

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Enero – Diciembre 2020



PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.

Sansinenea Erreka Industrialdea A2
Arroa-Zestoa, 20740 (Gipuzkoa)

ÍNDICE

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.	4
1.1. DESCRIPCIÓN	4
1.2. ALCANCE	4
1.3. PROCESO PRODUCTIVO	5
1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES	7
1.4.1. Datos básicos	7
1.4.2. Situación de empresa	7
1.5. ORGANIGRAMA	8
2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN	9
2.1. POLITICA AMBIENTAL	9
2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN	10
3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN	11
3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN	11
3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto	11
3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas	11
3.2. PLANIFICACIÓN	13
3.2.1. Aspectos ambientales	13
3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos	17
3.2.3. Planificación de acciones	18
4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES	19
4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2020	19
4.2. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES	19
5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL	21
5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA	21
5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica	21
5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable	22
5.1.3. Consumo de Gas natural	22
5.1.3. Consumo total de Energía	23
5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES	23
5.2.1. Consumo máscico anual de los distintos materiales utilizados	24
5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA	25
5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS	26
5.4.1. Generación Residuos	26
5.4.2. Generación Residuos Peligrosos	27
5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO	28
5.5.1. Uso total del suelo	28
5.5.2. Uso superficie sellada	28
5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza	29
5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza	29
5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES	29
5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO ₂)	29
5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica	30
5.6.3. Emisiones de NO _x	30
5.6.4. Emisiones de SO ₂	31
5.6.5. Emisiones de PM10	31
5.6.6. Emisiones totales (NO _x + SO ₂ + PM10)	31
5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS	31

6. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	32
6.1. PROXIMA DECLARACIÓN.....	32
6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO	32
7. REFERENCIA A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO EMAS.....	32

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.**1.1. DESCRIPCIÓN**

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. es una empresa creada en el año 1966, que centra su actividad en mecanizados de alta precisión y está compuesta de tres compañías independientes:

- Goialde Precision, series cortas, mandrinados y punteados de alta precisión.
- Goialde Components, series altas y medias de componentes, principalmente para Automoción e Hidráulica.

Para ello, nuestros equipos mantienen una estrecha relación con clientes y proveedores compartiendo sinergias para superar sus expectativas.

Nuestro principal objetivo es la búsqueda de la máxima satisfacción de todos nuestros grupos de interés.

De este modo, Goialde combina el "know-How" adquirido tras muchos años de tradición en mecanizados de alta precisión, junto a la innovación y las últimas tecnologías existentes en el mercado.

Durante estos años de trabajo, ha acumulado una amplia experiencia en la fabricación de Líneas de montaje automatizadas, Tránsfers de mecanizado y otras máquinas especiales.

A fin de poder seguir garantizando en el futuro esa satisfacción y de hacer frente a las crecientes exigencias del mercado, hemos implantado en nuestra planta de Zestoia un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento EMAS.

1.2. ALCANCE

PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.A. centra su actividad en mecanizados de alta precisión, considerando como una de sus estrategias prioritarias el desarrollo y mejora del Sistema de Calidad y Medio Ambiente orientado a la satisfacción de nuestros clientes y partes interesadas, tratando de reducir el impacto medio ambiental debido a nuestra actividad.

Con el fin de obtener mejoras en nuestro comportamiento ambiental, se ha incorporado a los procesos pertenecientes a Goialde técnicas disponibles orientadas a la reducción del impacto ambiental: optimización de consumos, reutilización de recursos, reducción de residuos, etc.

Esta Declaración Ambiental se realiza según el REGLAMENTO (CE) No 1221/2009 modificado por REGLAMENTO (UE) 2017/1505 y REGLAMENTO (UE) 2018/2026 y tiene por objeto hacer públicos nuestros resultados anuales de gestión e impulsar nuestro firme compromiso por la innovación y crecimiento compatible con el desarrollo sostenible.

1.3. PROCESO PRODUCTIVO

La actividad de Goialde, S.L. se centra en el mecanizado de componentes metálicos para diversos sectores. Partiendo de una materia prima procedente de procesos de fundición, forja, inyección, etc. son sometidas a un proceso de arranque por viruta. Algunos de los productos necesitan añadirle un proceso de lavado que consiste en el desengrasado del producto y pasivado para su protección anticorrosiva.

A continuación, se realiza una descripción del proceso productivo que se lleva a cabo en la instalación de Goialde S.L.

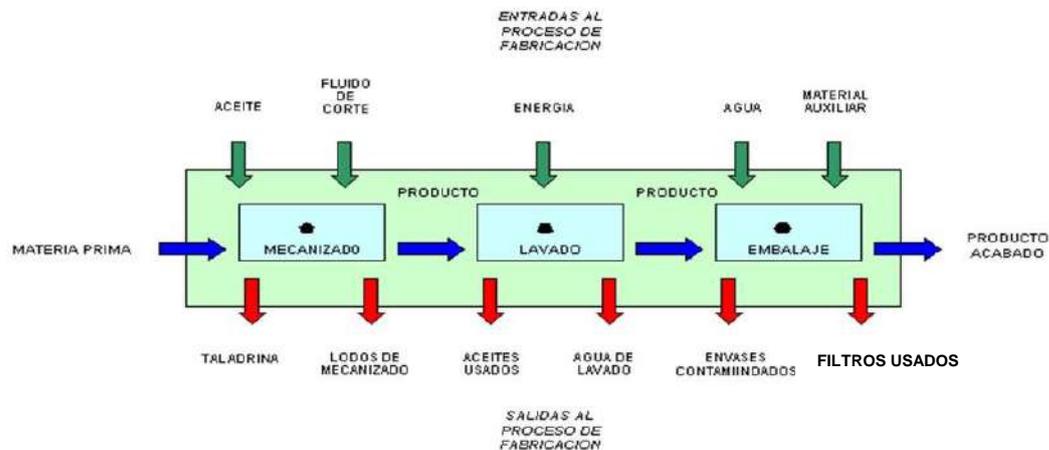


Figura nº 1 Flujo productivo

1) Recepción de materia prima

La materia prima son componentes metálicos que provienen de procesos de fundición, forja, inyección, etc.

2) Mecanizado

La materia prima (pieza en bruto) es sometida a diferentes procesos de mecanizado por arranque de viruta con el fin de obtener la pieza mecanizada según plano.

Para estas operaciones de mecanizado se utilizan centros de mecanizado y tornos y se utiliza como materia auxiliar aceite de corte y de mantenimiento. Esta operación genera una emisión difusa con el siguiente código de actividad 04 02 08 03 (Grupo C).

3) Lavado

Línea de lavado LV03

El proceso de lavado se puede subdividir en tres etapas: desoxidado (ultrasonidos), desengrasado y pasivado. El proceso realizado en la línea tiene la finalidad de limpiar las piezas mecanizadas y generar una protección.

La primera operación realizada es el desoxidado en la que se utiliza el producto

dst-deburr, para la eliminación de posibles óxidos (decapado). Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 312,5L de agua y 87,5L de dst-deburr, obteniéndose un pH del baño entre 5.8 y 6.3. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 4 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

La segunda operación es el desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 380L de agua y 20L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 4 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

La tercera operación es el pasivado en la que se utiliza el producto dst-pass. Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 395L de agua y 5L de dst-pass, obteniéndose un pH del baño entre 10.1-10.7. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 2 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

Finalmente, las piezas son secadas en un horno eléctrico a 38-42°C durante 10 minutos. La potencia de dicho horno es 6 KW.

CUBA DE DESENGRASE LV.04

Se trata de una operación de desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 75L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 71 L de agua y 4 L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 35 segundos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

TUNEL DE DESENGRASE LV.05

La primera operación es desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 600 L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 570 L de agua y 30L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de 1 minuto. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

La segunda operación es el pasivado en la que se utiliza el producto dst-pass. Esta operación se realiza en una cuba de 500L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 494L de agua y 6L de dst-pass, obteniéndose un pH del baño entre 10.1-10.7. El tiempo aproximado de esta operación es de un 1 minuto. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

Finalmente, las piezas son secadas en un horno eléctrico a 38-42°C durante 10 minutos. La potencia de dicho horno es 6 KW.

4) Embalado y expedición

El producto acabo es embalado y expedido a nuestros clientes.

En las instalaciones de Goialde existe una instalación de calefacción de la nave, la cual, está formada por paneles radiantes, concretamente 10 unidades que discurren por el techo de la nave industrial. La potencia total instalada de dicha instalación es de 45 kW. Dicha instalación utiliza como combustible gas natural y los gases de combustión que se generan en los quemadores son dirigidos al interior de la nave. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 03 01 06 04 (Grupo -).

1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES

1.4.1. Datos básicos

Razón social: PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.
Polígono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa

Superficie edificada: 5974,90 m²

Superficie total: 6552,93 m²

Clasificación del suelo: Industrial

Empleados: 88

1.4.2. Situación de empresa

La empresa PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. se dedica a la fabricación de componentes metálicos por arranque de viruta y ensamblajes. Posee sus instalaciones en el municipio de Zestoa (Gipuzkoa), en el polígono industrial Sansinenea Erreka de Arroa Bekoa.



Figura nº 2 Emplazamiento ocupado por GOIALDE. Fuente: Eusko Jaurlaritza GeoEuskadi

El polígono de reciente construcción no ha albergado ninguna actividad industrial previa, siendo una zona rural hasta el año 2007. Tal y como se puede ver en la figura nº2, donde se muestra la evolución desde 1991 hasta 2008.

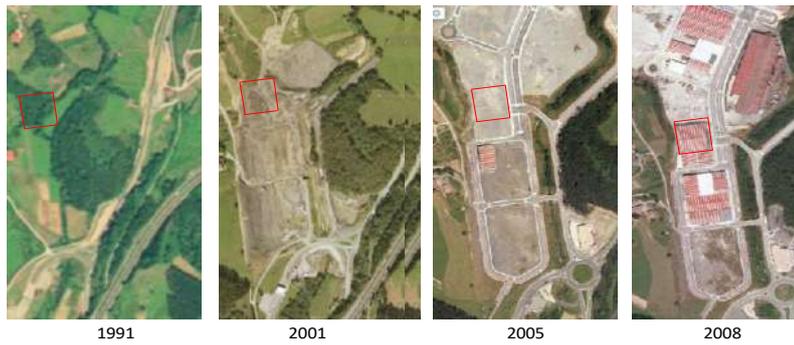
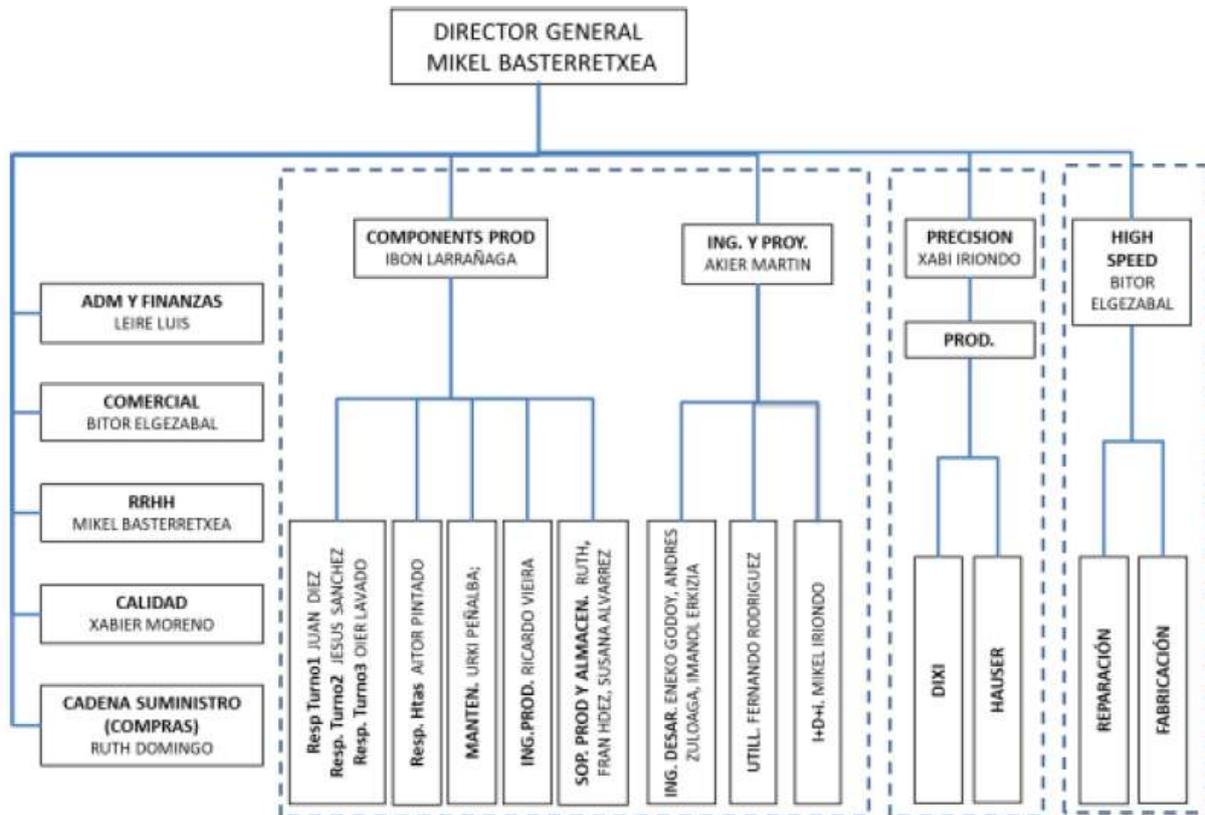


Figura nº 3 Evolución histórica del emplazamiento. Fuente: Eusko Jaurlaritza GeoEuskadi

1.5. ORGANIGRAMA

La organización funcional de PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. resume en el siguiente organigrama:



El responsable de Medio Ambiente de **PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.** es Xabier Moreno Urzuriaga con la siguiente dirección de contacto:

Poligono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa
Telf.: 943 897 111
Fax.: 943 897 392
Email: xmoreno@goialde.com

2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

2.1. POLITICA AMBIENTAL

GOIALDE, S.L. como parte de su política ambiental ha adoptado las siguientes directrices y objetivos:

- **Desarrollar, implantar y certificar un Sistema de Gestión Medioambiental**, como herramienta fundamental para planificar y controlar sistemáticamente nuestras actividades de manera que se minimicen los impactos ambientales asociados a los procesos, instalaciones, productos y servicios, desde un punto de vista de ciclo de vida.
- **Cumplir con la legislación y reglamentación ambiental** aplicable a nuestras actividades y otros requisitos medioambientales que la organización suscriba.
- Asegurar nuestro **compromiso de mejora continua y de prevención** de la contaminación dirigiendo nuestros esfuerzos a la búsqueda de una mayor compatibilidad ambiental de las técnicas de proceso aplicadas. Para ello tendremos en cuenta los productos elaborados, su gestión final más ecológica y haremos uso con la mayor moderación posible de las materias primas y los recursos naturales, tales como el agua, así como en políticas de consumo de energías limpias y en emisión de gases de efecto invernadero.
- **Establecer objetivos y metas de protección ambiental y de mejora continua**, así como elaborar Programas medioambientales para su desarrollo.
- Revisar periódicamente el desempeño ambiental en nuestra empresa, al objeto de detectar puntos débiles y poder disponer las acciones necesarias y de documentar los avances realizados.
- **Informar, formar y motivar a nuestros empleados** sobre los aspectos ambientales ligados a nuestra actividad y a sus funciones para que su comportamiento en el puesto de trabajo se ejerza de una forma responsable con el medio ambiente.
- **Asegurar la implantación de la Política Ambiental**, ponerla a disposición de la propia organización y al público en general.

Director Gerente



2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

El Sistema de Gestión de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., se encuentra definido en el **Manual de Gestión Calidad y Medio Ambiente**, siendo un manual de gestión integrado. El SGI de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. está adaptado a los requerimientos de la norma ISO14001:2015, teniendo como soporte nuestra Política Ambiental.

Siguiendo el Plan Estratégico planteado por la Dirección de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son considerados los riesgos y oportunidades, así como las acciones a tomar. Este análisis previo lo realiza desde diferentes puntos de vista y toma como punto de partida el análisis del año anterior:

- Cuestiones internas y externas: Se utiliza como herramienta el análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades).
- Necesidades y partes interesadas
- Aspectos ambientales significativos
- Requisitos legales y otros requisitos

Una vez realiza el análisis previo PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. establece objetivos y metas ambientales y planes de acción ambiental.

La implantación y funcionamiento del Sistema de Gestión Integrado se realiza siguiendo varios puntos:

- Determinación de responsables y del reparto de las tareas vinculadas al SGI, que en la empresa tiene como máximo responsable al Director de Calidad y Medio Ambiente, encargado de las tareas vinculadas a la coordinación y gestión del sistema.
- Asegurar que todas las personas que trabajan bajo el control de nuestra organización (personal de plantilla y subcontratas) disponga de la formación y capacitación necesarias para el desempeño de sus funciones en materia ambiental.
- Establecer un sistema que recoge medios que favorecen una comunicación abierta en materia ambiental tanto a nivel interno (propuestas, observaciones, formación, información a todo el personal) como nivel externo (Declaración Ambiental según Reglamento europeo EMAS, comunicaciones al órgano competente...) con las partes interesadas.
- Elaborar documentación que se ha estructurado a 4 niveles:



Toda la documentación es elaborada, codificada, aprobada, distribuida, modificada y archivada en base a lo establecido en un procedimiento integrado en el Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio Ambiente.

3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN**3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN****3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto**

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L establece, documenta, implementa, mantiene y mejora continuamente un Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, de acuerdo con los requisitos de la norma ISO 9001:2015, la especificación técnica IATF 16949:2016 e ISO 14001:2015.

El Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente queda sujeto a la aceptación del cliente y contempla la posibilidad de empleo de normativa externa.

La organización mantiene un seguimiento sobre cuestiones internas y externas que puedan interferir en el propósito, la dirección estratégica y en la capacidad de logro de los resultados previstos.

Para ello se aplicará la herramienta "MATRIZ DAFO" que estudia las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades de nuestro contexto.

DEBILIDADES	AMENAZAS
<ul style="list-style-type: none"> Tamaño de empresa limitado y alta dependencia de proveedores. Capacidad de inversión limitada Escaso dominio del mecanizado en otros materiales Precisión: Imagen de Subcontrata, limitada capacidad de respuesta y producción Alta dependencia de personas clave Gestión de las Personas <p>Personal con falta de concienciación por la protección ambiental</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ciclo de vida corto de Piezas de automoción Deslocalización Nuevas Tecnologías (tecnologías adición, impresión 3D...) Precisión: El alto coste de los medios de producción limita la adquisición de medios de producción Volatilidad mercado Pandemia, coronavirus. Cambio del modelo de sociedad Cambios tecnológicos a tecnologías limpias en la automoción. Regulaciones medioambientales cambiantes y nuevas exigencias legislativas. Tratamiento de los residuos
FORTALEZAS	OPORTUNIDADES
<ul style="list-style-type: none"> Flexibilidad y Agilidad en respuesta Equipo directivo cohesionado y con experiencia Propiedad comprometida con la sostenibilidad de la empresa Dominio de la Alta precisión. Reconocimiento en el mercado de la máquina herramienta. Participación en el diseño del producto, coodiseño. <p>Alianzas estratégicas con Centro Tecnológico (Tekniker). Situación en entorno industrial, no situado en zona de sensibilidad ambiental.</p> <ul style="list-style-type: none"> Instalaciones con poca antigüedad. 	<ul style="list-style-type: none"> Replicar el Tier 1 en otros clientes. Aprender a Mecanizar nuevos procesos y materiales. Mercado de aluminio Alianzas estratégicas con empresas Lograr el orgullo de pertenencia a la empresa. Mejora industria 4.0, mejora de la productividad Explotar los nuevos procesos tecnológicos, bruñido, limpieza... Desarrollo de la cadena de suministro Eliminación de barreras para entrada de nuevos clientes a través de la certificación ambiental Existencia de tecnologías y procesos más limpios <p>Reducción de costes de tratamiento y gestión de residuos</p>

3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. determina las partes interesadas necesarias en el Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente y sus requisitos, realizando el seguimiento y la revisión de la información sobre las partes interesadas y sus requisitos.

La empresa entiende como parte Interesada a toda aquella persona u organización que pueda afectar, verse afectada o percibirse como afectada por una decisión o actividad de la organización.

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. identifica anualmente las partes interesadas y analiza sus necesidades y expectativas.

IMPLICACIÓN DE LAS PARTES INTERESADAS

La relación con las partes interesadas es una oportunidad para implicar en el desarrollo del SGA a aquellas que sean más relevantes por su relación con el SGA y/o influencia sobre él:

- Las partes interesadas relevantes en el funcionamiento SGA y con una fuerte influencia sobre él deberán estar estrechamente ligadas al SGA para asegurar su apoyo.

-A aquellas partes interesadas que pueden influir en el SGA pero su papel en el mismo no es muy relevante, será necesario mantenerles informadas y tener en cuenta sus puntos de vista.

-Las partes interesadas que no tienen mucha influencia, pero si son relevantes en el buen funcionamiento del sistema requieren esfuerzos particulares para asegurar que sus demandas son atendidas y que su participación sea constructiva.

-Finalmente, las partes interesadas poco relevantes y poco influyentes no requieren una estrategia de participación particular.

		+++ INFLUENCIA	--- INFLUENCIA
+++ RELEVANCIA	<p>Partes interesadas muy implicadas en todo el proyecto</p> <p>Es necesario asegurar su apoyo SGA</p> <p>Gerencia Accionistas</p>	<p>Partes interesadas relevantes para el funcionamiento del SGA pero con grado de influencia relativa</p> <p>Hay que realizar esfuerzos para para garantizar que su participación en el SGA sea constructiva</p> <p>Trabajadores Proveedores Gestor residuos</p>	
	<p>Partes interesadas con influencia elevada pero no directamente implicadas en el SGA</p> <p>Es necesario mantenerlas informadas y tener en cuenta sus puntos de vista</p> <p>Clientes Administración pública</p>	<p>Partes interesadas no directamente implicadas en el SGA y con influencia limitada</p> <p>No es necesario disponer de una estrategia concreta dirigida a estas partes interesadas</p> <p>Vecinos</p>	
--- RELEVANCIA			

NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS		
Parte interesada	Análisis de la parte interesada	Necesidades y expectativas identificadas
Gerencia Accionistas	Rentabilidad y estrategias de crecimiento Atención a la productividad y costes Mejorar formación ambiental	Cumplimiento de legislación ambiental Formación a los trabajadores en materia ambiental.
Trabajadores	Seguridad laboral Formación	Capacitación de trabajadores
Proveedores	Relaciones provechosas Obtener beneficio económico Calidad	Proveer productos medioambientalmente sostenibles Certificación ISO 14001
Gestor de residuos	Cumplir legislación	Cumplimiento de legislación ambiental
Clientes	Precios competitivos, fiabilidad y valor Certificación ISO 14001 Calidad de producto	Certificación ISO 14001
Administración pública	Cumplir requisitos	Cumplimiento de legislación ambiental
Vecinos	Responsabilidad social y compromiso	Implantación y mantenimiento de un Sistema de Gestión Ambiental según la norma ISO 14001.

3.2. PLANIFICACIÓN

3.2.1. Aspectos ambientales

METODOLOGÍA

Se considera Aspecto Ambiental cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de Punteados de precisión Goialde, S.L. que pueda interactuar con el Medio Ambiente

- Aspectos Ambientales Directos: Aspectos sobre los que se tiene pleno control de su gestión.
- Aspectos Ambientales Indirectos: Aspectos sobre los que no se tiene control de su gestión.

La sistemática establecida en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. en relación con los Aspectos Ambientales es la siguiente:

1er Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Identificar los Procesos /Operaciones en los que se pueden llegar a generar aspectos ambientales - Identificar los aspectos de Entradas y Salidas en los diferentes Procesos / Operaciones definidos anteriormente - Identificar los Aspectos como Directos o Indirectos desde una perspectiva del ciclo de vida. - Clasificar los aspectos según sus condiciones de Generación (Normal, Anormal o Riesgo)
2º Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Definir los criterios de evaluación de los aspectos ambientales
3er Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Evaluar los aspectos ambientales con el fin de determinar cuáles son significativos, apoyándonos en el flujo de entrada y salida de materiales, materia, agua, energía y residuos.
4º Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Trasladar los aspectos ambientales significativos para el establecimiento del Plan de Mejora Ambiental

Los pasos anteriormente señalados se repiten con una periodicidad anual, excepto la definición de los criterios de evaluación de aspectos ambientales, que se realizara según necesidades.

ANALISIS CICLO VIDA

Realizando un análisis del ciclo de vida de manera genérica podemos decir que la identificación y evaluación de aspectos ambientales abarca las siguientes etapas:

	ACTIVIDAD	ASPECTO AMBIENTAL
ASOCIADOS AL PRODUCTO	Obtención materias primas	PROCEDENCIA: Reducir transporte PROVEEDORES SOSTENIBLES
	Diseño de producto	Peso de la pieza (a menor peso, procesos más sostenibles, y menor residuo al final de su vida útil) Optimizar embalajes (embalajes retornables)
	Distribución y transporte	Optimización de flujo de material Reducción de embalajes
	Fabricación	OPTIMIZACIÓN PROCESOS: reducir tiempos de proceso y uso de máquina, para reducir consumos MANTENIMIENTO MAQUINAS: Reducir RP
	Fin de vida útil	El producto acabado es 100% reciclable.
ASOCIADOS A SERVICIOS	Limpieza	Controlar consumo de aguas de limpieza
		Evitar vertidos y uso de materias primas no peligrosos

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES NORMALES

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto:

Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
Materias primas y Auxiliares	X	X	X	X	X			X	X
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	X	X		X	X			X	X
Residuos	X	X		X	X	X	X	X	X
Emisiones atmosféricas	X	X		X	X			X	X
Vertidos	X	X		X	X			X	X
Ruido	X	X		X	X			X	X
Producto / Servicio	X	X		X	X			X	X

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES RIESGO

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto.

Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
Fugas y/o derrames	X	X		X	X			X	X
Incendios	X	X		X	X			X	X

Los valores obtenidos para cada criterio se sumarán entre sí, de tal manera que se obtendrá un valor, en función del valor obtenido y del aspecto a evaluar se evaluará el aspecto tal y como se señala en la siguiente tabla:

Aspecto a evaluar	Valor obtenido de la suma de los valores asignados en los criterios		
	BAJO	MEDIO	ALTO
Materias primas y Auxiliares	7 a 9	10 a 12	13 a 21
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	6 a 8	7 a 10	11 a 18
Residuos	7 a 11	12 a 15	16 a 21
Emisiones atmosféricas	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Vertidos	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Ruido	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Producto / Servicio	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Fugas y/o derrames	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Incendios	6 a 8	9 y 14	15 y 18

La organización determina que los aspectos ambientales que obtengan un nivel de evaluación "ALTO", serán los significativos y serán prioritarios a la hora de establecer objetivos, metas y programas medioambientales.

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS AÑO 2020

Como resultados de la evaluación de aspectos ambientales se obtienen como aspecto significativo los siguientes.

Los aspectos significativos derivados de los consumos que realiza PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son:

- Consumo de aceite de corte: Producto compuesto por agua y aceite de corte que se utiliza como lubricante y refrigerante. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.
- Consumo de aceite de mantenimiento: Aceites destinados a la lubricación de partes de máquina. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor
- Consumo de líquido desoxidante: Producto utilizado en procesos para la limpieza de piezas. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.
- Consumo de líquido de desengrasado: Producto utilizado en procesos para la limpieza de piezas. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.
- Filtros de aceite y taladrina: Filtros utilizados para el filtraje de aceite y taladrina en las instalaciones. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.

Impacto: deterioro abiótico.

Los aspectos significativos obtenidos a la evaluación de residuos generados son:

- Generación de Envases de plásticos contaminados: Residuo peligroso generado de envases terminados de productos de compra.
- Generación de Envases metálicos contaminados: Residuo peligroso generado de envases terminados de productos de compra.
- Residuo taladrina usada: Residuo generado del propio proceso de mecanizado, tras la finalización de la vida útil del producto.
- Residuo de lodos de mecanizado: Residuo generado del propio proceso de mecanizado debido a la mezcla de residuos sólidos metálicos y aceites de corte.
- Residuos de aceites usados: Residuo peligroso generado derivado de operaciones de mantenimiento y limpieza de las instalaciones productivas.
- Residuos de filtros usados: Residuo peligroso generado en el proceso de mecanizado, tras la finalización de la vida útil.

Impacto: colmatación de los vertederos.

Estos aspectos significativos están recogidos en una tabla para poder seguir su evolución y poder obtener objetivos y metas ambientales, en función de los resultados.

	ANÁLISIS INDICADORES FLUJO ENTRADA						COMENTARIOS	SIGNIFICATIVO
	2017-2018	2018-2019	2019-2020	RESULTADO				
ACEITE DE CORTE	-30,34%	24,32%	15,42%	NEGATIVO	Incremento de compra derivado de la necesidad de cambio de aceite de corte por periodos de parada productiva, motivado por situación covid. El tiempo de inactividad genera un impacto negativo en la calidad de la taladrina y por un incremento de cambio de líquidos, incrementando la compra de aceites de corte. La reducción de las horas efectivas, conlleva un incremento del ratio.		X	
ACEITE DE MANTENIMIENTO	-55,09%	-18,22%	33,40%	NEGATIVO	Incremento de compra de producto por nueva instalación. Se incorpora nueva máquina NH5000DCG-50 y además se están comparando unas horas efectivas menores por efecto covid.		X	
DESENGRASADO (dst-degrez)	100,00%	86,31%	18,93%	NEGATIVO	Proceso productivo en serie estable. Incremento de horas efectivas en esta instalación e incorporación de una nueva instalación de lavadora en Cell 11, con impacto sobre la compra de producto.		X	
DESOXIDADO (dst-deburr)	100,00%	85,10%	23,57%	NEGATIVO	Proceso productivo en serie estable. Incremento de horas efectivas en esta instalación e incremento de demanda en el producto que requiere mayor uso y por tanto mayor compra.		X	
FILTROS DE TALADRINA Y ACEITE	-78,70%	-3,24%	55,38%	NEGATIVO	Incremento de frecuencias de mantenimiento con objetivo de incrementar vida útil de líquidos que generan mayor compra		X	

	ANÁLISIS INDICADORES FLUJO SALIDA						COMENTARIOS	SIGNIFICATIVO
	2017-2018	2018-2019	2019-2020	RESULTADO				
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	0,00%	100,00%	35,59%	NEGATIVO	Mayor compra de aceites que conlleva más generación de envases metálicos contaminados. La compra se produce principalmente por la adquisición de nuevas instalaciones.		X	
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	-362,40%	93,44%	24,93%	NEGATIVO	Acción prevista para 2020 no ejecutada. Se mantiene la acción de la mejora de la gestión de los envases plasticos, gestionando unicamente aquellos considerados RPs		X	
LADOS DE MECANIZADO	0,00%	0,00%	100,00%	NEGATIVO	Generación de lodo normal, se han gestionado 40 kg. Son generaciones puntuales que no se tienen porque dar de manera anual. Aunque de acuerdo a nuevos procedimientos en la limpieza de las instalaciones la generación de lodos podrá tener una frecuencia mayor.		X	
TALADRINA USADA	-243,01%	29,80%	19,66%	NEGATIVO	Menos horas efectivas, principalmente por paradas por inactividad relacionadas con covid y por reducciones de demanda. Ello conlleva paradas productivas que afectan a las calidad del liquido siendo necesario reemplazar. OBJETIVO NO CUMPLIDO		X	
ACEITES USADOS	0,00%	0,00%	100,00%	NEGATIVO	Eliminación de aceites fuera de uso mediante gestor autorizado. La generación de aceite usado es puntual y no se da con una frecuencia determinada		X	
FILTROS USADOS	0,00%	0,00%	100,00%	NEGATIVO	Generación de filtros y su gestión. La generación no se da con una frecuencia determinada		X	

3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos

La información para la identificación de nuevos requisitos medioambientales legales o la modificación se obtiene a través de un servicio externo de información de la legislación ambiental.

Mensualmente el responsable del Departamento de Medio Ambiente cumplimenta el registro "F.18.02.01-03 normativa medioambiental publicada", en el cual queda reflejada la normativa medioambiental publicada.

Una vez analizada la normativa medioambiental publicada, el responsable si es necesario, actualiza el registro "R.18.02.01-01 Identificación Requisitos legales", en el cual queda reflejada de forma clara y resumida los requisitos legales aplicables a nuestra organización

Si durante el control de los requisitos legales, se detecta el incumplimiento de algún requisito y/o la necesidad de disponer de una autorización y/o permiso, se tomarán las acciones necesarias para subsanar dicha incidencia.

A continuación, se enuncian Licencias, Permisos y Autorizaciones, etc. obtenidos por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L en cumplimiento de la normativa que le es de aplicación:

- Licencia municipal de actividad, de 19 de octubre de 2007, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Licencia de actividad, de 13 de mayo de 2008, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Alta como actividad potencialmente contaminante de la atmosfera, el 19 de noviembre de 2019, en base a la Ley 34/2007 de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmosfera.
- Permiso de vertidos emitido por el Ayuntamiento de Zestoa, el 5 de febrero de 2016.
- Tramitación de Productor de Residuos Peligrosos con fecha de 14 de octubre de 2019, en relación a la cual la normativa aplicable en esto momentos es la Ley 20/2011, de residuos y suelos contaminados.
- Informe preliminar de situación del suelo, de 10 de octubre de 2019, en base a la regulación contenida en el Real Decreto 9/2005, 14 de enero, por el que establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios estándares

para la declaración de suelos contaminados, y en la Ley 1/2005, de 4 de febrero para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.

3.2.3. Planificación de acciones

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. sabe de la importancia que tiene una buena planificación para asegurar que su Sistema de Gestión Integrado logre los resultados previstos.

Por ello, el primer paso que se dará en dicha planificación será la determinación de los riesgos y oportunidades que la organización debe abordar para poder aumentar los efectos deseables y prevenir o reducir los no deseados, incluida la posibilidad de que condiciones ambientales externas afecten a la organización, logrando mejorar continuamente.

Todo el proceso de la identificación, análisis y evaluación de los riesgos y oportunidades se llevará a cabo de manera anual, se tendrán como entradas las siguientes informaciones.

- Los aspectos ambientales identificados
- Los requisitos legales y otros requisitos
- El contexto de la organización (cuestiones internas y externas y necesidades de las partes interesadas)

4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES**4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2020**

En el año 2020, se han llevado a cabo las siguientes acciones:

	ACCIÓN A TOMAR	OBJETIVO	META		
			2018	2019	2020
Mantener la cantidad de residuos de aguas sucias de desengrase	Mejorar la gestión de los líquidos en las líneas de lavado mediante un mayor control que permita alargar la vida útil	≤ 38.954 kg de aguas sucias de desengrase gestionadas	19.380 kg (0,16 kg/hora)	38.954 kg (0,32 kg/hora)	14.240 kg (0,14 kg/hora)
Reutilización de la taladrina	Mejora de la gestión de mantenimiento de la taladrina, para alargar la vida útil	Reducir un 2% la generación de residuo	0,27 kg/hora	0,38 kg/hora	0,47 kg/hora

De acuerdo a los resultados de 2019 se establecieron acciones sobre dos de los aspectos significativos, los residuos de aguas de desengrase y taladrinas usadas. En el primer caso, las acciones, con el objetivo de mantener los kilos de residuos gestionadas, se enfocaron desde un punto de vista de mejora de la gestión, que incluyen la mejora en los controles de los parámetros de los baños, para alargar su vida útil. Estas acciones han sido adoptadas a lo largo del periodo 2020 en análisis con un resultado positivo, que ha permitido reducir la generación del residuo en un ratio superior al 35% y por tanto cumplir y mejorar los objetivos fijados.

En cuanto a la taladrina usada, la acción se encaminó hacia la mejora en el mantenimiento de taladrina, mediante la instalación de separadores de aceite, skimmers, en las máquinas de mayor consumo, acción que no se ha podido llevar a cabo, debido a la necesaria inversión en la adquisición de los equipos. La inversión tuvo que ser paralizada, debido a la situación de impacto económico generado por el covid. Por ello, se estableció una nueva acción enfocada a la reutilización de la taladrina decantada de la chatarra, mejorando la gestión de la misma y los controles. La acción como tal, se ha realizado de manera parcial, ya que se ha conseguido reutilizar parte de la taladrina decantada, pero es una acción todavía abierta con posibilidad de mejora. A pesar de ello, el resultado del ratio de generación de taladrina usada respecto a las horas efectivas a aumentado en un 24% debido a las paradas de actividad ocasionados por la pandemia. Ya que la parada ocasiona una pérdida de las propiedades necesarias de los líquidos y por tanto la necesidad de cambio.

4.2. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES

Se han consultado los Documentos de Referencia Sectoriales (DRS) en el Diario Oficial de la Unión Europea pudiéndose comprobar que existe un DRS aplicable a la actividad de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. denominado "Decisión (UE) 2019/62 de la Comisión"

Actualmente PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. siguiendo los DRS se esfuerza en mejorar en el comportamiento medioambiental en su cadena de suministro:

- Haciendo un seguimiento de los materiales utilizando el IMDS.
- Dependiendo de la actividad, a los proveedores considerados con un impacto ambiental alto, como pueden ser proveedores tratamentistas, Goyalde solicita la certificación ambiental ISO 14001, para formar parte de la cadena de suministro. Para aquellos proveedores no considerados con impacto medio ambiental alto, se recomienda la certificación del sistema ambiental. Todo ello, se informa a la cadena de suministro a través de un manual de proveedores.

- Estableciendo objetivos y trabajando en un plan de mejora ambiental (apartado 4.1 del presente documento. Los planes de mejora medio ambientales se intentan enfocar a la reducción de residuos y consumo de energía, etc.

4.3. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL PARA EL AÑO 2021

Se reflejará el Plan de Mejora Ambiental que la Organización tiene definido para el año siguiente al periodo de la Declaración Ambiental:

Objetivos de mejora	Acciones	Responsable	Plazo de ejecución	Fechas de seguimiento
Reducción de 2 % del residuo peligroso taladrina usada (Kg/h)	Mejora de la gestión de taladrina usada, generando un retorno de la taladrina decantada de los viruteros para su reutilización	Xabier Moreno	Enero 2021	Enero 2022
Mantener el nivel de generación del residuo peligroso aguas sucias de desengrase (Kg/h)	Optimizar el cambio de líquidos de lavado con un mejor mantenimiento de máquinas, que minimice el impacto en la generación de residuos de la entrada de nuevas instalaciones de lavado	Xabier Moreno	Enero 2021	Enero 2022
Volver a niveles de 2019. 0.01 kg/hora de envases metálicos contaminados	Gestión eficaz de la compra de acuerdo al consumo con valoración de cambio a embalajes retornables	Rebeca Sanchez	Enero 2021	Enero 2022
Mantener nivel 0.004 kg/hora de envases plásticos contaminados	Formación en la correcta gestión de los envases plásticos contaminados y no contaminados	Xabier Moreno	Enero 2021	Enero 2022
Volver a niveles de compra de aceite de corte de 2019. ≤ 0.12 kg/hora	Mejora de la gestión de taladrina usada, generando un retorno de la taladrina decantada de los viruteros para su reutilización	Xabier Moreno	Enero 2021	Enero 2022
Mantener niveles de compra de producto para desengrasado y desoxidado. $\leq 0,01$ kg/hora	Acciones para la mejora del mantenimiento de líquidos de las instalaciones de lavado, mediante un mayor control de parámetros	Xabier Moreno	Enero 2021	Enero 2022

5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

Se aportan datos sobre la evolución del comportamiento ambiental de la organización, para ello se elaboran unos indicadores básicos de comportamiento ambiental, básicamente son indicadores de:

- Energía
- Materiales
- Agua
- Residuos
- Uso del suelo en relación con la biodiversidad
- Emisiones

Cada uno de los indicadores estará formado por:

- Una cifra A: Indica el consumo o residuo generado en el año considerado.
- Una cifra B: Indica un valor de referencia anual de horas efectivas trabajadas. Este dato se obtiene directamente del ERP (Prowin), de la captura de las horas trabajadas en cada máquina. Este valor es la que se considera más adecuada de acuerdo a la actividad para el cálculo de los indicadores básicos.
- Una cifra R: que indica la relación A/B

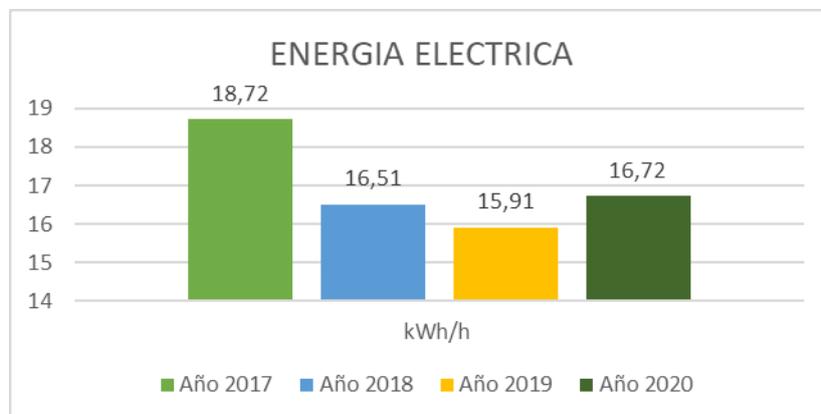
5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA

5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica

El consumo de energía eléctrica se obtiene a partir de las facturas del suministrador de energía eléctrica (Energía VM).

		Año 2017	Año 2018	Año 2019	Año 2020
Cifra (A)	Consumo de Energía Eléctrica (kWh)	1.852.137	1.970.191	1.923.568	1.752.557
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902	104.828
Cifra (R= A/B)	kWh/h	18,72	16,51	15,91	16,72

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de la energía eléctrica.

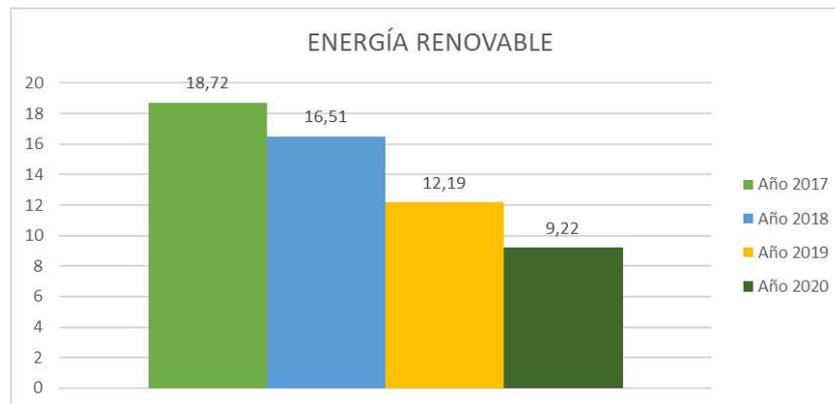


Tal y como se aprecia en la gráfica **la tendencia del indicador del consumo de energía eléctrica para el año 2020 no ha sido positiva**, ya que hay un ligero aumento en el indicador respecto al año 2019. Este ligero aumento, se debe a la reducción de horas efectivas, ya que el consumo de energía en kWh se reduce casi en un 9%.

5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable

El dato de consumo de energía eléctrica renovable se recoge de las facturas del proveedor, donde indica el porcentaje de la procedencia de la energía eléctrica.

		Año 2017	Año 2018	Año 2019	Año 2020
Cifra (A)	Consumo de Energía Eléctrica Renovable (kWh)	1.852.137	1.970.191	1.473.626	966.863
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902	104.828
Cifra (R= A/B)	kWh/h	18,72	16,51	12,19	9,22



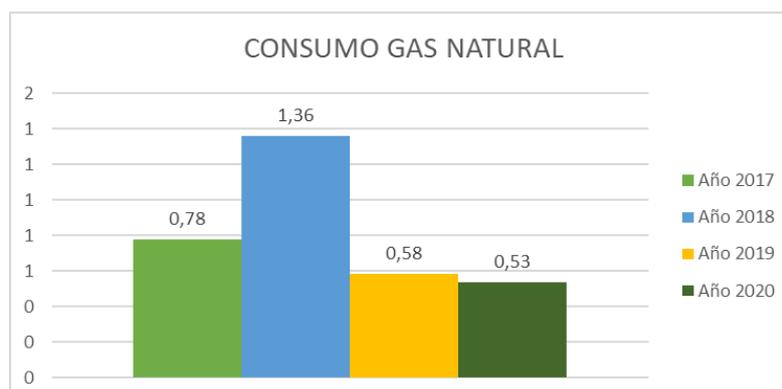
En el año 2020 el consumo de energía renovable ha disminuido un 34% respecto a 2019 y la reducción en los últimos 4 años es de casi un 48%. Este factor depende al 100% del proveedor de energía, PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no puede tener control sobre este consumo.

5.1.3. Consumo de Gas natural

El consumo de gas natural se obtiene a partir de las facturas del suministrador de gas natural. El uso de este gas es simplemente calefactor, no tiene un uso productivo. Se utiliza para acondicionar la temperatura en la planta productiva.

		Año 2017	Año 2018	Año 2019	Año 2020
Cifra (A)	Consumo de Gas natural (kWh)	76.942	161.970	70.538	56.009
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902	104.828
Cifra (R= A/B)	kWh/h	0,78	1,36	0,58	0,53

Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo de gas natural es positivo**, pero es necesario considerar dependiendo del clima el consumo puede variar de manera no controlada. El consumo en kWh en 2020 se reduce en valores superiores al 20%, pero derivado de la reducción de las horas trabajadas, el ratio solo sufre un ligero descenso de 0,05%

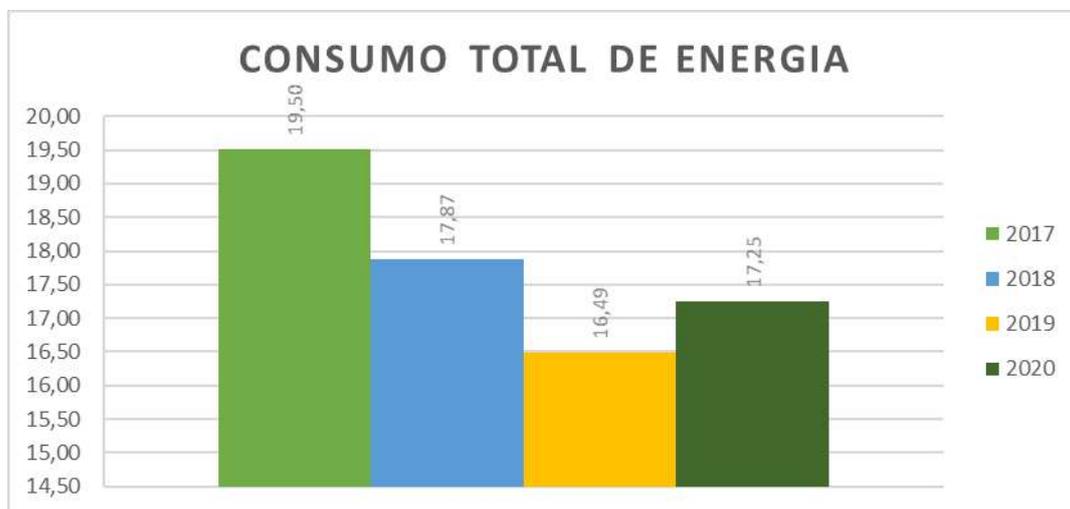


5.1.3. Consumo total de Energía

El consumo de total de Energía se obtiene a partir de la suma de la energía eléctrica y de la energía derivada del gas natural.

Año	Consumo Energía Eléctrica (kWh/h trabajada)	Consumo Gas natural (kWh/h trabajada)	CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA
2017	18,72	0,78	19,50
2018	16,51	1,36	17,87
2019	15,91	0,58	16,49
2020	16,72	0,53	17,25

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo total de energía



Tal y como se aprecia en la gráfica **la tendencia del indicador del consumo total de energía para el año 2020 es negativa** ya que aun habiendo mejorado el consumo en kWh, tanto en el consumo de energía eléctrica, como en el consumo de gas natural, el indicador respecto a las horas trabajadas incrementa. Ello se debe a un año marcado significativamente en todos los aspectos, por una pandemia que obliga a una parada parcial de la actividad, generando un impacto negativo en la gran mayoría de indicadores de consumo. Aun así los valores de tendencia de consumo son positivos ya que los consumos se ven reducidos respecto a los periodos comparativos de 2017 y 2018.

5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES

El consumo de materias primas se ha unificado en una tabla, los indicadores al igual que los indicadores anteriores, se obtienen teniendo en cuenta las horas efectivas trabajadas cada año.

Los datos referentes a la siguiente tabla se obtienen de las facturas de los diferentes proveedores de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.

	2017		2018		2019		2020	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR						
MATERIA PRIMA (BRUTO)	2637955	26,6695	3273794	27,4385	2709349	22,4095	2245886	21,4245
ACEITE DE BRUÑIDO	303	0,0031	861	0,0072	1243	0,0103	861	0,0082
ACEITE DE CORTE	11540	0,1167	10680	0,0895	14300	0,1183	14660	0,1398
ACEITE DE MANTENIMIENTO	3060	0,0309	2380	0,0199	2040	0,0169	2656	0,0253
DESENGRASADO (dst-degreesz)	0	0,0000	140	0,0012	1036	0,0086	1108	0,0106
DESOXIDADO (dst-deburrr)	0	0,0000	140	0,0012	952	0,0079	1080	0,0103
PASIVADO (dst-pas)	0	0,0000	28	0,0002	168	0,0014	84	0,0008
PLASTICOS	36193	0,3659	34404	0,2883	22597	0,1869	19226	0,1834
MADERA	0	0,0000	6442	0,0540	6059	0,0501	8270	0,0789
CARTÓN	3928	0,0397	6083	0,0510	6356	0,0526	6417	0,0612
CONSUMO TOTAL	2692979	27,23	3334952	27,95	2764100	22,86	2300248	21,94
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828	

La materia principal de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son las piezas provenientes de forja o fundición (bruto), para poder mecanizarlo, montarlo, lavarlo y darle valor al producto. El peso de las piezas va en función del uso o la tipología de pieza. Durante el desarrollo del proyecto se intenta junto con el cliente y/o proveedor optimizar el peso, en la medida de lo posible, impactando sobre la reducción del residuo, así como aspectos funcionales del producto.

En 2017, se empieza a realizar la compra de aceite de bruñido, debido a una nueva instalación los primeros años la compra de aceite es reducida, ya que se encuentra en fase de desarrollo. Una vez la maquina entró en flujo continuo aumenta el consumo de aceite.

En el año 2018, ocurre lo mismo con los líquidos de lavado debido a la incorporación de una nueva instalación, siendo necesaria la compra de líquidos de desengrasado, pasivado y desoxidado. En cuanto a la madera, es en este periodo en el cual se empieza a realizar compra para embalado de materiales. Hasta el momento la madera utilizada era suministrada por el propio cliente para su utilización o reutilizada del embalaje proveniente de las materias primas.

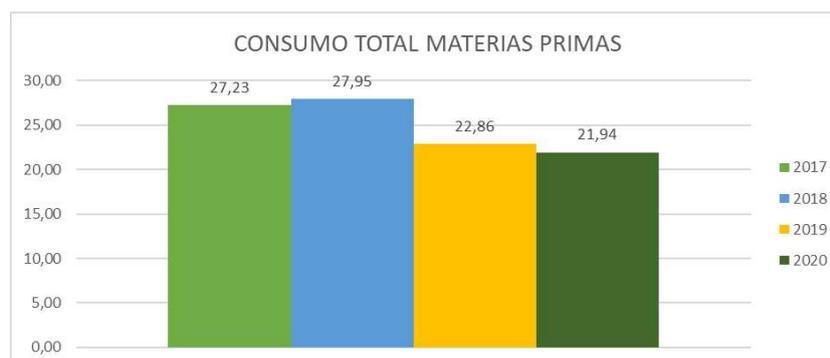
En el caso de trapos y alfombras, se subcontrata a una empresa el uso rotativo. Los trapos y las alfombras son de su propiedad y se encargan de proporcionar trapos y alfombras limpias y llevarse los sucios.

5.2.1. Consumo másico anual de los distintos materiales utilizados

El consumo másico anual se obtiene a partir de la suma del consumo de la compra de materias primas.

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo másico anual.

		2017	2018	2019	2020
Cifra (A)	CONSUMO TOTAL (Kg)	2692979	3334952	2764100	2300248
Cifra (B)	HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902	104828
Cifra (R= A/B)	INDICADOR	27,23	27,95	22,86	21,94



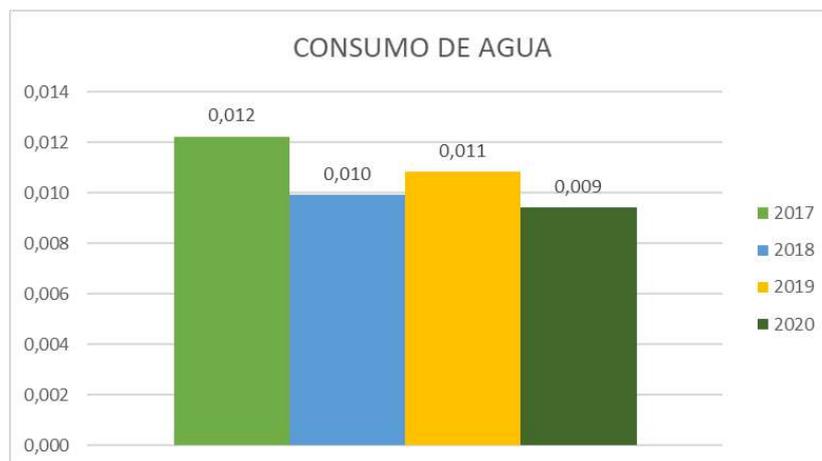
Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo másico total para el año 2020 es positivo** y con una tendencia interanual positiva. La ligera reducción del periodo 2020, se debe principalmente a la reducción de actividad que implica menor entrada de piezas para fabricación, con una reducción respecto al periodo anterior del 17%.

5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA

Los consumos de agua se obtienen de los recibos que nos proporciona el Ayuntamiento de Zestoa. El agua se utiliza para el llenado de máquinas junto al aceite de corte, para realizar la limpieza de máquinas, planta y uso sanitario.

	2017	2018	2019	2020
AGUA RED PUBLICA (m³)	1211	1185	1312	989
HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902	104828
INDICADOR	0,012	0,010	0,011	0,009

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de agua:



Tal y como se aprecia en la gráfica hay una tendencia interanual del consumo positiva y especialmente en el periodo 2020 hay una reducción en m³ de casi un 25%.

Este último dato si lo comparamos con la generación de residuos como las aguas sucias, observamos como la reducción de los residuos de aguas de desengrase y líquidos acuosos de limpieza es muy importante y ello impacta directamente sobre el consumo de agua.

5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS

5.4.1. Generación Residuos

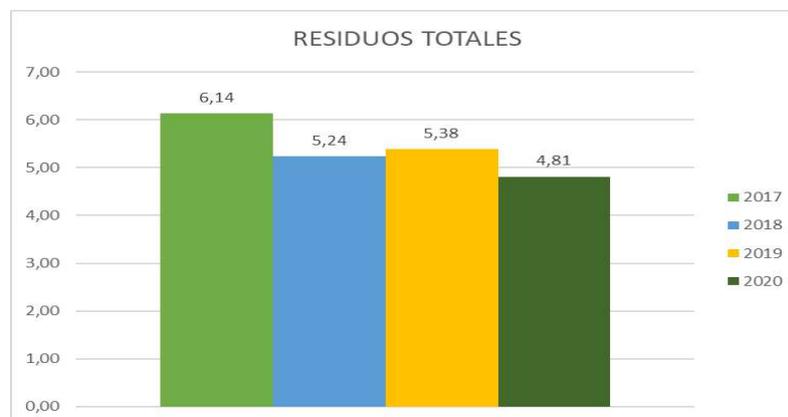
Los residuos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad en mecanizados de alta precisión:

	RESIDUOS							
	2017		2018		2019		2020	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR						
AGUA SUCIAS DESENGRASE	4139	0,04	19380	0,16	38954	0,32	14240	0,14
CARTÓN	0	0,00	0	0,00	3200	0,03	2100	0,02
CHATARRA	99430	1,01	81190	0,68	63640	0,53	63010	0,52
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	90	0,00	0	0,00	1193	0,01	1560	0,01
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	230	0,00	60	0,00	927	0,01	1040	0,01
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	3121	0,03	14620	0,12	29386	0,24	12360	0,10
LODOS DE MECANIZADO	1000	0,01	0	0,00	0	0,00	40	0,00
MADERA	0	0,00	0	0,00	5300	0,04	2100	0,02
PLASTICOS	0	0,00	0	0,00	850	0,01	0	0,00
TALADRINA USADA	90540	0,92	31840	0,27	45960	0,38	48180	0,40
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00
VIRUTAS METÁLICAS (Aluminio)	2280	0,02	2030	0,02	340	0,00	2120	0,02
VIRUTAS METÁLICAS (Ferroso)	406570	4,11	476570	3,99	460930	3,81	357640	2,96
ACEITES USADOS	0	0,00	0	0,00	0	0,00	440	0,00
FILTROS USADOS	0	0,00	0	0,00	0	0,00	20	0,00
TOTAL	607400	6,14	625690	5,24	650680	5,38	504390	4,81
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828,42	

Estos residuos se cuantifican teniendo en cuenta los datos registrados del IKSeem en los documentos de seguimiento y control, proporcionados por el gestor.

Los siguientes gráficos y tabla muestran la evolución en los últimos 3 años de los residuos totales generados por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.

Año	RESIDUO TOTAL (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR
2017	607400	98913	6,14
2018	625690	119314	5,24
2019	650680	120902	5,38
2020	504390	104828	4,81



Tal y como se aprecia en la gráfica **el indicador la generación de residuos totales en el año 2020 ha reducido respecto al 2019 y continua con una tendencia positiva**, debido a las mejoras realizadas en mantenimiento preventivo con el fin de alargar la vida útil de aguas utilizadas en las

instalaciones de limpieza y taladrina. A pesar de que en este último la generación se haya visto incrementada.

5.4.2. Generación Residuos Peligrosos

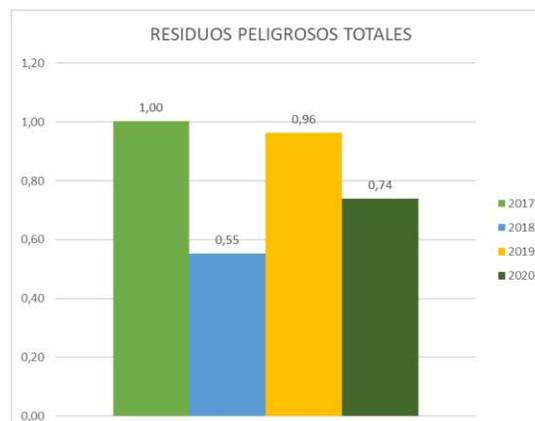
Los residuos peligrosos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad en mecanizados de alta precisión:

- Residuos aguas sucias de desengrase: Residuos generados al realizar limpieza de piezas, como procesos de pasivado, desoxidado y desengrasado de las piezas.
- Envases metálicos y plásticos contaminados: Son los envases vacíos de los productos químicos utilizados o recipientes para la actividad.
- Líquidos acuosos de limpieza: El agua sucia utilizada para la limpieza del taller, maquinas, etc.
- Lodos de mecanizado: Son taladrina y virutas mezcladas que generan una especie de residuo sólido y que se generan tras la limpieza de instalaciones.
- Taladrina usada: Emulsión utilizada en la actividad que contiene aceites.

Los residuos peligrosos generados son gestionados y transportados por un gestor autorizado.

RESIDUOS	RESIDUOS PELIGROSOS							
	2017		2018		2019		2020	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
AGUA SUCIAS DESENGRASE	4139	0,042	19380	0,16	38954	0,32	14240	0,14
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	90	0,001	0	0,00	1193	0,01	1560	0,01
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	230	0,002	60	0,00	927	0,01	1040	0,01
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	3121	0,032	14620	0,12	29386	0,24	12360	0,12
LODOS DE MECANIZADO	1000	0,010	0	0,00	0	0,00	40	0,00
TALADRINA USADA	90540	0,915	31840	0,27	45960	0,38	48180	0,46
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	0	0,00
ACEITES USADOS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	0	0,00
FILTROS USADOS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	20	0,00
TOTAL	99120	1,002	65900	0,55	116420	0,96	77420	0,74
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828,42	

Año	RESIDUO TOTAL (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR
2017	99120	98913	1,00
2018	65900	119314	0,55
2019	116420	120902	0,96
2020	77420	104828	0,74



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la generación total de residuos para el año 2020 es positiva respecto al año 2019.**

A pesar del incremento en la generación de residuos correspondientes a los envases contaminados y taladrina usada principalmente, la reducción en la generación de aguas de desengrase y lavado es muy significativa y ello genera una reducción del ratio total, reduciendo la generación de residuos en un 33.5 % (39.000 kg) y una reducción respecto a las horas trabajadas del 23%.

5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO

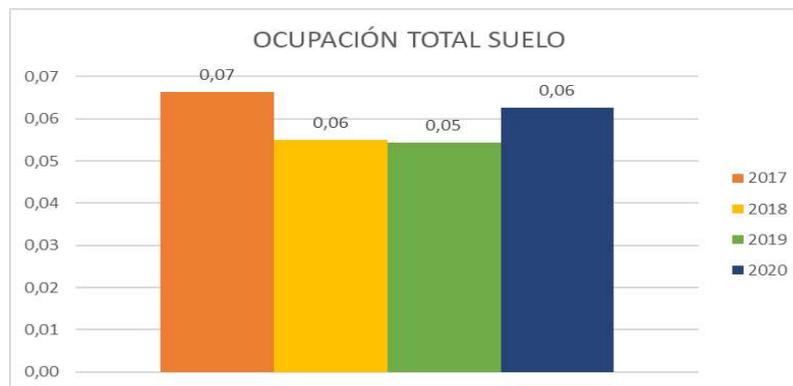
5.5.1. Uso total del suelo

El indicador de biodiversidad refleja la ocupación del suelo expresado en metros cuadrados de superficie:

	2017		2018		2019		2020	
	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR						
OCUPACIÓN DEL SUELO (m2)	6562,93	0,07	6562,93	0,06	6562,93	0,05	6562,93	0,06
HORAS TRABAJADAS (h)	98913		119314		120902		104828	

(*) Dato de superficie de la empresa en escrituras de Punteado de Precision Goialde, S.L.

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la Biodiversidad, teniendo en cuenta la ocupación total del suelo:



La ocupación de suelo no ha tenido ninguna variación, pero teniendo en consideración la reducción de la capacidad productiva, derivada de la parada de actividad por pandemia, **la evolución del indicador de la Biodiversidad para el año 2020 es negativa.** La reducción de horas trabajadas en 2020 es inferior a un 13%.

5.5.2. Uso superficie sellada

En este apartado se refleja la superficie sellada, cualquier área cuya capa del suelo original de ha cubierto, haciéndola impermeable.

	2017		2018		2019		2020	
	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR						
OCUPACIÓN DEL SUELO SELLADO (m2)	5974,90	0,06	5974,90	0,05	5974,90	0,05	6562,93	0,06
HORAS TRABAJADAS (h)	98913		119314		120902		104828	

A continuación, se refleja una gráfica la ocupación total del suelo sellado:



5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES

Las emisiones de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. vienen derivadas del consumo de energía eléctrica y consumo de gas natural.

5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO₂)

A continuación, se refleja los datos obtenidos en Miteco, calculadora de huella de carbono:

RESULTADOS ABSOLUTOS AÑO DE CÁLCULO

Resultados en tCO₂ (resultados a introducir en el formulario de solicitud de inscripción)

Año de cálculo	2020
ALCANCE 1	10,19 t CO ₂ eq
ALCANCE 2	350,51 t CO ₂ eq
ALCANCE 1+2	360,71 t CO ₂ eq

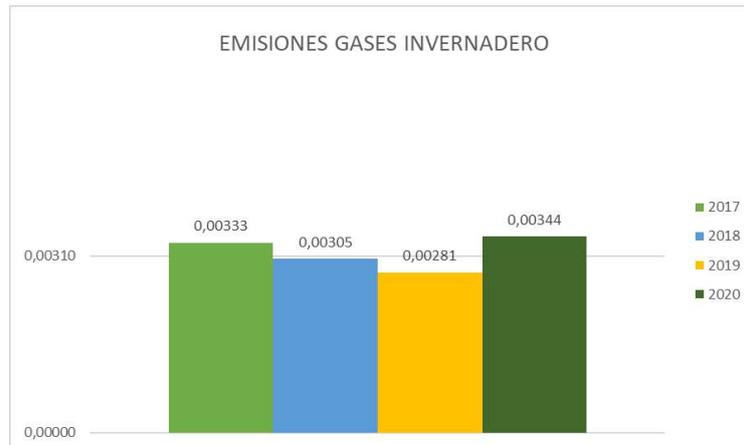
Resultados en kgCO₂ desglosados según actividades

ALCANCE 1	Actividad	Valor (kg CO ₂)
ALCANCE 1	Instalaciones fijas	10.193,64 kg CO ₂
	Desplazamientos en vehículos*	0,00 kg CO ₂
	Refrigeración/climatización	0,00 kg CO ₂ eq
TOTAL ALCANCE 1		10.193,64 kg CO ₂ eq
ALCANCE 2	Electricidad	350.511,40 kg CO ₂
ALCANCE 1+2		360.705,04 kg CO ₂ eq

* Se excluye el transporte a través de vehículos propulsados por electricidad que se incluye en alcance 2.

A continuación, se muestran la tabla y el gráfico con la evolución de las emisiones de los últimos 3 años:

	2017	2018	2019	2020
EMISIONES GASES INVERNADERO (t CO₂ eq)	329,410	364,410	339,840	360,710
HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902	104828
INDICADOR	0,00333	0,00305	0,00281	0,00344



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la emisión de Gases efecto Invernadero (CO₂) para el año 2020 cambia de tendencia de manera negativa**. Ello se debe principalmente al efecto producido por la reducción de horas trabajadas, ya que la reducción del consumo eléctrico y la reducción de horas no van de la mano. La parada de actividad por la pandemia ha sido parcial, existiendo actividad en algunas líneas productivas. Ello genera la necesidad de mantener ciertas instalaciones de soporte a una actividad casi plena para una menor productividad.

5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica

EMISION CO ₂ (ENERGÍA ELECTRICA)					
	ENERGÍA ELÉCTRICA (kwh)	FACTOR DE CONVERSIÓN (Kg CO ₂ /kWh)	EMISIÓN CO ₂ (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR (Kg/h)
2017	1852137	0,43	796418,91	98.913	0,12
2018	1970191	0,41	807778,31	119.314	0,15
2019	1923568	0,31	596306,08	120.902	0,20
2020	1752557	0,25	438139,25	104.828	0,24

(*) El factor de conversión se ha obtenido de: **Fuente de datos: Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico. publicación Factores de Emisión, Abril 2021.**

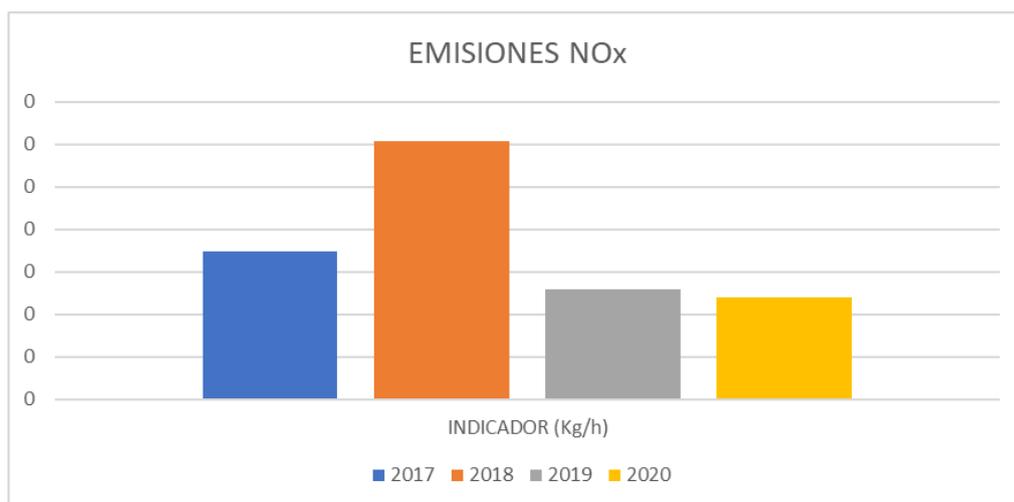
5.6.3. Emisiones de NOx

Las emisiones atmosféricas se han calculado mediante la calculadora E-PRTR EUSKADI.

	CONSUMO GAS NATURAL (kwh)	NOx (Kg/año)	CO (kg/año)	NM VOC (Kg/año)	CO ₂ (Kg/año)	SOx (Kg/año)	CH ₄ (Kg/año)	N ₂ O (Kg/año)	PM10 (Kg/año)
2017	76942	17,20	2,80	1,4	15456,1	0	0,4	0,3	0
2018	161970	36,20	5,80	2,9	32563,3	0	0,8	0,6	0
2019	70538	15,70	2,50	1,3	14169,7	0	0,4	0,3	0
2020	56009	12,50	2,00	1,0	11251,1	0	0,3	0,2	0

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la emisión de NOx:

	CONSUMO GAS NATURAL (kwh)	NOx (Kg/año)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR (Kg/h)
2017	76942	17,20	98.913	0,000174
2018	161970	36,20	119.314	0,000303
2019	70538	15,70	120.902	0,000130
2020	56009	12,50	104.828	0,000119



Como se puede observar en la gráfica, las emisiones de NO_x han disminuido. Como se ha mencionado en el indicador de energía el gas natural es utilizado para calefactar la nave, no teniendo uso productivo, por lo que las emisiones dependerán de la situación climatológica, existiendo mayores emisiones en caso de un clima más frío.

5.6.4. Emisiones de SO₂

Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

5.6.5. Emisiones de PM10

Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

5.6.6. Emisiones totales (NO_x + SO₂ + PM10)

Las emisiones totales se obtienen a partir de la suma de NO_x, SO₂ y PM10. En este caso Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisión de SO₂, ni PM10. Por lo que las emisiones totales es únicamente la emisión de NO_x presentada en el apartado 5.6.1.

5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS

No se han producido quejas o denuncias relacionadas con el comportamiento ambiental de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., durante el periodo Enero – Diciembre 2020

6. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

6.1. PROXIMA DECLARACIÓN

La siguiente Declaración, una vez validada por la entidad externa autorizada, se realizará en el 2º semestre de 2022.

6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO

Esta declaración ha sido auditada por:

NOMBRE DE LA ENTIDAD VERIFICADORA: TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A.

Número de acreditación: ES-V-0010

Fecha: 05.10.2021

7. REFERENCIA A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO EMAS



**ERREGISTRO-ZIURTAGIRIA
CERTIFICADO DE REGISTRO**

Eusko Jauriritzako Ekonomiaren Garapen, Jasangarritasun eta Ingurumen Saileko Ingurumen Sailburuordetzak erakunde hau erregistratua izan dela egiaztatzen du:

La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Desarrollo Económico, Sostenibilidad y Medio Ambiente del Gobierno Vasco certifica que la organización:

Punteados Goialde, S.L.
Polígono Industrial Sansinenea Erreka - 20740 Arroa-Behea (Gipuzkoa)

Erregistro-zenbakia hau da / ha sido registrada con el número:


EMAS
GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL VERIFICADA
REG. NO. ES-EU-000125

Ingurumen kudeaketa eta ikuskaritzaren arloko erkidegoko erregistroaren gaineko erregelamenduak ezartzen duenaren arabera (EMAS).

De acuerdo con lo que se establece en el Reglamento relativo al registro comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Erregistro-data / Fecha de Registro: 2021/04/18

Sinadura Firmado:

Eusko Jauriritza / Gobierno Vasco
Ingurumen Saileko / Departamento de Medio Ambiente
Ingurumen Inbajurmentuaren sailburuordea / Subsecretario de Medio Ambiente
Eusko Jauriritzaren / Gobierno Vasco
Ingurumen Saileko / Departamento de Medio Ambiente

Vitoria-Gasteiz, 2021ko martxoaren 19a, osteguna / jueves, 19 de marzo de 2021

Ziurtagiri horiek besta emandako dokumentuak dira eta ondo erabiltzen erabiltzen ari diren bitartean inbaliabdeak dira.
La validez del presente certificado se vincula al período de vigencia establecido en la resolución de inscripción y/o posteriores renovaciones.

EUSKO JAURLARITZA  **GOBIERNO VASCO**
EKONOMIAAREN GARAPEN, JASANGARRITASUN ETIA INGURUMEN SAILEKO DEPARTAMENTUAREN / DEPARTAMENTO DE DESARROLLO ECONÓMICO, SOSTENIBILIDAD Y MEDIO AMBIENTE