTALES					
	2017		2018		2019	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
AGUA SUCIAS DESENGRASE	4139	0,04	19380	0,16	38954	0,32
CARTÓN	0	0,00	0	0,00	3200	0,03
CHATARRA	99430	1,01	81190	0,68	63640	0,53
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	90	0,00	0	0,00	1193	0,01
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	230	0,00	60	0,00	927	0,01
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	3121	0,03	14620	0,12	29386	0,24
LODOS DE MECANIZADO	1000	0,01	0	0,00	0	0,00
MADERA	0	0,00	0	0,00	5300	0,04
PLASTICOS	0	0,00	0	0,00	850	0,01
TALADRINA USADA	90540	0,92	31840	0,27	45960	0,38
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0	0,00	0	0,00	0	0,00
VIRUTAS METÁLICAS (Aluminio)	2280	0,02	2030	0,02	340	0,00
VIRUTAS METÁLICAS (Ferroso)	406570	4,11	476570	3,99	460930	3,81
TOTAL	607400	6,14	625690	5,24	650680	5,38
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902	

Estos residuos se cuantifican teniendo en cuenta los datos registrados del IKSeem en los documentos de seguimiento y control, proporcionados por el gestor.

Los siguientes gráficos y tabla muestran la evolución en los últimos 3 años de los residuos totales generados por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.

Año	RESIDUO TOTAL (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR
2017	607400	98913	6,14
2018	625690	119314	5,24
2019	650680	120902	5,38



Tal y como se aprecia en la gráfica **el indicador la generación de residuos totales en el año 2019 ha aumentado respecto al 2018, pero se ha conseguido una mejora respecto al 2017**, debido a las mejoras realizadas en mantenimiento preventivo de máquinas.

5.4.2. Generación Residuos Peligrosos

Los residuos peligrosos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad en mecanizados de alta precisión:

- Residuos aguas sucias de desengrase: Residuos generados al realizar limpieza de piezas, como procesos de pasivado, desoxidado y desengrasado de las piezas.
- Envases metálicos y plásticos contaminados: Son los envases vacíos de los productos químicos utilizados o recipientes para la actividad.
- Líquidos acuosos de limpieza: El agua sucia utilizada para la limpieza del taller, máquinas, etc.
- Lodos de mecanizado: Son taladrina y virutas mezcladas que generan una especie de residuo sólido.
- Taladrina usada: Emulsión utilizada en la actividad que contiene aceites.

Los residuos peligrosos generados son gestionados y transportados por un gestor autorizado.

RESIDUOS PELIGROSOS	RESIDUOS PELIGROSOS					
	2017		2018		2019	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
AGUA SUCIAS DESENGRASE	4139	0,042	19380	0,16	38954	0,32
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	90	0,001	0	0,00	1193	0,01
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	230	0,002	60	0,00	927	0,01
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	3121	0,032	14620	0,12	29386	0,24
LODOS DE MECANIZADO	1000	0,010	0	0,00	0	0,00
TALADRINA USADA	90540	0,915	31840	0,27	45960	0,38
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0	0,000	0	0,00	0	0,00
TOTAL	99120	1,002	65900	0,55	116420	0,96
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902	

Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la generación total de residuos para el año 2019 es negativa respecto al año 2018, pero positiva respecto al 2017.**

Como se ha explicado en puntos anteriores, los problemas generados con el cambio de aceite de corte y las nuevas instalaciones han generado el aumento de generación de residuos.



5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO

5.5.1. Uso total del suelo

El indicador de biodiversidad refleja la ocupación del suelo expresado en metros cuadrados de superficie:

	2017		2018		2019	
	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR
*OCUPACIÓN DEL SUELO (m ²)	6562,93	0,07	6562,93	0,06	6562,93	0,05
HORAS TRABAJADAS (h)	98913		119314		120902	

(*) Dato de superficie de la empresa en escrituras de Punteado de Precision Goialde, S.L.

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la Biodiversidad, teniendo en cuenta la ocupación total del suelo:



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la Biodiversidad para el año 2017 es positiva** ya que se ha mejorado el indicador del año 2016, debido al aumento de capacidad productiva de la organización.

5.5.2. Uso superficie sellada

En este apartado se refleja la superficie sellada, cualquier área cuya capa del suelo original de ha cubierto, haciéndola impermeable.

	2017		2018		2019	
	SUELO SELLADO	INDICADOR	SUELO SELLADO	INDICADOR	SUELO SELLADO	INDICADOR
OCUPACIÓN DEL SUELO SELLADO (m ²)	5974,90	0,06	5974,90	0,05	5974,90	0,05
TRABAJADORES	98913		119314		120902	

A continuación, se refleja una gráfica la ocupación total del suelo sellado:



5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza

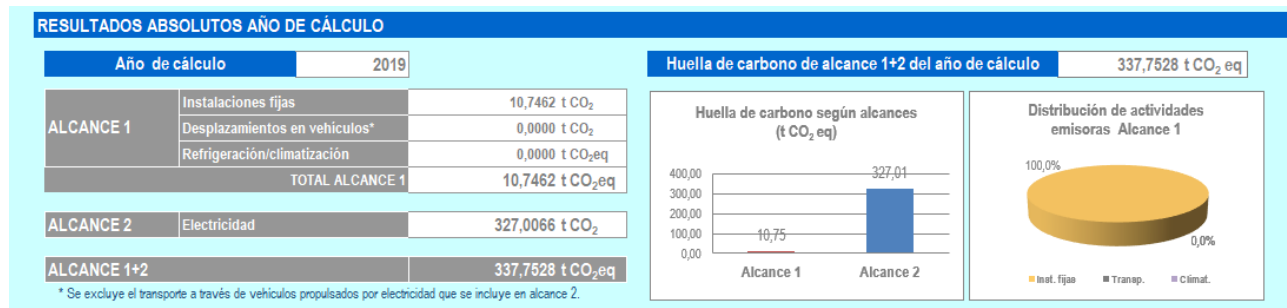
PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES

Las emisiones de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. vienen derivadas del consumo de energía eléctrica y consumo de gas natural.

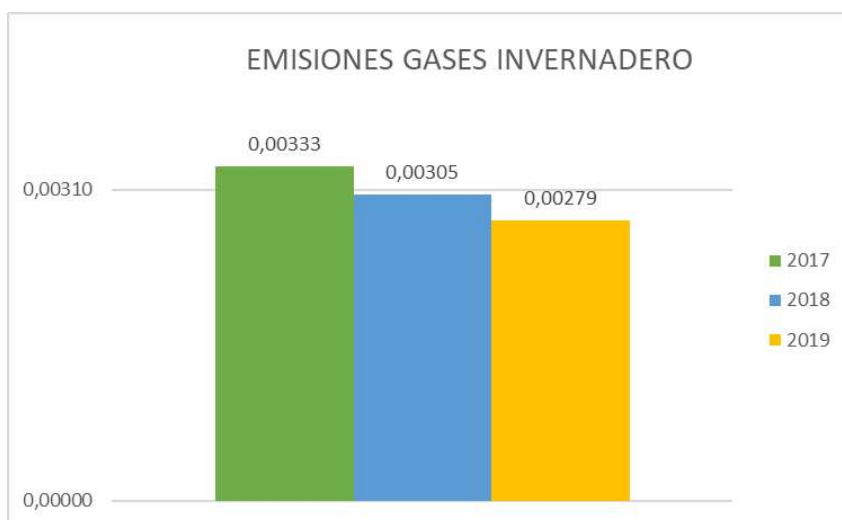
5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO₂)

A continuación, se refleja los datos obtenidos en Miteco, calculadora de huella de carbono:



A continuación, se muestran la tabla y el gráfico con la evolución de las emisiones de los últimos 3 años:

	2017	2018	2019
EMISIONES GASES INVERNADERO (t CO₂ eq)	329,413	364,411	337,753
HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902
INDICADOR	0,00333	0,00305	0,00279



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la emisión de Gases efecto Invernadero (CO₂) para el año 2019 es similar.**

5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica

	EMISION CO ₂ (ENERGÍA ELÉCTRICA)				
	ENERGIA ELÉCTRICA (kwh)	FACTOR DE CONVERSIÓN (Kg CO ₂ /kWh)	EMISIÓN CO ₂ (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR (Kg/h)
2017	1852137	0,43	796418,91	98913	0,12
2018	1970191	0,41	807778,31	119314	0,15
2019	1923568	0,30	577070,4	120902	0,21

(*) El factor de conversión se ha obtenido de: Fuente de datos: Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico. publicación Factores de Emisión, Junio 2020.

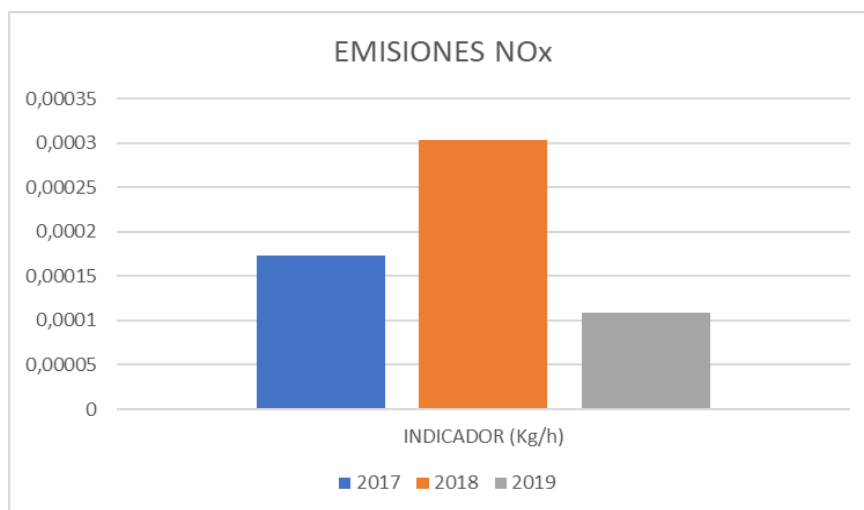
5.6.3. Emisiones de NOx

Las emisiones atmosféricas se han calculado mediante la calculadora E-PRTR EUSKADI.

	CONSUMO GAS NATURAL (Kwh)	NOx (Kg/año)	CO (Kg/año)	NMVOC (Kg/año)	CO ₂ (Kg/año)	SOx (Kg/año)	CH ₄ (Kg/año)	N ₂ O (Kg/año)	PM10 (Kg/año)
2017	76942	17,20	2,80	1,4	15456,1	0	0,4	0,3	0
2018	161969	36,20	5,80	2,9	32563,3	0	0,8	0,6	0
2019	59044	13,20	2,10	1,1	11860,3	0	0,3	0,2	0

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la emisión de NOx:

	CONSUMO GAS NATURAL (Kwh)	NOx (Kg/año)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR (Kg/h)
2017	76942	17,20	98913	0,000174
2018	161969	36,20	119314	0,000303
2019	59044	13,20	120902	0,000109



Como se puede observar en la gráfica, las emisiones de NOx ha disminuido. Como se ha mencionado en el indicador de energía el gas natural es calefactar la nave, no tiene uso productivo, por lo que esto depende de la temperatura exterior y la necesidad de calefactar la nave.

5.6.4. Emisiones de SO₂

Punteados de Precision Goidalde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

5.6.5. Emisiones de PM10

Punteados de Precision Goidalde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

5.6.6. Emisiones totales (NO_x + SO₂ + PM10)

Las emisiones totales se obtienen a partir de la suma de NO_x, SO₂ y PM10. En este caso Punteados de Precision Goidalde, S.L. no genera emisión de SO₂ ni PM10. Por lo que las emisiones totales es únicamente la emisión de NO_x presentada en el apartado 5.6.1.

5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS

No se han producido quejas o denuncias relacionadas con el comportamiento ambiental de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., durante el periodo Enero – Diciembre 2019.

6. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL**6.1. PROXIMA DECLARACIÓN**

La siguiente Declaración, una vez validada por la entidad externa autorizada, se realizará en Junio de 2021.

6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO

Declaración medioambiental validada por:

NOMBRE DE LA ENTIDAD VERIFICADORA: TÜV Rheinland Ibérica, Inspection, Certification, Testing, S.A.

Número de acreditación: ES-V-0010.