

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Enero – Diciembre 2022



PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.

Sansinenea Erreka Industrialdea A2
Arroa-Zestoa, 20740 (Gipuzkoa)

ÍNDICE

| | |
|--|-----------|
| 1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. | 4 |
| 1.1. DESCRIPCIÓN | 4 |
| 1.2. ALCANCE..... | 4 |
| 1.3. PROCESO PRODUCTIVO..... | 4 |
| 1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES | 7 |
| 1.4.1. Datos básicos..... | 7 |
| 1.4.2. Situación de empresa..... | 7 |
| 1.5. ORGANIGRAMA | 8 |
| 2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN | 9 |
| 2.1. POLITICA AMBIENTAL..... | 9 |
| 2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN..... | 10 |
| 3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN | 11 |
| 3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN..... | 11 |
| 3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto..... | 11 |
| 3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas..... | 11 |
| 3.2. PLANIFICACIÓN | 13 |
| 3.2.1. Aspectos ambientales..... | 13 |
| 3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos..... | 16 |
| 3.2.3. Planificación de acciones..... | 17 |
| 4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES | 18 |
| 4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2022..... | 18 |
| 4.2. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES..... | 18 |
| 5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL | 20 |
| 5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA..... | 20 |
| 5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica..... | 20 |
| 5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable | 21 |
| 5.1.3. Consumo de Gas natural..... | 21 |
| 5.1.3. Consumo total de Energía..... | 22 |
| 5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES | 22 |
| 5.2.1. Consumo máscico anual de los distintos materiales utilizados..... | 24 |
| 5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA | 25 |
| 5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS..... | 26 |
| 5.4.1. Generación Residuos..... | 26 |
| 5.4.2. Generación Residuos Peligrosos..... | 27 |
| 5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO | 29 |
| 5.5.1. Uso total del suelo | 29 |
| 5.5.2. Uso superficie sellada | 29 |
| 5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza | 30 |
| 5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza | 30 |
| 5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES | 30 |
| 5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO ₂)..... | 30 |
| 5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica..... | 31 |
| 5.6.3. Emisiones de NO _x | 31 |
| 5.6.4. Emisiones de SO ₂ | 32 |
| 5.6.5. Emisiones de PM10 | 32 |
| 5.6.6. Emisiones totales (NO _x + SO ₂ + PM10)..... | 33 |
| 5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS | 33 |

| | |
|--|-----------|
| 6. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL..... | 34 |
| 6.1. PROXIMA DECLARACIÓN | 34 |
| 6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO | 34 |
| 7. REFERENCIA A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO EMAS..... | 34 |

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.**1.1. DESCRIPCIÓN**

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. es una empresa creada en el año 1966, que centra su actividad en mecanizados de alta precisión y está compuesta de tres compañías independientes:

- Goialde Precision, series cortas, mandrinados y punteados de alta precisión.
- Goialde Components, series altas y medias de componentes, principalmente para Automoción e Hidráulica.

Para ello, nuestros equipos mantienen una estrecha relación con clientes y proveedores compartiendo sinergias para superar sus expectativas.

Nuestro principal objetivo es la búsqueda de la máxima satisfacción de todos nuestros grupos de interés.

De este modo, Goialde combina el "know-How" adquirido tras muchos años de tradición en mecanizados de alta precisión, junto a la innovación y las últimas tecnologías existentes en el mercado.

A fin de poder seguir garantizando en el futuro esa satisfacción y de hacer frente a las crecientes exigencias del mercado, hemos implantado en nuestra planta de Zestoa un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento EMAS.

1.2. ALCANCE

PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.A. centra su actividad en mecanizados de precisión, considerando como una de sus estrategias prioritarias el desarrollo y mejora del Sistema de Calidad y Medio Ambiente orientado a la satisfacción de nuestros clientes y partes interesadas, tratando de reducir el impacto medio ambiental debido a nuestra actividad.

Con el fin de obtener mejoras en nuestro comportamiento ambiental, se ha incorporado a los procesos pertenecientes a Goialde técnicas disponibles orientadas a la reducción del impacto ambiental: optimización de consumos, reutilización de recursos, reducción de residuos, etc.

Esta Declaración Ambiental se realiza según el REGLAMENTO (CE) No 1221/2009 modificado por REGLAMENTO (UE) 2017/1505 y REGLAMENTO (UE) 2018/2026 y tiene por objeto hacer públicos nuestros resultados anuales de gestión e impulsar nuestro firme compromiso por la innovación y crecimiento compatible con el desarrollo sostenible.

1.3. PROCESO PRODUCTIVO

La actividad de Goialde, S.L. se centra en el mecanizado de componentes metálicos para diversos sectores. Partiendo de una materia prima procedente de procesos de fundición, forja, inyección, etc. son sometidas a un proceso de arranque por viruta. Algunos de los productos necesitan añadirle un proceso de

lavado que consiste en el desengrasado del producto y pasivado para su protección anticorrosiva.

A continuación, se realiza una descripción del proceso productivo que se lleva a cabo en la instalación de Goialde S.L.

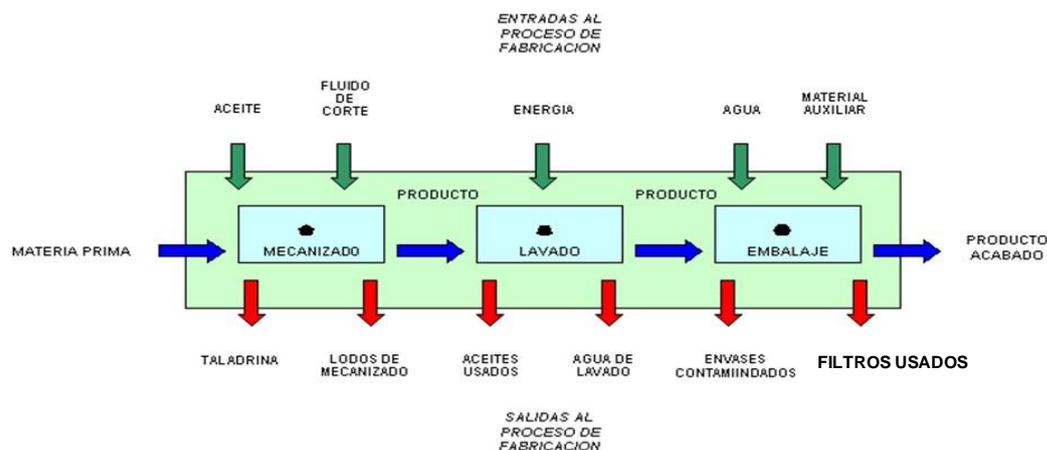


Figura nº 1 Flujo productivo

1) Recepción de materia prima

La materia prima son componentes metálicos que provienen de procesos de fundición, forja, inyección, etc.

2) Mecanizado

La materia prima (pieza en bruto) es sometida a diferentes procesos de mecanizado por arranque de viruta con el fin de obtener la pieza mecanizada según plano.

Para estas operaciones de mecanizado se utilizan centros de mecanizado y tornos y se utiliza como materia auxiliar aceite de corte y de mantenimiento. Esta operación genera una emisión difusa con el siguiente código de actividad 04 02 08 03 (Grupo C).

3) Lavado

Línea de lavado LV03

El proceso de lavado se puede subdividir en tres etapas: desoxidado (ultrasonidos), desengrasado y pasivado. El proceso realizado en la línea tiene la finalidad de limpiar las piezas mecanizadas y generar una protección.

La primera operación realizada es el desoxidado en la que se utiliza el producto dst-deburr, para la eliminación de posibles óxidos (decapado). Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 312,5L de agua y 87,5L de dst-deburr, obteniéndose un pH del baño entre 5.8 y 6.3. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 4 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

La segunda operación es el desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 380L de agua y 20L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 4 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

La tercera operación es el pasivado en la que se utiliza el producto dst-pass. Esta operación se realiza en una cuba de 400L a una temperatura entre 35-38°C. El contenido de la cuba está formado 395L de agua y 5L de dst-pass, obteniéndose un pH del baño entre 10.1-10.7. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 2 minutos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

Finalmente, las piezas son secadas en un horno eléctrico a 38-42°C durante 10 minutos. La potencia de dicho horno es 6 KW.

CUBA DE DESENGRASE LV.04

Se trata de una operación de desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 75L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 71 L de agua y 4 L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de unos 35 segundos. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

TUNEL DE DESENGRASE LV.05

La primera operación es desengrase en la que se utiliza el producto dst-degreet. Esta operación se realiza en una cuba de 600 L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 570 L de agua y 30L de dst-degreet, obteniéndose un pH del baño entre 8 y 9. El tiempo aproximado de esta operación es de 1 minuto. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 06 02 04 04 (Grupo -).

La segunda operación es el pasivado en la que se utiliza el producto dst-pass. Esta operación se realiza en una cuba de 500L a una temperatura entre 50-55°C. El contenido de la cuba está formado 494L de agua y 6L de dst-pass, obteniéndose un pH del baño entre 10.1-10.7. El tiempo aproximado de esta operación es de un 1 minuto. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B).

Finalmente, las piezas son secadas en un horno eléctrico a 38-42°C durante 10 minutos. La potencia de dicho horno es 6 KW.

4) Embalado y expedición

El producto acabo es embalado y expedido a nuestros clientes.

En las instalaciones de Goyalde existe una instalación de calefacción de la nave, la cual, está formada por paneles radiantes, concretamente 10 unidades que discurren por el techo de la nave industrial. La potencia total instalada de dicha instalación es de 45 kW. Dicha instalación utiliza como combustible gas natural y los gases de combustión que se generan en los quemadores son dirigidos al interior de la nave. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 03 01 06 04 (Grupo -).

1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES

1.4.1. Datos básicos

Razón social: PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.
Poligono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa

Superficie edificada: 5974,90 m²

Superficie total: 6552,93 m²

Clasificación del suelo: Industrial

Empleados: 88

1.4.2. Situación de empresa

La empresa PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. se dedica a la fabricación de componentes metálicos por arranque de viruta y ensamblajes. Posee sus instalaciones en el municipio de Zestoa (Gipuzkoa), en el polígono industrial Sansinenea Erreka de Arroa Bekoa.



Figura nº 2 Emplazamiento ocupado por GOIALDE. Fuente: Eusko Jaurlaritza GeoEuskadi

El polígono de reciente construcción no ha albergado ninguna actividad industrial previa, siendo una zona rural hasta el año 2007. Tal y como se puede ver en la figura nº2, donde se muestra la evolución desde 1991 hasta 2008.

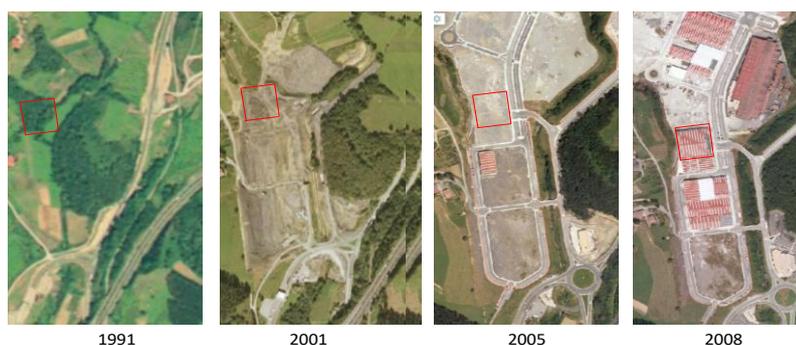
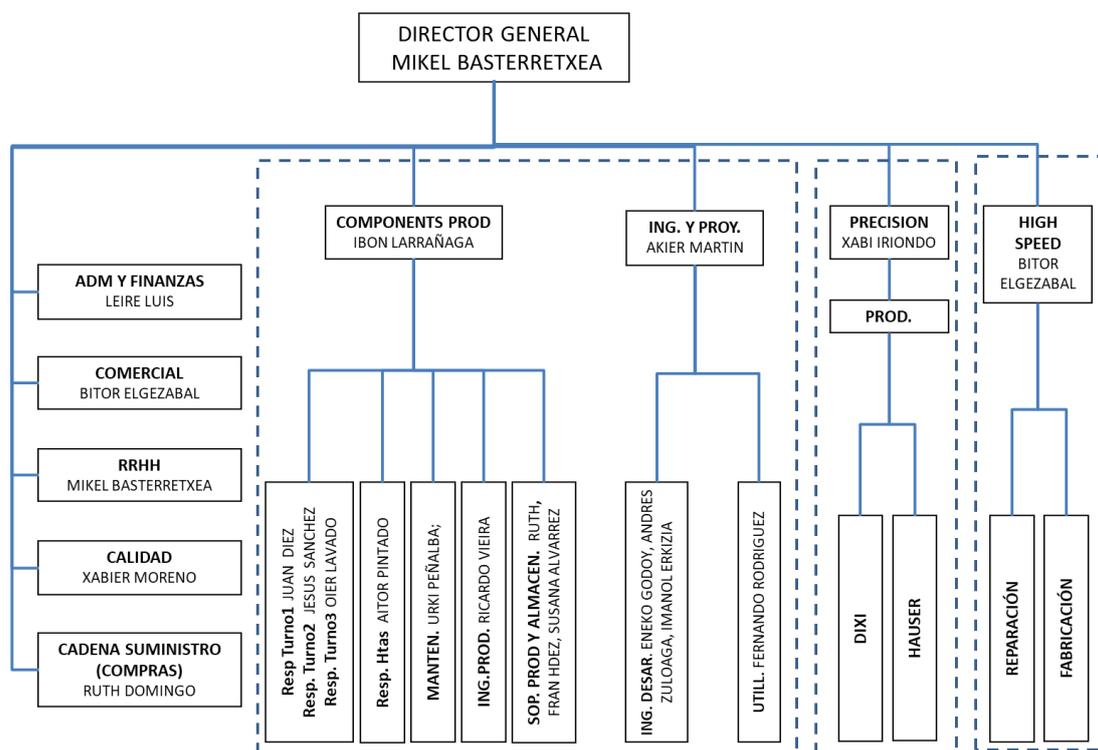


Figura nº 3 Evolución histórica del emplazamiento. Fuente: Eusko Jaurlaritzza GeoEuskadi

1.5. ORGANIGRAMA

La organización funcional de PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. resume en el siguiente organigrama:



El responsable de Medio Ambiente de **PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.** es Xabier Moreno Urzuriaga con la siguiente dirección de contacto:

Poligono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa
Telf.: 943 897 111
Fax.: 943 897 392
Email: xmoreno@goialde.com

2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

2.1. POLITICA AMBIENTAL

GOIALDE, S.L. como parte de su política ambiental ha adoptado las siguientes directrices y objetivos:

- **Desarrollar, implantar y certificar un Sistema de Gestión Medioambiental**, como herramienta fundamental para planificar y controlar sistemáticamente nuestras actividades de manera que se minimicen los impactos ambientales asociados a los procesos, instalaciones, productos y servicios, desde un punto de vista de ciclo de vida.
- **Cumplir con la legislación y reglamentación ambiental** aplicable a nuestras actividades y otros requisitos medioambientales que la organización suscriba.
- Asegurar nuestro **compromiso de mejora continua y de prevención** de la contaminación dirigiendo nuestros esfuerzos a la búsqueda de una mayor compatibilidad ambiental de las técnicas de proceso aplicadas. Para ello tendremos en cuenta los productos elaborados, su gestión final más ecológica y haremos uso con la mayor moderación posible de las materias primas y los recursos naturales, tales como el agua, así como en políticas de consumo de energías limpias y en emisión de gases de efecto invernadero.
- **Establecer objetivos y metas de protección ambiental y de mejora continua**, así como elaborar Programas medioambientales para su desarrollo.
- Revisar periódicamente el desempeño ambiental en nuestra empresa, al objeto de detectar puntos débiles y poder disponer las acciones necesarias y de documentar los avances realizados.
- **Informar, formar y motivar a nuestros empleados** sobre los aspectos ambientales ligados a nuestra actividad y a sus funciones para que su comportamiento en el puesto de trabajo se ejerza de una forma responsable con el medio ambiente.
- **Asegurar la implantación de la Política Ambiental**, ponerla a disposición de la propia organización y al público en general.

Director Gerente



2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

El Sistema de Gestión de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., se encuentra definido en el **Manual de Gestión Calidad y Medio Ambiente**, siendo un manual de gestión integrado. El SGI de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. está adaptado a los requerimientos de la norma ISO14001:2015, teniendo como soporte nuestra Política Ambiental.

Siguiendo el Plan Estratégico planteado por la Dirección de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son considerados los riesgos y oportunidades, así como las acciones a tomar. Este análisis previo lo realiza desde diferentes puntos de vista y toma como punto de partida el análisis del año anterior:

- Cuestiones internas y externas: Se utiliza como herramienta el análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades).
- Necesidades y partes interesadas
- Aspectos ambientales significativos
- Requisitos legales y otros requisitos

Una vez realiza el análisis previo PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. establece objetivos y metas ambientales y planes de acción ambiental.

La implantación y funcionamiento del Sistema de Gestión Integrado se realiza siguiendo varios puntos:

- Determinación de responsables y del reparto de las tareas vinculadas al SGI, que en la empresa tiene como máximo responsable al Director de Calidad y Medio Ambiente, encargado de las tareas vinculadas a la coordinación y gestión del sistema.
- Asegurar que todas las personas que trabajan bajo el control de nuestra organización (personal de plantilla y subcontratas) disponga de la formación y capacitación necesarias para el desempeño de sus funciones en materia ambiental.
- Establecer un sistema que recoge medios que favorecen una comunicación abierta en materia ambiental tanto a nivel interno (propuestas, observaciones, formación, información a todo el personal) como nivel externo (Declaración Ambiental según Reglamento europeo EMAS, comunicaciones al órgano competente...) con las partes interesadas.
- Elaborar documentación que se ha estructurado a 4 niveles:



Toda la documentación es elaborada, codificada, aprobada, distribuida, modificada y archivada en base a lo establecido en un procedimiento integrado en el Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio Ambiente.

3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN**3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN****3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto**

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L establece, documenta, implementa, mantiene y mejora continuamente un Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, de acuerdo con los requisitos de la norma ISO 9001, la especificación técnica IATF 16949 e ISO 14001.

El Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente queda sujeto a la aceptación del cliente y contempla la posibilidad de empleo de normativa externa.

La organización mantiene un seguimiento sobre cuestiones internas y externas que puedan interferir en el propósito, la dirección estratégica y en la capacidad de logro de los resultados previstos.

Para ello se aplicará la herramienta "MATRIZ DAFO" que estudia las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades de nuestro contexto.

| DEBILIDADES | AMENAZAS |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Residuos de embalajes no retornables de un único uso.• Segregación de residuos de manera efectiva• Formación y sensibilización del personal, especialmente el personal de nueva incorporación. | <ul style="list-style-type: none">• Cambios tecnológicos a tecnologías limpias en la automoción.• Regulaciones medioambientales cambiantes y nuevas exigencias legislativas, más restrictivas• Tratamiento de residuos, problemas en la gestión. |
| FORTALEZAS | OPORTUNIDADES |
| <ul style="list-style-type: none">• Flexibilidad y Agilidad en respuesta• Propiedad comprometida con la sostenibilidad de la empresa• Situación en entorno industrial fuera de zona de sensibilidad ambiental.• Participación en el diseño del producto, coodiseño. | <ul style="list-style-type: none">• Desarrollo de la cadena de suministro hacia una gestión más sostenible• Eliminación de barreras para entrada de nuevos clientes a través de la certificación ambiental• Existencia de tecnologías y procesos más limpios• Compromiso ambiental |

3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. determina las partes interesadas necesarias en el Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente y sus requisitos, realizando el seguimiento y la revisión de la información sobre las partes interesadas y sus requisitos.

La empresa entiende como parte Interesada a toda aquella persona u organización que pueda afectar, verse afectada o percibirse como afectada por una decisión o actividad de la organización.

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. identifica anualmente las partes interesadas y analiza sus necesidades y expectativas.

IMPLICACIÓN DE LAS PARTES INTERESADAS

La relación con las partes interesadas es una oportunidad para implicar en el desarrollo del SGA a aquellas que sean más relevantes por su relación con el SGA y/o influencia sobre él:

- Las partes interesadas relevantes en el funcionamiento SGA y con una fuerte influencia sobre él deberán estar estrechamente ligadas al SGA para asegurar su apoyo.

-A aquellas partes interesadas que pueden influir en el SGA pero su papel en el mismo no es muy relevante, será necesario mantenerles informadas y tener en cuenta sus puntos de vista.

-Las partes interesadas que no tienen mucha influencia, pero si son relevantes en el buen funcionamiento del sistema requieren esfuerzos particulares para asegurar que sus demandas son atendidas y que su participación sea constructiva.

-Finalmente, las partes interesadas poco relevantes y poco influyentes no requieren una estrategia de participación particular.

| | +++ INFLUENCIA | --- INFLUENCIA |
|----------------|---|---|
| +++ RELEVANCIA | <p>Partes interesadas muy implicadas en todo el proyecto</p> <p>Es necesario asegurar su apoyo SGA</p> <p>Gerencia Accionistas</p> | <p>Partes interesadas relevantes para el funcionamiento del SGA pero con grado de influencia relativa</p> <p>Hay que realizar esfuerzos para para garantizar que su participación en el SGA sea constructiva</p> <p>Trabajadores Proveedores Gestor residuos</p> |
| --- RELEVANCIA | <p>Partes interesadas con influencia elevada pero no directamente implicadas en el SGA</p> <p>Es necesario mantenerlas informadas y tener en cuenta sus puntos de vista</p> <p>Clientes Administración pública</p> | <p>Partes interesadas no directamente implicadas en el SGA y con influencia limitada</p> <p>No es necesario disponer de una estrategia concreta dirigida a estas partes interesadas</p> <p>Vecinos</p> |

| NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS | | |
|---|--|---|
| Parte interesada | Análisis de la parte interesada | Necesidades y expectativas identificadas |
| Gerencia Accionistas | Rentabilidad y estrategias de crecimiento Atención a la productividad y costes Mejorar formación ambiental | Cumplimiento de legislación ambiental Formación a los trabajadores en materia ambiental. |
| Trabajadores | Seguridad laboral Formación | Capacitación de trabajadores |
| Proveedores | Relaciones provechosas Obtener beneficio económico Calidad | Proveer productos medioambientalmente sostenibles Certificación ISO 14001 |
| Gestor de residuos | Cumplir legislación | Cumplimiento de legislación ambiental |
| Clientes | Precios competitivos, fiabilidad y valor Certificación ISO 14001 Calidad de producto | Certificación ISO 14001 |
| Administración pública | Cumplir requisitos | Cumplimiento de legislación ambiental |
| Vecinos | Responsabilidad social y compromiso | Implantación y mantenimiento de un Sistema de Gestión Ambiental según la norma ISO 14001. |

3.2. PLANIFICACIÓN

3.2.1. Aspectos ambientales

METODOLOGÍA

Se considera Aspecto Ambiental cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de Punteados de precisión Goialde, S.L. que pueda interactuar con el Medio Ambiente

- Aspectos Ambientales Directos: Aspectos sobre los que se tiene pleno control de su gestión.
- Aspectos Ambientales Indirectos: Aspectos sobre los que no se tiene control de su gestión.

La sistemática establecida en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. en relación con los Aspectos Ambientales es la siguiente:

| | |
|-----------------|---|
| 1er Paso | <ul style="list-style-type: none"> - Identificar los Procesos /Operaciones en los que se pueden llegar a generar aspectos ambientales - Identificar los aspectos de Entradas y Salidas en los diferentes Procesos / Operaciones definidos anteriormente - Identificar los Aspectos como Directos o Indirectos desde una perspectiva del ciclo de vida. - Clasificar los aspectos según sus condiciones de Generación (Normal, Anormal o Riesgo) |
| 2º Paso | <ul style="list-style-type: none"> - Definir los criterios de evaluación de los aspectos ambientales |
| 3er Paso | <ul style="list-style-type: none"> - Evaluar los aspectos ambientales con el fin de determinar cuáles son significativos, apoyándonos en el flujo de entrada y salida de materiales, materia, agua, energía y residuos. |
| 4º Paso | <ul style="list-style-type: none"> - Trasladar los aspectos ambientales significativos para el establecimiento del Plan de Mejora Ambiental |

Los pasos anteriormente señalados se repiten con una periodicidad anual, excepto la definición de los criterios de evaluación de aspectos ambientales, que se realizara según necesidades.

ANÁLISIS CICLO VIDA

Realizando un análisis del ciclo de vida de manera genérica podemos decir que la identificación y evaluación de aspectos ambientales abarca las siguientes etapas:

| | ACTIVIDAD | ASPECTO AMBIENTAL |
|------------------------------|----------------------------------|--|
| ASOCIADOS AL PRODUCTO | Obtención materias primas | PROCEDENCIA: Reducir transporte PROVEEDORES SOSTENIBLES |
| | Diseño de producto | Peso de la pieza (a menor peso, procesos más sostenibles, y menor residuo al final de su vida útil) Optimizar embalajes (embalajes retornables) |
| | Distribución y transporte | Optimización de flujo de material Reducción de embalajes |
| | Fabricación | OPTIMIZACIÓN PROCESOS: reducir tiempos de proceso y uso de máquina, para reducir consumos MANTENIMIENTO MAQUINAS: Reducir RP |
| | Fin de vida útil | El producto acabado es 100% reciclable. |
| ASOCIADOS A SERVICIOS | Limpieza | Controlar consumo de aguas de limpieza |
| | | Evitar vertidos y uso de materias primas no peligrosos |

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES NORMALES

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto:

| Aspecto a evaluar | Daños o Beneficios | Situación del Medio Ambiente | Procedencia | Magnitud | Peligrosidad | Gestión Final | Destino | Legislación Ambiental | Opiniones partes interesadas |
|--|--------------------|------------------------------|-------------|----------|--------------|---------------|---------|-----------------------|------------------------------|
| Materias primas y Auxiliares | X | X | X | X | X | | | X | X |
| Agua, Energía Eléctrica y Combustibles | X | X | | X | X | | | X | X |
| Residuos | X | X | | X | X | X | X | X | X |
| Emisiones atmosféricas | X | X | | X | X | | | X | X |
| Vertidos | X | X | | X | X | | | X | X |
| Ruido | X | X | | X | X | | | X | X |
| Producto / Servicio | X | X | | X | X | | | X | X |

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES RIESGO

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto.

| Aspecto a evaluar | Daños o Beneficios | Situación del Medio Ambiente | Procedencia | Magnitud | Peligrosidad | Gestión Final | Destino | Legislación Ambiental | Opiniones partes interesadas |
|--------------------|--------------------|------------------------------|-------------|----------|--------------|---------------|---------|-----------------------|------------------------------|
| Fugas y/o derrames | X | X | | X | X | | | X | X |
| Incendios | X | X | | X | X | | | X | X |

Los valores obtenidos para cada criterio se sumarán entre sí, de tal manera que se obtendrá un valor, en función del valor obtenido y del aspecto a evaluar se evaluará el aspecto tal y como se señala en la siguiente tabla:

| Aspecto a evaluar | Valor obtenido de la suma de los valores asignados en los criterios | | |
|--|---|---------|---------|
| | BAJO | MEDIO | ALTO |
| Materias primas y Auxiliares | 7 a 9 | 10 a 12 | 13 a 21 |
| Agua, Energía Eléctrica y Combustibles | 6 a 8 | 7 a 10 | 11 a 18 |
| Residuos | 7 a 11 | 12 a 15 | 16 a 21 |
| Emisiones atmosféricas | 6 a 8 | 9 y 14 | 15 y 18 |
| Vertidos | 6 a 8 | 9 y 14 | 15 y 18 |
| Ruido | 6 a 8 | 9 y 14 | 15 y 18 |
| Producto / Servicio | 6 a 8 | 9 y 14 | 15 y 18 |
| Fugas y/o derrames | 6 a 8 | 9 y 14 | 15 y 18 |
| Incendios | 6 a 8 | 9 y 14 | 15 y 18 |

La organización determina que los aspectos ambientales que obtengan un nivel de evaluación "ALTO", serán los significativos y serán prioritarios a la hora de establecer objetivos, metas y programas medioambientales.

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS AÑO 2022

Como resultados de la evaluación de aspectos ambientales se obtienen como aspecto significativo los siguientes.

Los aspectos significativos derivados de los consumos que realiza PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son:

- Consumo de aceite de bruñido: Aceite que se utiliza como lubricante y refrigerante para procesos específicos de bruñido. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.
 - Impacto: Deterioro abiótico
- Consumo de desengrasado (Dst-Degreez): Desengrasante utilizado en los procesos de lavado para el desengrase de piezas fabricadas. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.
 - Impacto: Deterioro abiótico

Los aspectos significativos obtenidos a la evaluación de residuos generados son:

- Aguas sucias de desengrase: Residuo generado de los procesos de lavado de piezas, tras la finalización de la vida útil del producto.
 - Impacto: Colmatación de los vertederos
- Líquidos acuosos de limpieza: Residuo generado de la limpieza de las instalaciones.
 - Impacto: Colmatación de los vertederos

Estos aspectos significativos están recogidos en una tabla para poder seguir su evolución y poder obtener objetivos y metas ambientales, en función de los resultados.

| ANÁLISIS INDICADORES FLUJO ENTRADA | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|---------------|--|
| | 2017-2018 | 2018-2019 | 2019-2020 | 2020-2021 | 2021-2022 | RESULTADO | COMENTARIOS | SIGNIFICATIVO | |
| ACEITE DE BRUÑIDO | 57,56% | 29,85% | -25,24% | 39,23% | 20,65% | NEGATIVO | Incremento de compra derivado de la implantación de una nueva instalación de bruñido con un depósito de 600 litros. A su vez hay un incremento del volumen bruñido en la instalación BRU02 de un 3%. Sin la compra para la nueva instalación, el volumen de compra sería el mismo del periodo previo. Es necesario también tener en cuenta que la nueva instalación todavía no ha producido. Por ello, no se considera significativo | X | |
| DESENGRASADO (dst-degreez) | 100,00% | 86,31% | 18,93% | -0,40% | 33,94% | NEGATIVO | En los procesos de desengrase de las instalaciones LV3 y LV 4, el incremento del volumen de los productos es del 3% por incremento de demandas y por la entrada de nuevas gamas de producto con un tamaño mayor. Esto implica la necesidad de aumentar las necesidades de desengrase y con ello la frecuencia de las cubas aumenta generando un mayor consumo del producto desengrasante Dst-Degreez. En el proceso de desengrase de la lavadora LV5, el volumen procesado ha aumentado por encima del 20%. | X | |

| ANÁLISIS INDICADORES FLUJO SALIDA | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|---------------|--|
| | 2017-2018 | 2018-2019 | 2019-2020 | 2020-2021 | 2021-2022 | RESULTADO | COMENTARIOS | SIGNIFICATIVO | |
| AGUA SUCIAS DESENGRASE | 74,24% | 49,59% | -137,19% | -10,97% | 73,92% | | Incremento notable en la generación de aguas de desengrase derivado de una mayor actividad de lavado, por un lado en la lavadora LV3 y en LV 4 con un incremento del 3% en volumen y en la LV5 un 21,6%. A su vez el cambio de geometría con piezas de mayor tamaño en las lavadoras LV3 y LV4 implican la necesidad de una mayor frecuencia de cambios por mayor saturación de líquidos. A todo ello se le suma, que derivado de las altas temperaturas durante los meses de verano la frecuencia de cambios se eleva por problemas de óxido. Las horas efectivas sufren un incremento del 19,4%. Por lo tanto el ratio es negativo pero el valor comparativo de 2021 fue excesivamente positivo y estos ratios retrotraen a ratios de generación más cercanas al 2020 de 0,13Kg/hora | X | |
| LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA | 74,25% | 49,59% | -106,14% | -8,71% | 80,81% | | El agua sucia utilizada para la limpieza del taller, máquinas, etc. sube de manera importante por el incremento de las frecuencias de limpieza de las instalaciones productivas, especialmente máquinas, que conllevan una generación importante de aguas residuales. | X | |

3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos

La información para la identificación de nuevos requisitos medioambientales legales o la modificación se obtiene a través de un servicio externo de información de la legislación ambiental.

Mensualmente el responsable del Departamento de Medio Ambiente cumplimenta el registro "F.18.02.01-03 normativa medioambiental publicada", en el cual queda reflejada la normativa medioambiental publicada.

Una vez analizada la normativa medioambiental publicada, el responsable si es necesario, actualiza el registro "R.18.02.01-01 Identificación Requisitos legales", en el cual queda reflejada de forma clara y resumida los requisitos legales aplicables a nuestra organización

Si durante el control de los requisitos legales, se detecta el incumplimiento de algún requisito y/o la necesidad de disponer de una autorización y/o permiso, se tomarán las acciones necesarias para subsanar dicha incidencia.

A continuación, se enuncian Licencias, Permisos y Autorizaciones, etc. obtenidos por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L en cumplimiento de la normativa que le es de aplicación:

- Licencia municipal de actividad, de 19 de octubre de 2007, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Licencia de actividad, de 13 de mayo de 2008, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Alta como actividad potencialmente contaminante de la atmosfera, el 19 de noviembre de 2019, en base a la Ley 34/2007 de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmosfera. Debido a la existencia de focos de emisión difusas, de actividades potencialmente contaminadoras de la atmosfera, por procesos de desoxidado-pasivado y mecanizado.
- Permiso de vertidos emitido por el Ayuntamiento de Zestoa, el 27 de mayo de 2020.
- Autorización de Productor de Residuos Peligrosos con fecha de 3 de noviembre de 2020 con código de autorización EU1-0537-20.
- Informe preliminar de situación del suelo, de 10 de octubre de 2019, en base a la regulación contenida en el Real Decreto 9/2005, 14 de enero, por el que establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios estándares para la declaración de suelos contaminados, y en la Ley 1/2005, de 4 de febrero para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.
- Autorización de productor RNP del 24 de mayo de 2019 con código de autorización 16P04992000019507

3.2.3. Planificación de acciones

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. sabe de la importancia que tiene una buena planificación para asegurar que su Sistema de Gestión Integrado logre los resultados previstos.

Por ello, el primer paso que se dará en dicha planificación será la determinación de los riesgos y oportunidades que la organización debe abordar para poder aumentar los efectos deseables y prevenir o reducir los no deseados, incluida la posibilidad de que condiciones ambientales externas afecten a la organización, logrando mejorar continuamente.

Todo el proceso de la identificación, análisis y evaluación de los riesgos y oportunidades se llevará a cabo de manera anual, se tendrán como entradas las siguientes informaciones.

- Los aspectos ambientales identificados
- Los requisitos legales y otros requisitos
- El contexto de la organización (cuestiones internas y externas y necesidades de las partes interesadas)

4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES**4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2022**

En el año 2022, se han llevado a cabo las siguientes acciones:

| | ACCIÓN A TOMAR | OBJETIVO | RESULTADOS | | | |
|--|--|---|--------------|----------------|--------------|--------------|
| | | | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
| Alargar vida útil de la taladrina | Mejora de la gestión de taladrina usada, retornando de manera directa desde el virutero la taladrina y evitando el contacto prolongado con la chatarra que genera el deterioro del líquido | Reducción de un 5% el indicador de Kg/hora de taladrina usada. (0,99 kg/hora) | 0.38 kg/hora | 0.46 kg / hora | 1.04 kg/hora | 0.65 kg/hora |

De acuerdo a los resultados de 2021 se establecieron acciones sobre los aspectos significativos, resultantes de la evaluación.

Las acciones llevadas a cabo durante el periodo 2021, con objeto de mejorar la gestión de la taladrina mediante retorno al sistema de las taladrinas decantadas, no fue satisfactorio. Por ello para el periodo 2022, las acciones se centraron en evitar contaminar la taladrina expulsada con la chatarra y volver a retornar con garantías de no afección a la taladrina del depósito de máquina, pudiendo alargar la vida útil. Esta acción se ha ejecutado generando un retorno automático desde los viruteros y evitando un contacto prolongado de la taladrina expulsada con las virutas de mecanizado, junto con evitar mantener la taladrina decantada parada, efecto que genera un deterioro de las propiedades, favoreciendo la aparición de bacterias y pudiendo afectar a toda la taladrina del depósito.

La acción citada ha tenido un efecto positivo, habiendo reducido el indicador generación de taladrina usada en un 37.5 % respecto a valores de 2021. En valores absolutos, los kilos de taladrina usada gestionada se ven reducidos en 28.880 kg que supone un 25% menos que en el periodo anterior.

Aun así, el indicador de generación es superior a periodos previos de 2019 y 2020. Ello se debe a la existencia de cambios derivados de las necesidades productivas. Tanto los materiales como el tipo de producto han sufrido cambios y estos cambios han conllevado la necesidad de cambios de fluidos de corte, así como de parámetros que condicionan la vida útil de los fluidos. Estos cambios son necesarios para poder fabricar el producto con las garantías de calidad y eficiencia necesarias.

4.2. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES

Se han consultado los Documentos de Referencia Sectoriales (DRS) en el Diario Oficial de la Unión Europea pudiéndose comprobar que existe un DRS aplicable a la actividad de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. denominado "Decisión (UE) 2019/62 de la Comisión" y el DRS "Decisión (UE) 2021/2053 de la Comisión"

Actualmente PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. siguiendo los DRS se esfuerza en mejorar en el comportamiento medioambiental en su cadena de suministro:

- Haciendo un seguimiento de los materiales utilizando el IMDS.

- Dependiendo de la actividad, a los proveedores considerados con un impacto ambiental alto, como pueden ser proveedores tratamentistas, Goialde solicita la certificación ambiental ISO 14001, para formar parte de la cadena de suministro. Para aquellos proveedores no considerados con impacto medio ambiental alto, se recomienda la certificación del sistema ambiental. Todo ello, se informa a la cadena de suministro a través de un manual de proveedores.
- Estableciendo objetivos y trabajando en un plan de mejora ambiental (apartado 4.3 del presente documento). Los planes de mejora medio ambientales se intentan enfocar a la reducción de residuos y consumo de energía, etc.

4.3. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL PARA EL AÑO 2022

Se reflejará el Plan de Mejora Ambiental que la Organización tiene definido para el año siguiente al periodo de la Declaración Ambiental:

| Objetivos de mejora | Acciones | Responsable | Plazo de ejecución | Fechas de seguimiento |
|--|--|----------------|--------------------|-----------------------|
| Mantener el ratio de generación del residuo de aguas de desengrase, por debajo de un ratio de generación del 0.30% | Mejora de los controles sobre los líquidos de lavado, tratando de incrementar su vida útil. Para que la incorporación de las nuevas instalaciones no afecte al ratio de generación por encima de lo estimado | Xabier Moreno | Enero 2023 | Diciembre 2023 |
| Reducción de un 5% el ratio de generación de aguas de limpieza | Modificar los métodos de limpieza de las instalaciones, para un menor uso de agua | Xabier Moreno | Enero 2023 | Diciembre 2023 |
| Reducir 5% el indicador de compra de desengrasante y pasivante | Mejora de los controles sobre los líquidos de lavado, tratando de incrementar su vida útil | Xabier Moreno | Enero 2023 | Diciembre 2023 |
| Reducción del consumo de energía eléctrica | Protocolo de apagado y encendido de máquinas más eficiente | Urki Peñalba | Septiembre 2023 | Diciembre 2023 |
| Reducción del consumo de energía eléctrica | Identificación y eliminación de fugas de aire | Urki Peñalba | Septiembre 2023 | Diciembre 2023 |
| Incremento de consumo energía renovable | Cambio del proveedor de energía eléctrica por un proveedor con mayor porcentaje de energía renovable | Rebeca Sanchez | Enero 2023 | Marzo 2023 |

5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

Se aportan datos sobre la evolución del comportamiento ambiental de la organización, para ello se elaboran unos indicadores básicos de comportamiento ambiental, básicamente son indicadores de:

- Energía
- Materiales
- Agua
- Residuos
- Uso del suelo en relación con la biodiversidad
- Emisiones

Cada uno de los indicadores estará formado por:

- Una cifra A: Indica el consumo o residuo generado en el año considerado.
- Una cifra B: Indica un valor de referencia anual de horas efectivas trabajadas. Este dato se obtiene directamente del ERP (Prowin), de la captura de las horas trabajadas en cada máquina. Este valor es la que se considera más adecuada de acuerdo a la actividad para el cálculo de los indicadores básicos.
- Una cifra R: que indica la relación A/B

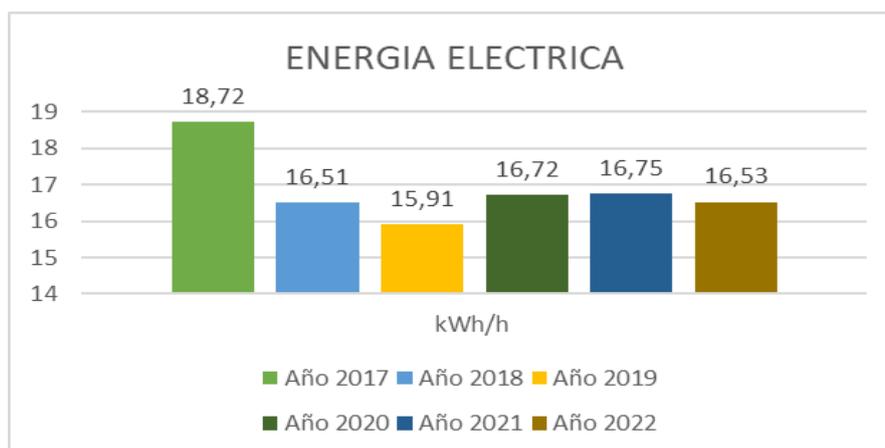
5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGÉTICA

5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica

El consumo de energía eléctrica se obtiene a partir de las facturas del suministrador de energía eléctrica (Energía VM).

| | | Año 2017 | Año 2018 | Año 2019 | Año 2020 | Año 2021 | Año 2022 |
|----------------|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Cifra (A) | Consumo de Energía Eléctrica (kWh) | 1.852.137 | 1.970.191 | 1.923.568 | 1.752.557 | 1.857.500 | 2.188.681 |
| Cifra (B) | Horas trabajadas (h) | 98.913 | 119.314 | 120.902 | 104.828 | 110.886 | 132.422 |
| Cifra (R= A/B) | kWh/h | 18,72 | 16,51 | 15,91 | 16,72 | 16,75 | 16,53 |

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de la energía eléctrica.



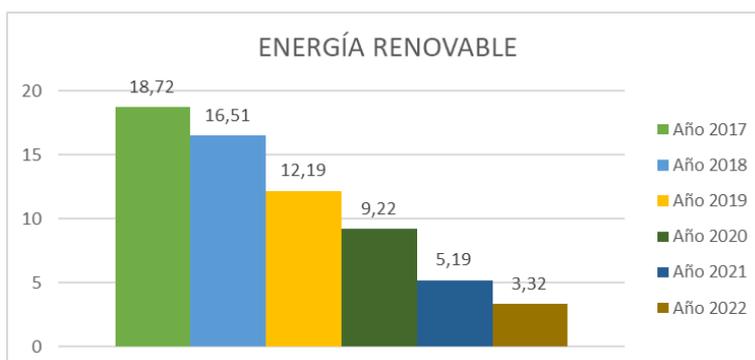
Tal y como se aprecia en la gráfica **la tendencia del indicador del consumo de energía eléctrica para el año 2022 ha sido positiva**, con una ligero reducción en el indicador respecto al año 2021, a

pesar del incremento de las horas efectivas. Hay una estabilidad en el consumo durante los tres últimos años, a pesar de que las horas efectivas se hayan incrementado en torno al 26%.

5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable

El dato de consumo de energía eléctrica renovable se recoge de las facturas del proveedor, donde indica el porcentaje de la procedencia de la energía eléctrica.

| | | Año 2017 | Año 2018 | Año 2019 | Año 2020 | Año 2021 | Año 2022 |
|----------------|--|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| Cifra (A) | Consumo de Energía Eléctrica Renovable (kWh) | 1.852.137 | 1.970.191 | 1.473.626 | 966.863 | 575.739 | 440.127 |
| Cifra (B) | Horas trabajadas (h) | 98.913 | 119.314 | 120.902 | 104.828 | 110.886 | 132.422 |
| Cifra (R= A/B) | kWh/h | 18,72 | 16,51 | 12,19 | 9,22 | 5,19 | 3,32 |



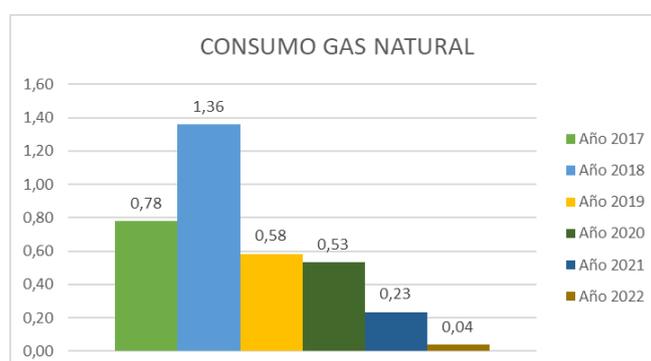
En el año 2022 la tendencia de reducción de la energía renovable continua, con un consumo de renovables 23% inferior a la del periodo previo y una reducción en los últimos 5 años superior al 75%. Este factor depende al 100% del proveedor de energía, PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. para lo cual se están analizando alternativas que proporcionen una fuente de energía más limpia.

5.1.3. Consumo de Gas natural

El consumo de gas natural se obtiene a partir de las facturas del suministrador de gas natural. El uso de este gas es simplemente calefactor, no tiene un uso productivo. Se utiliza para acondicionar la temperatura en la planta productiva.

| | | Año 2017 | Año 2018 | Año 2019 | Año 2020 | Año 2021 | Año 2022 |
|----------------|------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Cifra (A) | Consumo de Gas natural (kWh) | 76.942 | 161.970 | 70.538 | 56.009 | 26.038 | 5.446 |
| Cifra (B) | Horas trabajadas (h) | 98.913 | 119.314 | 120.902 | 104.828 | 110.886 | 132.422 |
| Cifra (R= A/B) | kWh/h | 0,78 | 1,36 | 0,58 | 0,53 | 0,23 | 0,04 |

Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo de gas natural es positivo**, pero es necesario considerar dependiendo del clima el consumo puede variar de manera no controlada. El consumo en kWh en 2022 se reduce en valores cercanos al 80%, y el indicador de consumo se reduce a niveles muy bajos.

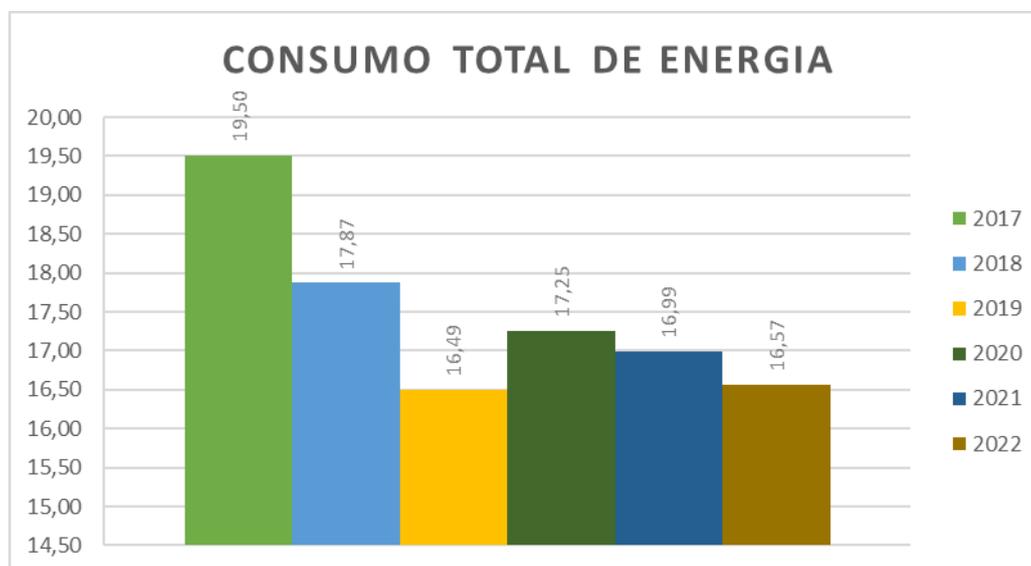


5.1.3. Consumo total de Energía

El consumo de total de Energía se obtiene a partir de la suma de la energía eléctrica y de la energía derivada del gas natural.

| Año | Consumo Energía Eléctrica (kWh/h trabajada) | Consumo Gas natural (kWh/h trabajada) | CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA |
|------|---|---------------------------------------|--------------------------|
| 2017 | 18,72 | 0,78 | 19,50 |
| 2018 | 16,51 | 1,36 | 17,87 |
| 2019 | 15,91 | 0,58 | 16,49 |
| 2020 | 16,72 | 0,53 | 17,25 |
| 2021 | 16,75 | 0,23 | 16,99 |
| 2022 | 16,53 | 0,04 | 16,57 |

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo total de energía



Tal y como se aprecia en la gráfica **la tendencia del indicador del consumo total de energía para el año 2022 mejora**, ya que aun habiendo incrementado el consumo en kWh de energía eléctrica, el consumo de gas natural se reduce de manera muy notable y el consumo eléctrico también experimenta una reducción en su indicador. El nivel de actividad para el periodo 2022 ha sido alto con un incremento de horas efectivas del 20% y con la incorporación de nuevas instalaciones.

5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES

Los indicadores para el consumo de las materias primas, al igual que los indicadores anteriores, se obtienen teniendo en cuenta las horas efectivas trabajadas cada año.

Los datos referentes a la siguiente tabla se obtienen de las facturas de los diferentes proveedores de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. y en el caso de la materia prima para su transformación, de las recepciones de proveedores, así como de los clientes que nos proporcionan su propia materia prima.

| | 2017 | | 2018 | | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | |
|----------------------------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|
| | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR |
| MATERIA PRIMA (BRUTO) | 2637955 | 26,6695 | 3273794 | 27,4385 | 2709349 | 22,4095 | 2245886 | 21,4245 | 2825297 | 25,4793 | 3365586 | 25,4156 |
| ACEITE DE BRUÑIDO | 303 | 0,0031 | 861 | 0,0072 | 1243 | 0,0103 | 861 | 0,0082 | 1498 | 0,0135 | 2255 | 0,0170 |
| ACEITE DE CORTE | 11540 | 0,1167 | 10680 | 0,0895 | 14300 | 0,1183 | 14660 | 0,1398 | 18400 | 0,1659 | 19380 | 0,1464 |
| ACEITE DE MANTENIMIENTO | 3060 | 0,0309 | 2380 | 0,0199 | 2040 | 0,0169 | 2656 | 0,0253 | 5089 | 0,0459 | 4480 | 0,0338 |
| DESENGRASADO (dst-degrezz) | 0 | 0,0000 | 140 | 0,0012 | 1036 | 0,0086 | 1108 | 0,0106 | 728 | 0,0066 | 1316 | 0,0099 |
| DESOXIDADO (dst-deburrr) | 0 | 0,0000 | 140 | 0,0012 | 952 | 0,0079 | 1080 | 0,0103 | 1456 | 0,0131 | 1456 | 0,0110 |
| PASIVADO (dst-pas) | 0 | 0,0000 | 28 | 0,0002 | 168 | 0,0014 | 84 | 0,0008 | 224 | 0,0020 | 336 | 0,0025 |
| PLASTICOS | 36193 | 0,3659 | 34404 | 0,2883 | 22597 | 0,1869 | 19226 | 0,1834 | 10484 | 0,0946 | 13902 | 0,1050 |
| MADERA | 0 | 0,0000 | 6442 | 0,0540 | 6059 | 0,0501 | 8270 | 0,0789 | 15840 | 0,1428 | 12668 | 0,0957 |
| CARTÓN | 3928 | 0,0397 | 6083 | 0,0510 | 6356 | 0,0526 | 6417 | 0,0612 | 10053 | 0,0907 | 14005 | 0,1058 |
| CONSUMO TOTAL | 2692979 | 27,23 | 3334952 | 27,95 | 2764100 | 22,86 | 2300248 | 21,94 | 2889070 | 26,05 | 3435383 | 25,94 |
| HORAS TRABAJADAS | 98913 | | 119314 | | 120902 | | 104828 | | 110886 | | 132422 | |

La materia principal de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son las piezas provenientes de forja o fundición (bruto), para poder mecanizarlo, montarlo, lavarlo y darle valor al producto. El peso de las piezas va en función del uso o la tipología de pieza. Durante el desarrollo del proyecto se intenta junto con el cliente y/o proveedor optimizar el peso, en la medida de lo posible, impactando sobre la reducción del residuo, así como aspectos funcionales del producto. El peso de la materia prima ha experimentado un incremento de un 20% respecto al periodo previo.

El indicador de consumo total de los materiales se mantiene en niveles similares al 2021, aunque cada uno de los materiales han experimentado diferentes comportamientos derivados de cambios por necesidades de la propia fabricación, integración de nuevas instalaciones y modificaciones de los requisitos de embalaje. A continuación, se realiza un breve análisis de cada una de las entradas de material.

- Materia prima (bruto): El peso de la materia prima aumenta en un 20%, pero el indicador de consumo se mantiene prácticamente al mismo nivel que el periodo previo.
- Aceite de bruñido: Hay un incremento superior al 20% en el indicador derivado de un incremento en la compra, que se debe a la integración de una nueva instalación y para el cual ha sido necesario rellenar el depósito. Esta nueva instalación no aporta horas efectivas en el periodo analizado y si realizáramos el análisis sin la consideración de esta compra, el indicador se mantendría, con un ligero incremento del 1% a pesar de que los productos bruñidos han experimentado un incremento de volumen de un 3%.
- Aceite de corte: El indicador se reduce en un 13% a pesar del incremento de las horas efectivas. La compra de aceite de corte aumenta un 5%, pero las horas efectivas son un 19% superior al periodo 2021. La reducción se debe principalmente al incremento de la vida útil de la taladrina a partir de las acciones derivadas en planta sobre la decantación de viruteros.
- Aceite de mantenimiento: Hay una reducción en el ratio de consumo superior al 35%. La compra de aceite en 2022 cae un 12% a pesar del incremento de horas y de la integración de nuevas instalaciones. Esto puede derivarse de la compra realizada en Diciembre 2021 y que tiene impacto sobre la reducción en el 2022.
- Desengrasado: Se experimenta un incremento del ratio de casi un 34%. En los procesos de desengrase de las instalaciones LV3 y LV 4, el incremento del volumen de los productos es del 3% derivado del incremento de demandas y por la entrada de nuevas gamas de producto con un tamaño mayor. Ello implica la necesidad de aumentar las necesidades de desengrase y frecuencias de cambio de las cubas. Generando un mayor consumo del producto desengrasante Dst-Degrezz. En el proceso de desengrase de la lavadora LV5, el volumen procesado ha aumentado por encima del 20%.
- Desoxidado: La compra del producto desoxidante se mantiene en niveles iguales a la del periodo anterior, pero al incrementarse las horas efectivas, el ratio se reduce de manera notable.

- Pasivado: Al igual que en otros aspectos valorados, dependiendo del mes en el que se produzca la compra, puede tener un impacto sobre los indicadores del periodo previo o posterior. En este caso la compra se ha incrementado en un 50%, pero hay una compra en el mes de enero y por ello podemos indicar que el consumo del líquido pasivante respecto al periodo previo no es relevante. Sería necesario tener en consideración que el volumen de producto tratado se ha incrementado un 3% respecto al periodo previo. Por todo ello no se considera como significativo.
- Plástico: Hay un incremento en el ratio del entorno al 10%. Teniendo en consideración que el uso del plástico se realiza en el embalado de productos y los productos para los cuales se destina plástico han sufrido un crecimiento superior al 14%, el ratio se incrementa en un volumen normal. Los requisitos de embalado son requisitos derivados del cliente, donde Goialde no tiene un control 100%. Los materiales plásticos comprados, afectan al orden del 30% del volumen vendido.
- Madera: El uso de madera en los embalajes propiedad de Goialde se reduce, derivado de la reutilización de los embalajes provistos por nuestros proveedores en las materias primas suministradas. Por ello la compra decrece un 20% respecto al 2021.
- Cartón: Es un material utilizado en el embalaje de productos y el consumo ha aumentado, lo cual implica un incremento del indicador de un 14%. Los productos embalados con cartón han sufrido un incremento de demanda y el cambio de los rollos de cartón por planchas de cartón precortadas, conlleva un incremento en el peso que incide notablemente sobre el indicador

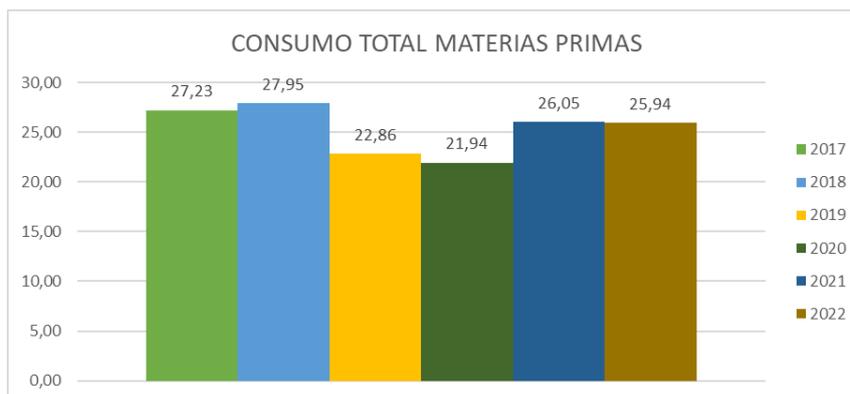
En el caso de trapos y alfombras, se subcontrata a una empresa el uso rotativo. Los trapos y las alfombras son de su propiedad y se encargan de proporcionar trapos y alfombras limpias y llevarse los sucios.

5.2.1. Consumo másico anual de los distintos materiales utilizados

El consumo másico anual se obtiene a partir de la suma del consumo de la compra de materias primas.

| | | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|----------------|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Cifra (A) | CONSUMO TOTAL (Kg) | 2692979 | 3334952 | 2764100 | 2300248 | 2889070 | 3435383 |
| Cifra (B) | HORAS TRABAJADAS (h) | 98913 | 119314 | 120902 | 104828 | 110886 | 132422 |
| Cifra (R= A/B) | INDICADOR | 27,23 | 27,95 | 22,86 | 21,94 | 26,05 | 25,94 |

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo másico anual.



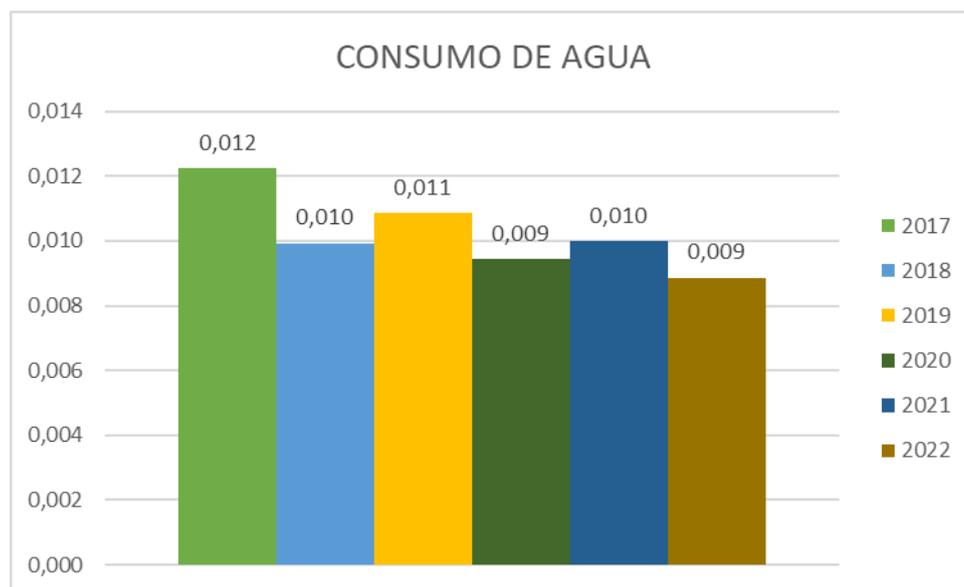
Tal y como se aprecia en la gráfica la evolución del indicador del consumo másico total para el año 2022 es muy parejo a la del periodo 2021 con una ligera caída del 0.11. A pesar del incremento del volumen y por tanto de las horas efectivas, el consumo total de las materias primas se mantiene estable. La tipología de productos y las necesidades productivas son cambiantes, pudiendo afectar en las necesidades de compra y no teniendo un control de cambio, derivado de la necesidad de cumplimiento de los requisitos de cliente, especialmente en el material de embalado.

5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA

Los consumos de agua se obtienen de los recibos que nos proporciona el Ayuntamiento de Zestoa. El agua se utiliza para el llenado de depósitos de máquinas junto al aceite de corte o los productos de limpieza, desengrasado, desoxidado y pasivado, para la limpieza de máquinas e instalaciones, así como para uso sanitario.

| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|------------------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| AGUA RED PUBLICA (m ³) | 1211 | 1185 | 1312 | 989 | 1107 | 1174 |
| HORAS TRABAJADAS (h) | 98913 | 119314 | 120902 | 104828 | 110886 | 132422 |
| INDICADOR | 0,012 | 0,010 | 0,011 | 0,009 | 0,010 | 0,009 |

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de agua:



Tal y como se aprecia en la gráfica el periodo en análisis experimenta una ligera mejora respecto al periodo previo con un consumo de 67 m³ superior a 2021 pero con un incremento de horas notable, que se deriva en una positiva tendencia.

En el dato relativo al consumo de agua en 2021, en la declaración correspondiente a dicho periodo había una errata y el indicador de consumo se establecía en un valor de 0.005 que no era correcto, pero que es corregido en esta declaración, mediante una comparativa real.

5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS

5.4.1. Generación Residuos

Los residuos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad en mecanizados de alta precisión y sus posteriores procesos auxiliares, pudiendo ser residuos peligrosos o no peligrosos:

| | RESIDUOS NO PELIGROSOS | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|------------------|-------------|
| | 2017 | | 2018 | | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | |
| | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR |
| CARTÓN | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 3200 | 0,03 | 2100 | 0,02 | 3860 | 0,03 | 1000 | 0,01 |
| CHATARRA | 99430 | 1,01 | 81190 | 0,68 | 63640 | 0,53 | 63010 | 0,52 | 23900 | 0,22 | 82340 | 0,62 |
| MADERA | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 5300 | 0,04 | 2100 | 0,02 | 3800 | 0,03 | 14680 | 0,11 |
| PLASTICOS | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 850 | 0,01 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| VIRUTAS METÁLICAS (Aluminio) | 2280 | 0,02 | 2030 | 0,02 | 340 | 0,00 | 2120 | 0,02 | 43 | 0,00 | 0,23 | 0,00 |
| VIRUTAS METÁLICAS (Ferroso) | 406570 | 4,11 | 476570 | 3,99 | 460930 | 3,81 | 357640 | 2,96 | 513750 | 4,63 | 565000 | 4,27 |
| TOTAL | 508280 | 5,14 | 559790 | 4,69 | 534260 | 4,42 | 426970 | 4,07 | 545353 | 4,92 | 663020,23 | 5,01 |
| HORAS TRABAJADAS | 98913 | | 119314 | | 120902 | | 104828,42 | | 110886 | | 132422,06 | |

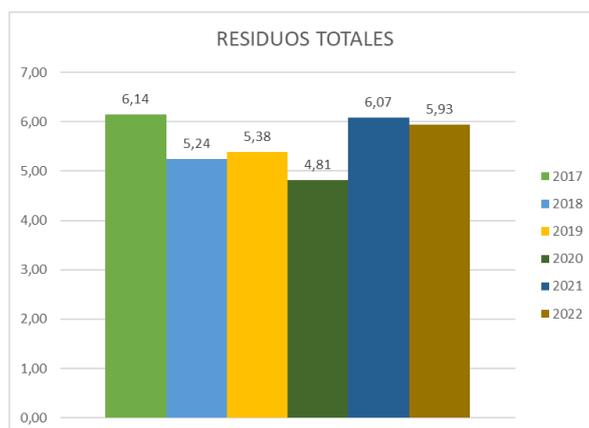
| RESIDUOS | RESIDUOS PELIGROSOS | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------------|--------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|
| | 2017 | | 2018 | | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | |
| | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR |
| AGUA SUCIAS DESENGRASE | 4139 | 0,042 | 19380 | 0,16 | 38954 | 0,32 | 14240 | 0,14 | 2900 | 0,03 | 13280 | 0,10 |
| ENVASE METALICOS CONTAMINADOS | 90 | 0,001 | 0 | 0,00 | 1193 | 0,01 | 1560 | 0,01 | 760 | 0,01 | 920 | 0,01 |
| ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS | 230 | 0,002 | 60 | 0,00 | 927 | 0,01 | 1040 | 0,01 | 660 | 0,01 | 840 | 0,01 |
| LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA | 3121 | 0,032 | 14620 | 0,12 | 29386 | 0,24 | 12360 | 0,12 | 3420 | 0,03 | 21280 | 0,16 |
| LADOS DE MECANIZADO | 1000 | 0,010 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 40 | 0,00 | 4260 | 0,04 | 0 | 0,00 |
| TALADRINA USADA | 90540 | 0,915 | 31840 | 0,27 | 45960 | 0,38 | 48180 | 0,46 | 115260 | 1,04 | 86380 | 0,65 |
| TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS | 0 | 0,000 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| ACEITES USADOS | 0 | 0,000 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 540 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| FILTROS USADOS | 0 | 0,000 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 20 | 0,00 | 460 | 0,00 | 20 | 0,00 |
| TOTAL | 99120 | 1,002 | 65900 | 0,55 | 116420 | 0,96 | 77420 | 0,74 | 128260 | 1,16 | 122720 | 0,93 |
| HORAS TRABAJADAS | 98913 | | 119314 | | 120902 | | 104828,42 | | 110886 | | 132422,06 | |

Estos residuos se cuantifican teniendo en cuenta los datos registrados del IKSeem y ESIR, en los documentos de seguimiento y control, proporcionados por el gestor.

En el caso de los residuos no peligrosos, existen residuos que son puestos a disposición de la mancomunidad de Urola Kosta, como son residuos de papel y cartón, envases, residuo orgánico y resto en general, por una cantidad anual estimada de 8 tn de residuos RNP

Los siguientes gráficos y tabla muestran la evolución de los residuos totales generados por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. y gestionados por gestores autorizados.

| | Año | RESIDUO TOTAL (Kg) | HORAS TRABAJADAS (h) | INDICADOR |
|----------------|------|--------------------|-----------------------|-------------|
| Cifra (A) | 2017 | 607400 | 98913 | 6,14 |
| Cifra (B) | 2018 | 625690 | 119314 | 5,24 |
| Cifra (R= A/B) | 2019 | 650680 | 120902 | 5,38 |
| Cifra (R= A/B) | 2020 | 504390 | 104828 | 4,81 |
| Cifra (R= A/B) | 2021 | 673613 | 110886 | 6,07 |
| Cifra (R= A/B) | 2022 | 785740 | 132422 | 5,93 |



Tal y como se aprecia en la gráfica **el indicador la generación de residuos totales en el año 2022 es ligeramente inferior a la del 2021**, debido al incremento de las horas efectivas. Hay una reducción importante en la generación de taladrinas usadas, pero las aguas de desengrase y de limpieza crecen de manera muy importante.

5.4.2. Generación Residuos Peligrosos

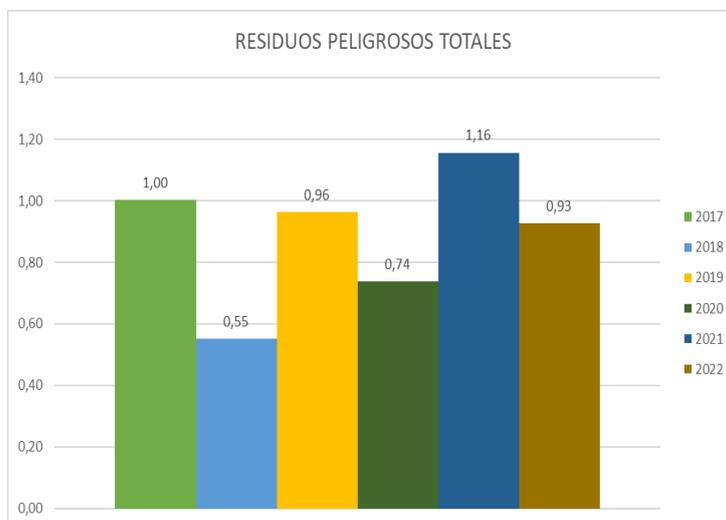
Los residuos peligrosos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad de mecanizado y procesos auxiliares como la limpieza de componentes, junto con el mantenimiento de las propias instalaciones.

- Residuos aguas sucias de desengrase: Residuos generados al realizar limpieza de piezas, como procesos de pasivado, desoxidado y desengrasado de las piezas. El volumen gestionado crece de manera notable, derivado del incremento de volumen de piezas a limpiar que crece por encima del 20% y del cambio en geometría y tamaño de pieza, con una exigencia superior y mayor saturación de líquidos. Las elevadas temperaturas durante el periodo estival también generan una notable afección ya que conlleva la necesidad de elevar las frecuencias de cambio para ofrecer una mayor protección a la pieza frente a la corrosión.
- Envases metálicos y plásticos contaminados: Son los envases vacíos de los productos químicos utilizados o recipientes para la actividad. En el periodo en análisis hay un ligero incremento no reseñable
- Líquidos acuosos de limpieza: El agua sucia utilizada para la limpieza del taller, máquinas, etc. sube de manera importante por el incremento de las frecuencias de limpieza de las instalaciones productivas, especialmente máquinas, que conllevan una generación importante de aguas residuales.
- Lodos de mecanizado: Son taladrina y virutas mezcladas que generan una especie de residuo sólido y que se generan tras la limpieza de instalaciones. Durante el periodo 2022 no se han gestionado lodos de mecanizado y esto se debe al incremento de las limpiezas de depósitos que hace caer la generación de este residuo
- Taladrina usada: Emulsión utilizada en la actividad que contiene aceites. La evolución es muy positiva tras las acciones de mejora planteadas y ello ha conllevado una reducción de casi el 60% del ratio.
- Aceite usado: Residuo procedente de los cambios de aceite de instalaciones. Durante 2022 no se han gestionado aceites usados. Se trata de una generación puntual.
- Filtros usados: Filtros contaminados, tanto de aceite como de taladrina, de las instalaciones de mecanizado y lavado. Se trata de una generación puntual, que durante 2022 se ha reducido derivado del incremento de limpieza de las instalaciones.

Los residuos peligrosos generados son gestionados y transportados por un gestor autorizado.

| RESIDUOS | RESIDUOS PELIGROSOS | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------------|--------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|
| | 2017 | | 2018 | | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | |
| | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR | CANTIDAD (Kg) | INDICADOR |
| AGUA SUCIAS DESENGRASE | 4139 | 0,042 | 19380 | 0,16 | 38954 | 0,32 | 14240 | 0,14 | 2900 | 0,03 | 13280 | 0,10 |
| ENVASE METALICOS CONTAMINADOS | 90 | 0,001 | 0 | 0,00 | 1193 | 0,01 | 1560 | 0,01 | 760 | 0,01 | 920 | 0,01 |
| ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS | 230 | 0,002 | 60 | 0,00 | 927 | 0,01 | 1040 | 0,01 | 660 | 0,01 | 840 | 0,01 |
| LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA | 3121 | 0,032 | 14620 | 0,12 | 29386 | 0,24 | 12360 | 0,12 | 3420 | 0,03 | 21280 | 0,16 |
| LODOS DE MECANIZADO | 1000 | 0,010 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 40 | 0,00 | 4260 | 0,04 | 0 | 0,00 |
| TALADRINA USADA | 90540 | 0,915 | 31840 | 0,27 | 45960 | 0,38 | 48180 | 0,46 | 115260 | 1,04 | 86380 | 0,65 |
| TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS | 0 | 0,000 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| ACEITES USADOS | 0 | 0,000 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 540 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| FILTROS USADOS | 0 | 0,000 | 0 | 0,00 | 0 | 0,00 | 20 | 0,00 | 460 | 0,00 | 20 | 0,00 |
| TOTAL | 99120 | 1,002 | 65900 | 0,55 | 116420 | 0,96 | 77420 | 0,74 | 128260 | 1,16 | 122720 | 0,93 |
| HORAS TRABAJADAS | 98913 | | 119314 | | 120902 | | 104828,42 | | 110886 | | 132422,06 | |

| Año | RESIDUO TOTAL (Kg) | HORAS TRABAJADAS (h) | INDICADOR |
|------|--------------------|------------------------|-------------|
| 2017 | 99120 | 98913 | 1,00 |
| 2018 | 65900 | 119314 | 0,55 |
| 2019 | 116420 | 120902 | 0,96 |
| 2020 | 77420 | 104828 | 0,74 |
| 2021 | 128260 | 110886 | 1,16 |
| 2022 | 122720 | 132422 | 0,93 |



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la generación total de residuos para el año 2022 es positiva.**

Tal y como se ha indicado en lo correspondiente a la generación de residuos, hay diferencias dependiendo del residuo peligroso en cuestión, pero de acuerdo a la generación total de residuos peligrosos, la evolución es positiva, reduciendo el ratio en 0.23 y el total de kg de residuo peligroso en un 4.3% a pesar del 19% de incremento de las horas efectivas. El principal factor que explica la reducción, se debe a la reducción de la generación de taladrina usada en mas de 28 tn de residuo que supone una mejora de un 25%. Dato que se ve contrastado con el incremento de aguas residuales y que contrarrestan dicha bajada en la generación total de residuos peligrosos.

5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO

5.5.1. Uso total del suelo

El indicador de biodiversidad refleja la ocupación del suelo expresado en metros cuadrados de superficie:

| | 2017 | | 2018 | | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | |
|--------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| | OCUPACIÓN SUELO | INDICADOR |
| OCUPACIÓN DEL SUELO (m2) | 6562,93 | 0,07 | 6562,93 | 0,06 | 6562,93 | 0,05 | 6562,93 | 0,06 | 6562,93 | 0,06 | 6562,93 | 0,05 |
| HORAS TRABAJADAS (h) | 98913 | | 119314 | | 120902 | | 104828 | | 110886 | | 132422 | |

(*) Dato de superficie de la empresa en escrituras de Punteado de Precision Goialde, S.L.

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la Biodiversidad, teniendo en cuenta la ocupación total del suelo:



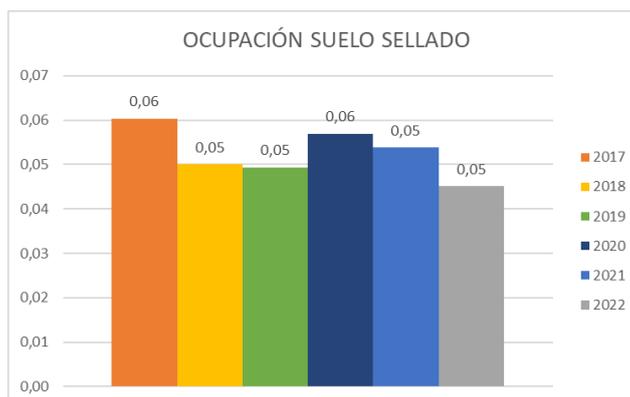
La ocupación de suelo no ha tenido ninguna variación, pero derivado del incremento de la actividad productiva, se registra **una evolución del indicador de la Biodiversidad para el año 2022 ligeramente más positiva**. El incremento de horas efectivas ha sido superior a un 19%.

5.5.2. Uso superficie sellada

En este apartado se refleja la superficie sellada, cualquier área cuya capa del suelo original de ha cubierto, haciéndola impermeable.

| | 2017 | | 2018 | | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | |
|----------------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| | OCUPACIÓN SUELO | INDICADOR |
| OCUPACIÓN DEL SUELO SELLADO (m2) | 5974,90 | 0,06 | 5974,90 | 0,05 | 5974,90 | 0,05 | 5974,9 | 0,06 | 5974,9 | 0,05 | 5975,9 | 0,05 |
| HORAS TRABAJADAS (h) | 98913 | | 119314 | | 120902 | | 104828 | | 110886 | | 132422 | |

A continuación, se refleja una gráfica la ocupación total del suelo sellado:



5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza

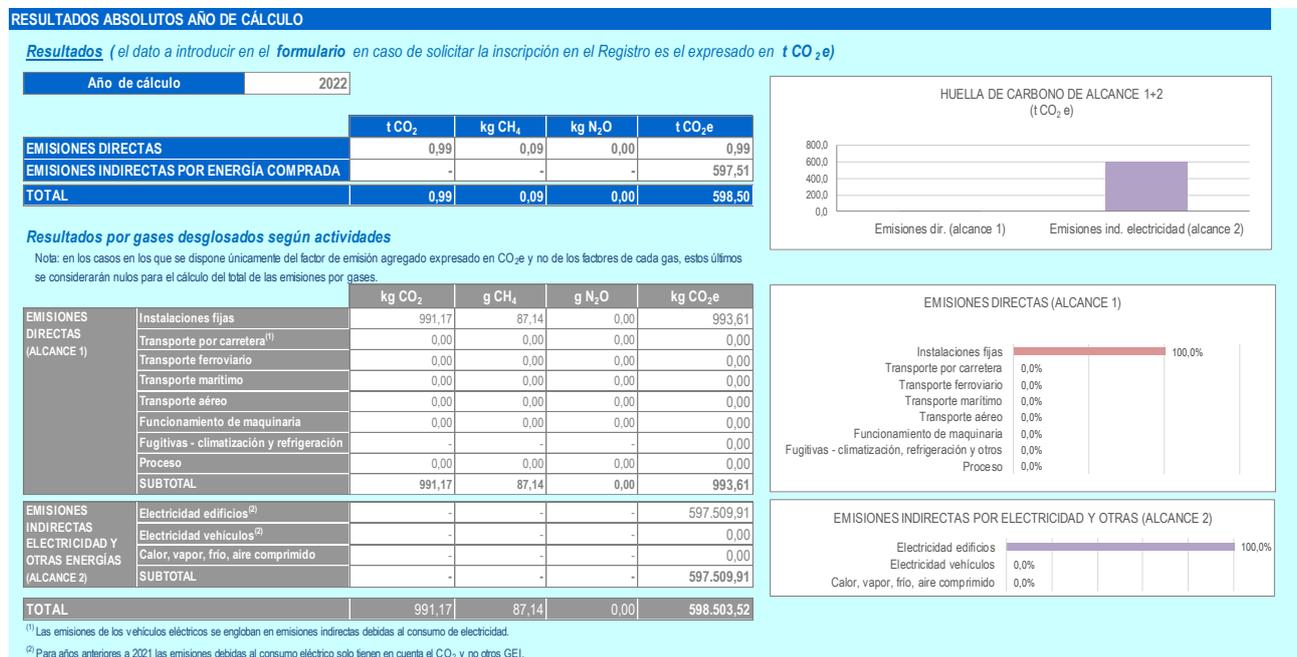
PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES

Las emisiones de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. vienen derivadas del consumo de energía eléctrica y consumo de gas natural.

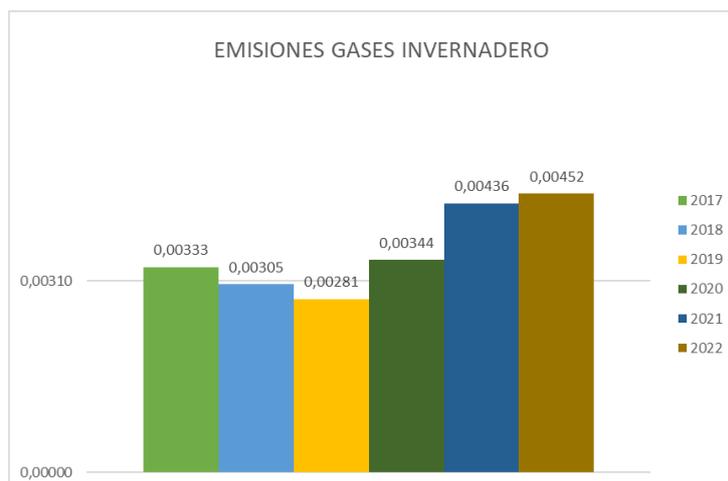
5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO₂)

A continuación, se refleja los datos obtenidos en Miteco, calculadora de huella de carbono:



A continuación, se muestran la tabla y el gráfico con la evolución de las emisiones de los últimos 6 años:

| | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| EMISIONES GASES INVERNADERO (t CO₂ eq) | 329,410 | 364,410 | 339,840 | 360,710 | 483,990 | 598,500 |
| HORAS TRABAJADAS (h) | 98913 | 119314 | 120902 | 104828 | 110886 | 132422 |
| INDICADOR | 0,00333 | 0,00305 | 0,00281 | 0,00344 | 0,00436 | 0,00452 |



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la emisión de Gases efecto Invernadero (CO₂) para el año 2022 se incrementa respecto del periodo anterior y mantiene la tendencia de cambio desde 2020**. Ello se debe principalmente al origen de la energía eléctrica, el cual vuelve a reducir el porcentaje de energía renovable de un promedio en 2021 del 31% renovable a un promedio de 20% en 2022, tal y como se ha analizado en el punto 5.1.2 de esta declaración. El origen de esta energía viene determinada en su totalidad desde el proveedor.

5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica

| EMISION CO ₂ (ENERGÍA ELÉCTRICA) | | | | | |
|---|-------------------------|--|------------------------------|----------------------|------------------|
| | ENERGÍA ELÉCTRICA (kwh) | FACTOR DE CONVERSIÓN (Kg CO ₂ /kWh) * | EMISIÓN CO ₂ (Kg) | HORAS TRABAJADAS (h) | INDICADOR (Kg/h) |
| 2017 | 1852137 | 0,43 | 796418,9 | 98.913 | 0,12 |
| 2018 | 1970191 | 0,41 | 807778,3 | 119.314 | 0,15 |
| 2019 | 1923568 | 0,31 | 596306,1 | 120.902 | 0,20 |
| 2020 | 1752557 | 0,25 | 438139,3 | 104.828 | 0,24 |
| 2021 | 1857500 | 0,25 | 469947,5 | 110.886 | 0,24 |
| 2022 | 2188681 | 0,27 | 595321,2 | 132.422 | 0,22 |

(*) El factor de conversión se ha obtenido de: **Fuente de datos: Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico. publicación Factores de emisión, PCA y factores de mix. Eléctrico.**

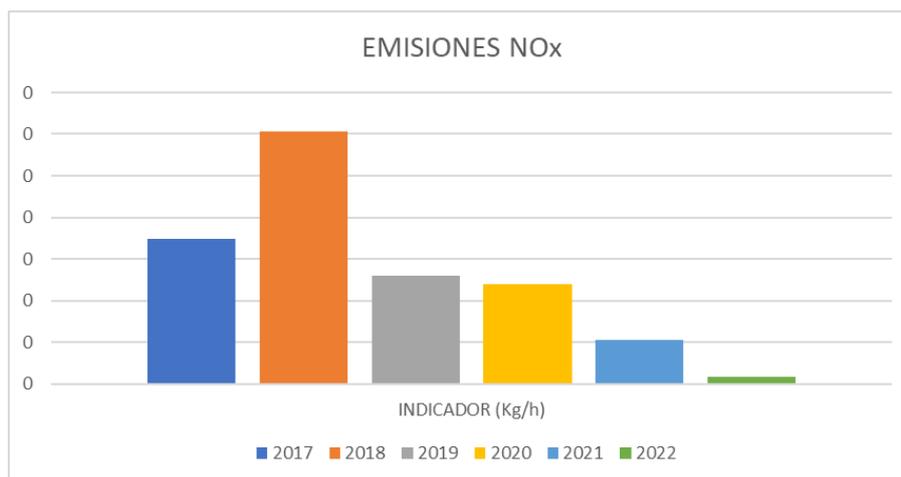
5.6.3. Emisiones de NOx

Las emisiones atmosféricas se han calculado mediante la calculadora E-PRTR EUSKADI.

| | CONSUMO GAS NATURAL (kwh) | NOx (Kg/año) | CO (Kg/año) | NMVOG (Kg/año) | CO ₂ (Kg/año) | SOx (Kg/año) | CH ₄ (Kg/año) | N ₂ O (Kg/año) | PM10 (Kg/año) |
|------|---------------------------|--------------|-------------|----------------|--------------------------|--------------|--------------------------|---------------------------|---------------|
| 2017 | 76942 | 17,20 | 2,80 | 1,4 | 15456,1 | 0 | 0,4 | 0,3 | 0 |
| 2018 | 161970 | 36,20 | 5,80 | 2,9 | 32563,3 | 0 | 0,8 | 0,6 | 0 |
| 2019 | 70538 | 15,70 | 2,50 | 1,3 | 14169,7 | 0 | 0,4 | 0,3 | 0 |
| 2020 | 56009 | 12,50 | 2,00 | 1,0 | 11251,1 | 0 | 0,3 | 0,2 | 0 |
| 2021 | 26038 | 5,80 | 0,90 | 0,5 | 5230,5 | 0 | 0,1 | 0,1 | 0 |
| 2022 | 5446 | 1,20 | 0,20 | 0,1 | 1094 | 0 | 0 | 0 | 0 |

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la emisión de NOx:

| | CONSUMO GAS NATURAL (kwh) | NOx (Kg/año) | HORAS TRABAJADAS (h) | INDICADOR (Kg/h) |
|------|---------------------------|--------------|----------------------|------------------|
| 2017 | 76942 | 17,20 | 98.913 | 0,000174 |
| 2018 | 161970 | 36,20 | 119.314 | 0,000303 |
| 2019 | 70538 | 15,70 | 120.902 | 0,000130 |
| 2020 | 56009 | 12,50 | 104.828 | 0,000119 |
| 2021 | 26038 | 5,80 | 110.886 | 0,000052 |
| 2022 | 5446 | 1,20 | 132.422 | 0,000009 |



Como se puede observar en la gráfica, las emisiones de NOx han disminuido. Como se ha mencionado en el indicador de energía el gas natural es utilizado para calefactar la nave, no teniendo uso productivo, por lo que las emisiones dependerán de la situación climatológica, existiendo mayores emisiones en caso de un clima más frío.

5.6.4. Emisiones de SO₂

Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

5.6.5. Emisiones de PM10

Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

5.6.6. Emisiones totales (NO_x + SO₂ + PM10)

Las emisiones totales se obtienen a partir de la suma de NO_x, SO₂ y PM10. En este caso Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisión de SO₂ ni PM10. Por lo que las emisiones totales es únicamente la emisión de NO_x presentada en el apartado 5.6.1.

5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS

No se han producido quejas o denuncias relacionadas con el comportamiento ambiental de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., durante el periodo Enero – Diciembre 2022

6. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

6.1. PROXIMA DECLARACIÓN

La siguiente Declaración, una vez validada por la entidad externa autorizada, se realizará en el segundo semestre 2024.

6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO

Declaración medioambiental validada por:

NOMBRE DE LA ENTIDAD VERIFICADORA: TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A.

Número de acreditación: ES-V-0010

Fecha: 28/09/2023

7. REFERENCIA A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO EMAS



**ERREGISTRO-ZIURTAGIRIA
CERTIFICADO DE REGISTRO**

Eusko Jaurlaritzako Ekonomiaren Garapen, Jasangarritasun eta Ingurumen Sailiko Ingurumen Sailburuordetzak erakunde hau erregistratua izan dela egiaztatzen du.
La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Desarrollo Económico, Sostenibilidad y Medio Ambiente del Gobierno Vasco certifica que la organización:

Punteados Goialde, S.L.
Poligono Industrial Sarriena Erreta - 20740 Arsa-Behin (Gipuzkoa)

Erregistro-zenbakia hau da / ha sido registrada con el número:


EMAS
REGISTRO
COMUNITARIO
DE GESTIÓN Y AUDITORIA
MEDIOAMBIENTALES
REG. NO. ES-V-0010

Ingurumen kudeaketa eta ikuskaritza arloko enkidegoko erregistroaren gaineko erregelamendua ezartzen duenaren arabera (EMAS).
De acuerdo con lo que se establece en el Reglamento relativo al registro comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Erregistro-data / Fecha de Registro: 2021/04/18


María Berra de Martín
Ingurumen, Jasangarritasun eta Abuzkeria
Eusko Jaurlaritzako Forpeza eta Abuzkeria
TUV Rheinland Ibérica Inspección y
Certificación S.A. (I+D+i)

Vizcaya-Gasteiz, 2021ko martxoaren 19a, osteguna / jueves, 19 de marzo de 2021

Zerrenda hori berarekin batera erregistratzen diren enkidegoko erregistroaren datuak eta enkidegoko informazioa dago.
La validez del presente certificado se vincula al período de vigencia establecido en el Reglamento de EMAS y a los datos de inscripción.

EUSKO JAURLARITZA  **GOBIERNO VASCO**
EUSKO JAURLARITZA
FORPEZA ETABUZKERIA
ETA ABUZKERIA
DEPARTAMENTO DE ECONOMÍA,
SOSTENIBILIDAD Y MEDIO AMBIENTE