DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Enero – diciembre 2024

PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.

Sansinenea Erreka Industrialdea A2
Arroa-Zestoa,20740 (Gipuzkoa)

GOIALDE

ÍNDICE

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. 4

1.1. DESCRIPCIÓN 4
1.2. ALCANCE 4
1.3. PROCESO PRODUCTIVO 4
1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES 6
1.4.1. Datos básicos 6
1.4.2. Situación de empresa 6
1.5. ORGANIGRAMA 7

2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN 9

2.1. POLITICA AMBIENTAL 9
2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN 10

3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN 11

3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN 11
3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto 11
3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas 11
3.2. PLANIFICACIÓN 13
3.2.1. Aspectos ambientales 13
3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos 18
3.2.3. Planificación de acciones 18

4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES 19

4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2024 19
4.2. DOCUMENTOS DE REFENCIA SECTORIALES 20

5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL 22

5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA 22
5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica 22
5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable 23
5.1.3. Consumo de Gas natural 23
5.1.3. Consumo total de Energía 24
5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES 24
5.2.1. Consumo másico anual de los distintos materiales utilizados 26
5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA 27
5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS 28
5.4.1. Generación Residuos 28
5.4.2. Generación Residuos Peligrosos 29
5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO 31
5.5.1. Uso total del suelo 31
5.5.2. Uso superficie sellada 31
5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza 32
5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza 32
5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES 32
5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO_2) 32
5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica 34
5.6.3. Emisiones derivadas del consumo de gas natural 34
5.6.4. Emisiones derivadas del proceso de rebabado térmico con foco canalizado 35
5.6.5. Emisiones de SO_2 35
5.6.6. Emisiones de PM10 35
5.6.7. Emisiones totales (NO_x + SO_2 + PM10) 36
5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS 36

6. CARACTERISTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL 36

6.1. PROXIMA DECLARACIÓN..... 36
6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO 36

7. REFERENCIA A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO EMAS..... 37

1. PRESENTACIÓN PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.

1.1. DESCRIPCIÓN

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. es una empresa creada en el año 1966, que centra su actividad en mecanizados de alta precisión y está compuesta de tres compañías independientes:

- Goialde Precision, series cortas, mandrinados y punteados de alta precisión.
- Goialde Components, series altas y medias de componentes, principalmente para Automoción e Hidráulica.

Para ello, nuestros equipos mantienen una estrecha relación con clientes y proveedores compartiendo sinergias para superar sus expectativas.

Nuestro principal objetivo es la búsqueda de la máxima satisfacción de todos nuestros grupos de interés.

De este modo, Goialde combina el "know-How" adquirido tras muchos años de tradición en mecanizados de alta precisión, junto a la innovación y las últimas tecnologías existentes en el mercado.

A fin de poder seguir garantizando en el futuro esa satisfacción y de hacer frente a las crecientes exigencias del mercado, hemos implantado en nuestra planta de Zestoa un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento EMAS.

1.2. ALCANCE

PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. centra su actividad en mecanizados de precisión, considerando como una de sus estrategias prioritarias el desarrollo y mejora del Sistema de Calidad y Medio Ambiente orientado a la satisfacción de nuestros clientes y partes interesadas, tratando de reducir el impacto medio ambiental debido a nuestra actividad.

Con el fin de obtener mejoras en nuestro comportamiento ambiental, se ha incorporado a los procesos pertenecientes a Goialde técnicas disponibles orientadas a la reducción del impacto ambiental: optimización de consumos, reutilización de recursos, reducción de residuos, etc.

Esta Declaración Ambiental se realiza según el REGLAMENTO (CE) No 1221/2009 modificado por REGLAMENTO (UE) 2017/1505 y REGLAMENTO (UE) 2018/2026 y tiene por objeto hacer públicos nuestros resultados anuales de gestión e impulsar nuestro firme compromiso por la innovación y crecimiento compatible con el desarrollo sostenible.

1.3. PROCESO PRODUCTIVO

La actividad de Goialde, S.L. se centra en el mecanizado de componentes metálicos para diversos sectores. Partiendo de una materia prima procedente de procesos de fundición, forja, inyección, etc. son sometidas a un proceso de arranque por viruta. Algunos de los productos necesitan añadir procesos complementarios como

rebabado térmico, que consiste en la eliminación de las rebabas de un producto mediante un principio químico-físico y/o lavado, que consiste en el desoxidado, desengrasado y pasivado del producto, para su protección anticorrosiva.

A continuación, se realiza una descripción del proceso productivo que se lleva a cabo en la instalación de Goialde S.L.

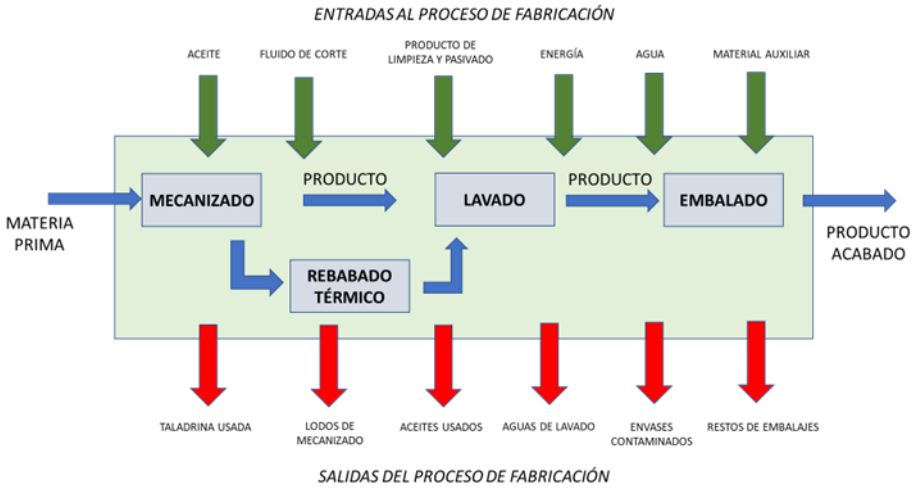


Figura nº 1 Flujo productivo

1) Recepción de materia prima

La materia prima son componentes metálicos que provienen de procesos de fundición, forja, inyección, etc.

2) Mecanizado

La materia prima (pieza en bruto) es sometida a diferentes procesos de mecanizado por arranque de viruta con el fin de obtener la pieza mecanizada según plano.

Para estas operaciones de mecanizado se utilizan centros de mecanizado y tornos y se utiliza como materia auxiliar aceite de corte y de mantenimiento. Esta operación genera una emisión difusa con el siguiente código de actividad 04 02 08 03 (Grupo C).

3) Lavado

Dependiendo de la instalación, el proceso de lavado se puede subdividir en tres etapas: desoxidado, desengrasado y pasivado o en dos etapas que pueden ser de desengrasado y pasivado o desoxidado y pasivado, así como únicamente de desengrase. En algunos casos los procesos de desengrasado y desoxidado conllevan ultrasonidos para mejorar la acción sobre el producto. Finalmente, las piezas son secadas en horno eléctrico, vacío o mediante aire. El proceso realizado tiene como finalidad limpiar las piezas mecanizadas y generar una protección anticorrosiva.

Actualmente Goialde dispone de diferentes instalaciones, túneles o líneas de lavado por el cual el producto va pasando por las diferentes fases, mediante

inmersión o chorros, máquinas de lavado, en el cual el producto es sometido a las diferentes fases indicadas en una misma cámara y cuba exclusiva de desengrase que es utilizado como previa preparación, para la limpieza final del producto.

Dependiendo de la fase de proceso, existen diferentes códigos de actividad. En el caso de los procesos de desoxidado y pasivado se trata de un código de actividad 04 02 10 05 (Grupo B) y para el desengrasado un código de actividad 06 02 04 04 (Grupo --).

4) Rebabado térmico

El proceso de rebabado térmico consiste en la eliminación de las rebabas de un componente mediante un principio químico-físico. Se trata de un proceso de combustión en una cámara aislada que elimina las posibles rebabas presentes en el componente. El proceso queda recogido en el código de actividad 04 02 08 03 (Grupo C). La instalación tiene un foco de emisión canalizado hacia el exterior que queda recogido en el código de actividad 03 03 26 37 (Grupo --).

5) Embalado y expedición

El producto acabo es embalado y expedido a nuestros clientes.

En las instalaciones de Goialde existe una instalación de calefacción de la nave, la cual, está formada por paneles radiantes, concretamente 10 unidades que discurren por el techo de la nave industrial. La potencia total instalada de dicha instalación es de 45 kW. Dicha instalación utiliza como combustible gas natural y los gases de combustión que se generan en los quemadores son dirigidos al interior de la nave. Este proceso genera una emisión difusa que quedaría con el código de actividad 03 01 06 04 (Grupo -).

1.4. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES

1.4.1. Datos básicos

Razón social: PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L.
Poligono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa
Superficie edificada: 5974,90 m^2
Superficie total: 6552,93 m^2
Clasificación del suelo: Industrial
Empleados: 89

1.4.2. Situación de empresa

La empresa PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. se dedica a la fabricación de componentes metálicos por arranque de viruta y ensamblajes. Posee sus instalaciones en el municipio de Zestoa (Gipuzkoa), en el polígono industrial Sansinenea Erreka de Arroa Bekoa.



Figura nº 2 Emplazamiento ocupado por GOIALDE. Fuente: Eusko Jaurlaritza GeoEuskadi

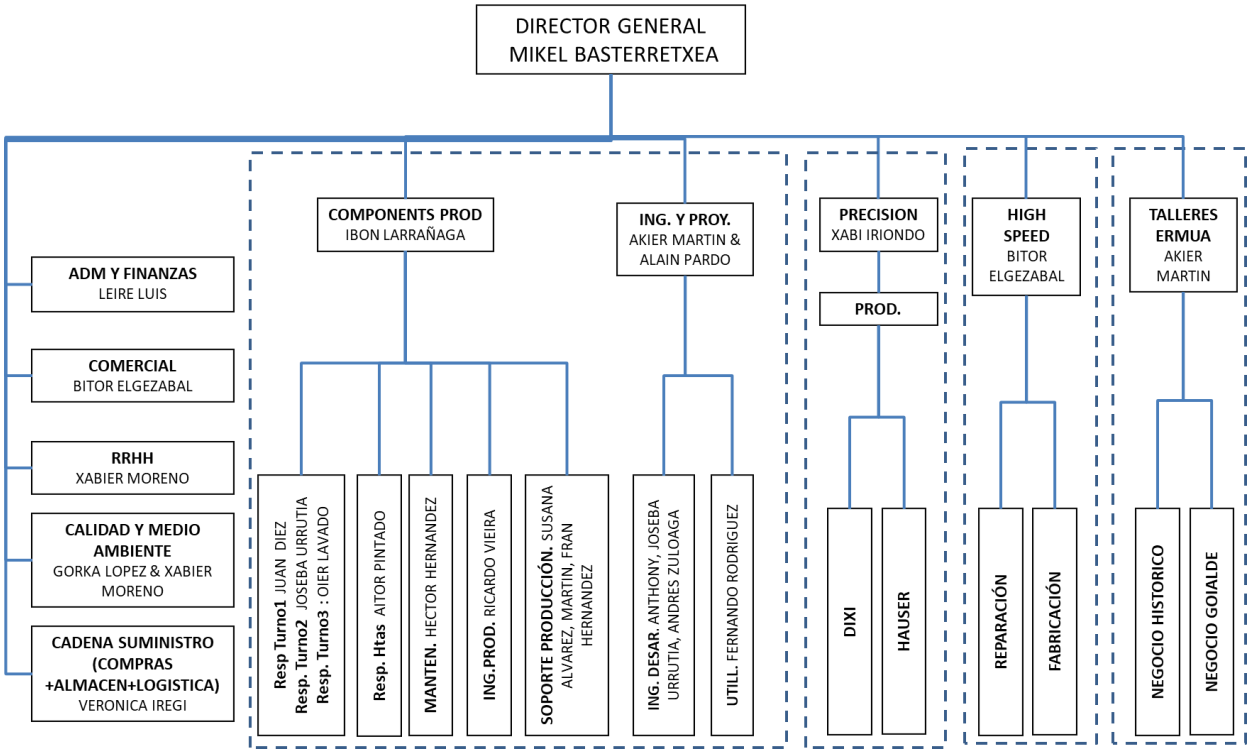
El polígono de reciente construcción no ha albergado ninguna actividad industrial previa, siendo una zona rural hasta el año 2007. Tal y como se puede ver en la figura nº2, donde se muestra la evolución desde 1991 hasta 2008.



Figura nº 3 Evolución histórica del emplazamiento. Fuente: Eusko Jaurlaritza GeoEuskadi

1.5. ORGANIGRAMA

La organización funcional de PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L. resume en el siguiente organigrama:



El responsable de Medio Ambiente de **PUNTEADOS DE PRECISIÓN GOIALDE, S.L.** es Xabier Moreno Urzuriaga con la siguiente dirección de contacto:

Poligono Industrial Sansinenea Erreka
20740 Zestoa, Gipuzkoa
Telf.: 943 897 111
Fax.: 943 897 392
Email: xmoreno@goialde.com

2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

2.1. POLITICA AMBIENTAL

GOIALDE	POLÍTICA AMBIENTAL	Edición: 0 Revisión: 1

GOIALDE, S.L. como parte de su política ambiental ha adoptado las siguientes directrices y objetivos:

- **Desarrollar, implantar y certificar un Sistema de Gestión Medioambiental**, como herramienta fundamental para planificar y controlar sistemáticamente nuestras actividades de manera que se minimicen los impactos ambientales asociados a los procesos, instalaciones, productos y servicios, desde un punto de vista de ciclo de vida.

- **Cumplir con la legislación y reglamentación ambiental** aplicable a nuestras actividades y otros requisitos medioambientales que la organización suscriba.

- Asegurar nuestro **compromiso de mejora continua y de prevención** de la contaminación dirigiendo nuestros esfuerzos a la búsqueda de una mayor compatibilidad ambiental de las técnicas de proceso aplicadas. Para ello tendremos en cuenta los productos elaborados, su gestión final más ecológica y haremos uso con la mayor moderación posible de las materias primas y los recursos naturales, tales como el agua, así como en políticas de consumo de energías limpias y en emisión de gases de efecto invernadero.

- **Establecer objetivos y metas de protección ambiental y de mejora continua**, así como elaborar Programas medioambientales para su desarrollo.

- Revisar periódicamente el desempeño ambiental en nuestra empresa, al objeto de detectar puntos débiles y poder disponer las acciones necesarias y de documentar los avances realizados.

- **Informar, formar y motivar a nuestros empleados** sobre los aspectos ambientales ligados a nuestra actividad y a sus funciones para que su comportamiento en el puesto de trabajo se ejerza de una forma responsable con el medio ambiente.

- **Asegurar la implantación de la Política Ambiental**, ponerla a disposición de la propia organización y al público en general.

Director Gerente

2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

El Sistema de Gestión de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., se encuentra definido en el **Manual de Gestión Calidad y Medio Ambiente**, siendo un manual de gestión integrado. El SGI de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. está adaptado a los requerimientos de la norma ISO14001:2015, teniendo como soporte nuestra Política Ambiental.

Siguiendo el Plan Estratégico planteado por la Dirección de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son considerados los riesgos y oportunidades, así como las acciones a tomar. Este análisis previo lo realiza desde diferentes puntos de vista y toma como punto de partida el análisis del año anterior:

- Cuestiones internas y externas: Se utiliza como herramienta el análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades).
- Necesidades y partes interesadas
- Aspectos ambientales significativos
- Requisitos legales y otros requisitos

Una vez realiza el análisis previo PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. establece objetivos y metas ambientales y planes de acción ambiental.

La implantación y funcionamiento del Sistema de Gestión Integrado se realiza siguiendo varios puntos:

- Determinación de responsables y del reparto de las tareas vinculadas al SGI, que en la empresa tiene como máximo responsable al Director de Calidad y Medio Ambiente, encargado de las tareas vinculadas a la coordinación y gestión del sistema.
- Asegurar que todas las personas que trabajan bajo el control de nuestra organización (personal de plantilla y subcontratas) disponga de la formación y capacitación necesarias para el desempeño de sus funciones en materia ambiental.
- Establecer un sistema que recoge medios que favorecen una comunicación abierta en materia ambiental tanto a nivel interno (propuestas, observaciones, formación, información a todo el personal) como nivel externo (Declaración Ambiental según Reglamento europeo EMAS, comunicaciones al órgano competente…) con las partes interesadas.
- Elaborar documentación que se ha estructurado a 4 niveles:



Toda la documentación es elaborada, codificada, aprobada, distribuida, modificada y archivada en base a lo establecido en un procedimiento integrado en el Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio Ambiente.

3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN

3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN

3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L establece, documenta, implementa, mantiene y mejora continuamente un Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, de acuerdo con los requisitos de la norma ISO 9001, la especificación técnica IATF 16949 e ISO 14001.

El Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente queda sujeto a la aceptación del cliente y contempla la posibilidad de empleo de normativa externa.

La organización mantiene un seguimiento sobre cuestiones internas y externas que puedan interferir en el propósito, la dirección estratégica y en la capacidad de logro de los resultados previstos.

Para ello se aplicará la herramienta "MATRIZ DAFO" que estudia las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades de nuestro contexto.

DEBILIDADES	**AMENAZAS**
• Residuos de embalajes no retornables de un único uso, frente al cual no tenemos capacidad de decisión. • Sensibilización del personal en la segregación de residuos de manera efectiva	• Cambios tecnológicos a tecnologías limpias en la automoción. • Regulaciones medioambientales cambiantes y nuevas exigencias legislativas, más restrictivas • Tratamiento de residuos, problemas en la gestión.
FORTALEZAS	**OPORTUNIDADES**
• Flexibilidad y Agilidad en respuesta • Propiedad comprometida con la sostenibilidad de la empresa • Situación en entorno industrial fuera de zona de sensibilidad ambiental. • Participación en el diseño del producto, coodiseño.	• Desarrollo de la cadena de suministro hacia una gestión más sostenible • Eliminación de barreras para entrada de nuevos clientes a través de la certificación ambiental • Existencia de tecnologías y procesos más limpios • Compromiso ambiental

3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. determina las partes interesadas necesarias en el Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente y sus requisitos, realizando el seguimiento y la revisión de la información sobre las partes interesadas y sus requisitos.

La empresa entiende como parte Interesada a toda aquella persona u organización que pueda afectar, verse afectada o percibirse como afectada por una decisión o actividad de la organización.

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. identifica anualmente las partes interesadas y analiza sus necesidades y expectativas.

IMPLICACIÓN DE LAS PARTES INTERESADAS

La relación con las partes interesadas es una oportunidad para implicar en el desarrollo del SGA a aquellas que sean más relevantes por su relación con el SGA y/o influencia sobre él:

- Las partes interesadas relevantes en el funcionamiento SGA y con una fuerte influencia sobre él deberán estar estrechamente ligadas al SGA para asegurar su apoyo.

-A aquellas partes interesadas que pueden influir en el SGA pero su papel en el mismo no es muy relevante, será necesario mantenerles informadas y tener en cuenta sus puntos de vista.

-Las partes interesadas que no tienen mucha influencia, pero si son relevantes en el buen funcionamiento del sistema requieren esfuerzos particulares para asegurar que sus demandas son atendidas y que su participación sea constructiva.

-Finalmente, las partes interesadas poco relevantes y poco influyentes no requieren una estrategia de participación particular.

	+++ INFLUENCIA	**--- INFLUENCIA**
+++ RELEVANCIA	**Partes interesadas muy implicadas en todo el proyecto** Es necesario asegurar su apoyo SGA Gerencia Accionistas	**Partes interesadas relevantes para el funcionamiento del SGA pero con grado de influencia relativa** Hay que realizar esfuerzos para para garantizar que su participación en el SGA sea constructiva Trabajadores Proveedores Gestor residuos
--- RELEVANCIA	**Partes interesadas con influencia elevada pero no directamente implicadas en el SGA** Es necesario mantenerlas informadas y tener en cuenta sus puntos de vista Clientes Administración pública	**Partes interesadas no directamente implicadas en el SGA y con influencia limitada** No es necesario disponer de una estrategia concreta dirigida a estas partes interesadas Vecinos

NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS		
Parte interesada	**Análisis de la parte interesada**	**Necesidades y expectativas identificadas**
Gerencia Accionistas	Rentabilidad y estrategias de crecimiento Atención a la productividad y costes Mejorar formación ambiental	Cumplimiento de legislación ambiental Formación a los trabajadores en materia ambiental.
Trabajadores	Seguridad laboral Formación	Capacitación de trabajadores
Proveedores	Relaciones provechosas Obtener beneficio económico Calidad	Proveer productos medioambientalmente sostenibles Certificación ISO 14001
Gestor de residuos	Cumplir legislación	Cumplimiento de legislación ambiental
Clientes	Precios competitivos, fiabilidad y valor Certificación ISO 14001 Calidad de producto	Certificación ISO 14001
Administración publica	Cumplir requisitos	Cumplimiento de legislación ambiental
Vecinos	Responsabilidad social y compromiso	Implantación y mantenimiento de un Sistema de Gestión Ambiental según la norma ISO 14001.

3.2. PLANIFICACIÓN

3.2.1. Aspectos ambientales

METODOLOGÍA

Se considera Aspecto Ambiental cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de Punteados de precisión Goialde, S.L. que pueda interaccionar con el Medio Ambiente

- *Aspectos Ambientales Directos:* Aspectos sobre los que se tiene pleno control de su gestión.
- *Aspectos Ambientales Indirectos:* Aspectos sobre los que no se tiene control de su gestión.

La sistemática establecida en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. en relación con los Aspectos Ambientales es la siguiente:

1er Paso	- Identificar los Procesos /Operaciones en los que se pueden a llegar a generar aspectos ambientales - Identificar los aspectos de Entradas y Salidas en los diferentes Procesos / Operaciones definidos anteriormente - Identificar los Aspectos como Directos o Indirectos desde una perspectiva del ciclo de vida. - Clasificar los aspectos según sus condiciones de Generación (Normal, Anormal o Riesgo)
2º Paso	- Definir los criterios de evaluación de los aspectos ambientales
3er Paso	- Evaluar los aspectos ambientales con el fin de determinar cuáles son significativos, apoyándonos en el flujo de entrada y salida de materiales, materia, agua, energía y residuos.
4º Paso	- Trasladar los aspectos ambientales significativos para el establecimiento del Plan de Mejora Ambiental

Los pasos anteriormente señalados se repiten con una periodicidad anual, excepto la definición de los criterios de evaluación de aspectos ambientales, que se realizara según necesidades.

ANÁLISIS CICLO VIDA

Realizando un análisis del ciclo de vida de manera genérica podemos decir que la identificación y evaluación de aspectos ambientales abarca las siguientes etapas:

	ACTIVIDAD	ASPECTO AMBIENTAL
ASOCIADOS AL PRODUCTO	Obtención materias primas	PROCEDENCIA: Reducir transporte PROVEEDORES SOSTENIBLES
	Diseño de producto	Peso de la pieza (a menor peso, procesos más sostenibles, y menor residuo al final de su vida útil) Optimizar embalajes (embalajes retornables)
	Distribución y transporte	Optimización de flujo de material Reducción de embalajes
	Fabricación	OPTIMIZACIÓN PROCESOS: reducir tiempos de proceso y uso de máquina, para reducir consumos MANTENIMIENTO MAQUINAS: Reducir RP
	Fin de vida útil	El producto acabado es 100% reciclable.
ASOCIADOS A SERVICIOS	Limpieza	Controlar consumo de aguas de limpieza
		Evitar vertidos y uso de materias primas no peligrosos

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES NORMALES

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto:

Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
Materias primas y Auxiliares	X	X	X	X	X			X	X
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	X	X		X	X			X	X
Residuos	X	X		X	X	X	X	X	X
Emisiones atmosféricas	X	X		X	X			X	X
Vertidos	X	X		X	X			X	X
Ruido	X	X		X	X			X	X
Producto / Servicio	X	X		X	X			X	X

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES RIESGO

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan las variables a considerar para la evaluación del aspecto.

Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
Fugas y/o derrames	X	X		X	X			X	X
Incendios	X	X		X	X			X	X

Los valores obtenidos para cada criterio se sumarán entre sí, de tal manera que se obtendrá un valor, en función del valor obtenido y del aspecto a evaluar se evaluará el aspecto tal y como se señala en la siguiente tabla:

Aspecto a evaluar	Valor obtenido de la suma de los valores asignados en los criterios		
	BAJO	MEDIO	ALTO
Materias primas y Auxiliares	7 a 9	10 a 12	13 a 21
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	6 a 8	7 a 10	11 a 18
Residuos	7 a 11	12 a 15	16 a 21
Emisiones atmosféricas	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Vertidos	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Ruido	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Producto / Servicio	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Fugas y/o derrames	6 a 8	9 y 14	15 y 18
Incendios	6 a 8	9 y 14	15 y 18

La organización determina que los aspectos ambientales que obtengan un nivel de evaluación "ALTO", serán los significativos y serán prioritarios a la hora de establecer objetivos, metas y programas medioambientales.

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS AÑO 2024

Como resultados de la evaluación de aspectos ambientales se obtienen como aspecto significativo los siguientes.

Los aspectos significativos derivados de los consumos que realiza PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son:

- Consumo de aceite de bruñido: Aceite utilizado para los procesos de bruñido. Dato obtenido de las compras realizadas a proveedor
  - Impacto: Deterioro abiótico

- Consumo de desengrasante (Dst-Degreez): Desengrasante utilizado en los procesos de lavado para el desengrasado de piezas mecanizadas. El dato se obtiene de las compras realizadas a proveedor.
  - Impacto: Deterioro abiótico

- Consumo de desoxidante (TS8150): Desoxidante utilizado en uno de los procesos de lavado, con el objeto de eliminar el óxido en el producto que proviene de un proceso de rebabado térmico. Dato obtenido de las compras realizadas a proveedor.
  - Impacto: Deterioro abiótico

- Oxigeno: Utilizado para la combustión en el proceso de rebabado térmico. Dato obtenido de las compras realizadas a proveedor
  - Impacto: Deterioro abiótico

Los aspectos significativos obtenidos a la evaluación de residuos generados son:

- Aguas sucias de desengrase: Residuo generado de las instalaciones de limpieza de componentes.
  - Impacto: Colmatación de los vertederos

- Lodos de mecanizado: Residuo generado de la limpieza de las instalaciones.
  - Impacto: Colmatación de los vertederos

- Envases plásticos contaminados: Residuo correspondiente al envase de aceite de mantenimiento agotado.
  - Impacto: Colmatación de los vertederos

- Aceite usado: Residuo generado durante los procesos de mantenimiento de las instalaciones productivas.
  - Impacto: Colmatación de los vertederos

Estos aspectos significativos están recogidos en una tabla para poder seguir su evolución y poder obtener objetivos y metas ambientales, en función de los resultados.

	ANALISIS INDICADORES FLUJO ENTRADA																			
	2017-2018		2018-2019		2019-2020		2020-2021		2021-2022		2022-2023		2023-2024		RESULTADO	COMENTARIOS	SIGNIFICATIVO	OBJETIVOS	METAS	ACCIONES
ACEITE DE BRUÑIDO	#¡DIV/0!		29,85%		-25,24%		39,23%		20,65%		-32,43%		40,85%		NEGATIVO	Incremento de instalaciones Bruñidora 02 en célula 16 trabajando en serie	X	Mantener el ratio de generación actual con un mayor volumen de producción	≤0,0217 kg/h	Optimizar proceso para una mayor durabilidad del aceite de bruñido
DESENGRASADO (dst-degreez)	#¡DIV/0!		86,31%		18,93%		-0,40%		33,94%		-95,54%		40,54%		NEGATIVO	Incremento, derivado de las nuevas instalaciones. Lavadora 7 trabajando en serie y problemas en lvadora 06, que obligan a mayor sustitución de líquidos por tenerlos parados.	X	No generar un incremento del ratio superior al 30% respecto al 2024. El incremento de volumen, especialmente en el proyecto Audi Flange generará mayor compra	≤0,010 kg/h	Optimizar procesos de control y monitorización de los líquidos de lavado, para aumentar su vida útil.
DESOXIDADO (TS8150)	#¡DIV/0!		#¡DIV/0!		#¡DIV/0!		0,00%		#¡DIV/0!		100,00%		16,73%		NEGATIVO	Aumento derivado de una mayor necesidad puntual por necesidad de recuperaciones de productos oxidados en el periodo estival	X	Reducir la necesidad de uso del proceso para recuperación de productos oxidados, a través de la mejora en el control y monitorización de los líquidos de lavado	≤0,020 kg/h	Optimizar procesos de control y monitorización de los líquidos de lavado, para aumentar su vida útil y reducción del riesgo de oxidación del producto
OXÍGENO	#¡DIV/0!		#¡DIV/0!		#¡DIV/0!		0,00%		#¡DIV/0!		100,00%		98,22%		NEGATIVO	Incremento de las horas efectivas de la instalación de rebabado térmico	X	Reducir el ratio de generación	≤0,050 kg/h	Mejorar la eficiencia a través de la mejora en la planificación de la producción, tratando de planificar procesos de trabajo continuados que aporovechen la eficiencia y reduzca consumo.

	ANALISIS INDICADORES FLUJO SALIDA																			
	2017-2018		2018-2019		2019-2020		2020-2021		2021-2022		2022-2023		2023-2024		RESULTADO	COMENTARIOS	SIGNIFICATIVO	OBJETIVOS	METAS	ACCIONES
AGUA SUCIAS DESENGRASE	74,24%		49,59%		-137,19%		-10,97%		73,92%		-120,02%		92,60%		NEGATIVO	Incremento de horas efectivas especialmente en LV.07 y LV 9 que conlleva mayor generación y problemas de paradas en LV.06 que hacen necesaria sustitución de líquidos.	X	No generar un incremento del ratio superior al 30% respecto al 2024. El incremento de volumen, especialmente en el proyecto Audi Flange generará mayor residuo. A mayor volumen limpiado, mayor frecuencia de cambios	≤0,80 Kg/h	Optimizar procesos de control y monitorización de los líquidos de lavado, para aumentar su vida útil.
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	-362,40%		93,44%		22,71%		-0,40%		6,17%		3,72%		17,15%		NEGATIVO	El incremento de compra de materias primas de aceite de bruñido y desengrasado principalmente hacen incrementar el residuo.	X	Mantener el ratio de residuos a pesar del incremento de horas efectivas en procesos de lavado	≤0,028 Kg/h	Incrementar la compra de materia primas en bidones de GRG que permitan reducir la posterior necesidad de gestión de envases de plástico contaminados
LODOS DE MECANIZADO	0,00%		0,00%		100,00%		3,80%		#¡DIV/0!		100,00%		53,79%		NEGATIVO	Mayor limpieza y retirada de lodos de los depositos para aumentar la vida útil de los líquidos de procesos, como la taladrina.	X	Mantener el ratio de generación para no afectar en la durabilidad de las taladrinas	≤0,116 Kg/h	Mantener y mejorar los preventivos para evitar la generación excesiva de lodos de mecanizado
ACEITES USADOS	0,00%		0,00%		100,00%		0,07%		#¡DIV/0!		100,00%		23,86%		NEGATIVO	Necesidad de retirada de depositos por salida de instalaciones.	X	Mantener el ratio de generación.	≤0,0345 Kg/h	Nuevas salidas de máquinaria en 2025 que generaran residuo.

3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos

La información para la identificación de nuevos requisitos medioambientales legales o la modificación se obtiene a través de un servicio externo de información de la legislación ambiental.

Mensualmente el responsable del Departamento de Medio Ambiente cumplimenta el registro "F.18.02.01-03 normativa medioambiental publicada", en el cual queda reflejada la normativa medioambiental publicada.

Una vez analizada la normativa medioambiental publicada, el responsable si es necesario, actualiza el registro "R.18.02.01-01 Identificación Requisitos legales", en el cual queda reflejada de forma clara y resumida los requisitos legales aplicables a nuestra organización

Si durante el control de los requisitos legales, se detecta el incumplimiento de algún requisito y/o la necesidad de disponer de una autorización y/o permiso, se tomarán las acciones necesarias para subsanar dicha incidencia.

A continuación, se enuncian Licencias, Permisos y Autorizaciones, etc. obtenidos por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L en cumplimiento de la normativa que le es de aplicación:

- Licencia municipal de actividad, de 19 de octubre de 2007, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Licencia de actividad, de 13 de mayo de 2008, en base a la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección de Medio Ambiente.
- Alta como actividad potencialmente contaminante de la atmosfera, el 19 de noviembre de 2019, en base a la Ley 34/2007 de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmosfera. Debido a la existencia de focos de emisión difusas, de actividades potencialmente contaminadoras de la atmosfera, por procesos de desoxidado-pasivado y mecanizado. Solicitud de modificación con resolución a fecha 18 de diciembre de 2023.
- Permiso de vertidos emitido por el consorcio de aguas de Gipuzkoa, Urak, renovado en noviembre de 2024.
- Autorización de Productor de Residuos Peligrosos con fecha de 3 de noviembre de 2020 con código de autorización EU1-0537-20.
- Informe preliminar de situación del suelo, de 10 de octubre de 2019, en base a la regulación contenida en el Real Decreto 9/2005, 14 de enero, por el que establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios estándares para la declaración de suelos contaminados, y en la Ley 1/2005, de 4 de febrero para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.
- Autorización de productor RNP del 24 de mayo de 2019 con código de autorización 16P04992000019507

3.2.3. Planificación de acciones

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. sabe de la importancia que tiene una buena planificación para asegurar que su Sistema de Gestión Integrado logre los resultados previstos.

Por ello, el primer paso que se dará en dicha planificación será la determinación de los riesgos y oportunidades que la organización debe abordar para poder aumentar los efectos deseables y prevenir o reducir los no deseados, incluida la posibilidad de que condiciones ambientales externas afecten a la organización, logrando mejorar continuamente.

Todo el proceso de la identificación, análisis y evaluación de los riesgos y oportunidades se llevará a cabo de manera anual, se tendrán como entradas las siguientes informaciones.

- Los aspectos ambientales identificados

- Los requisitos legales y otros requisitos
- El contexto de la organización (cuestiones internas y externas y necesidades de las partes interesadas

4. OBJETIVOS AMBIENTALES Y PLANIFICACIÓN DE LAS ACCIONES

4.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2024

En el año 2024, se han llevado a cabo las siguientes acciones:

			RESULTADOS			
	ACCIÓN A TOMAR	**OBJETIVO**	**2021**	**2022**	**2023**	**2024**
Reducir compra de embalaje de madera	*Cambio de embalajes en la cadena de suministro, que permitan reutilizar embalaje para la entrega de producto acabado al cliente.*	*Compra de embalaje de madera ≤ 0,14 kg/h*	0,1428 kg/hora	0,0957 kg / hora	0,1427 kg/hora	0,1327 kg/hora
Reducir compra del producto pasivante (Dst-Pass)	*Mejorar el proceso para lograr un equilibrio de consumo de los productos utilizados en los procesos de lavado*	*Compra de pasivante (dst-pass) ≤0,005 kg/h*	0,0020 Kg/hora	0,0025 Kg/hora	0,0062 Kg/hora	0,000 Kg/hora
Mantener el ratio de los niveles de generación de aguas sucias de desengrase	*Mantener el nivel de mantenimiento, realizando los controles frecuenciales necesarios y las limpiezas de filtros para evitar dañar el fluido*	*≤ 0,13 kg/h*	0,026 Kg/hora	0,100 Kg/hora	0,045 Kg/hora	0,615 Kg/hora
Reducir residuo de cartón	*Reducir el embalaje de cartón proveniente de proveedores de materias primas*	*≤ 0,01 kg/h*	0,0348 Kg/hora	0,0075 Kg/hora	0,0125 Kg/hora	0,0169 Kg/hora
Reducir el ratio de generación de los líquidos acuosos de limpieza	*Reducir el ratio de generación a través de la mejora del sistema preventivo*	*≤ 0,15 kg/h*	0,0308 Kg/hora	0,1606 Kg/hora	0,1839 Kg/hora	0,1074 Kg/hora
Reducir la generación de residuo de madera	*Incrementar el uso de embalaje retornable*	*≤ 0,11 kg/h*	0.0342 Kg/hora	0,1108 Kg/hora	0,1553 Kg/hora	0,1081 Kg/hora
Reducir la generación de taladrina usada	*Cambio del aceite de corte por uno más óptimo y actuar de manera preventiva para incrementar la vida útil*	*≤ 0,7 kg/h*	1,0394 Kg/hora	0,6523 Kg/hora	0,8064 Kg/hora	0,4851 Kg/hora

De acuerdo con los resultados de 2023 se establecieron acciones sobre los aspectos significativos, resultantes de la evaluación.

Las acciones llevadas a cabo durante el periodo 2024 han cumplido objetivos por encima del 70%, reduciendo o manteniendo los niveles de generación tanto en las entradas de materiales, como en la salida de residuos en un 60%. La evolución interanual de los últimos tres ejercicios indica que el 50% de las materias primas compradas y residuos generados tienen una evolución positiva.

4.2. DOCUMENTOS DE REFENCIA SECTORIALES

Se han consultado los Documentos de Referencia Sectoriales (DRS) en el Diario Oficial de la Unión Europea pudiéndose comprobar que existe un DRS aplicable a la actividad de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. denominado "Decisión (UE) 2019/62 de la Comisión" y el DRS "Decisión (UE) 2021/2053 de la Comisión"

Actualmente PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. siguiendo los DRS se esfuerza en mejorar en el comportamiento medioambiental en su cadena de suministro:

- Haciendo un seguimiento de los materiales utilizando el IMDS.
- Dependiendo de la actividad, a los proveedores considerados con un impacto ambiental alto, como pueden ser proveedores tratamentistas, Goialde solicita la certificación ambiental ISO 14001, para formar parte de la cadena de suministro. Para aquellos proveedores no considerados con impacto medio ambiental alto, se recomienda la certificación del sistema ambiental. Todo ello, se informa a la cadena de suministro a través de un manual de proveedores.
- Estableciendo objetivos y trabajando en un plan de mejora ambiental (apartado 4.3 del presente documento). Los planes de mejora medio ambientales se intentan enfocar a la reducción de residuos y consumo de energía, etc.

4.3. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL PARA EL AÑO 2025

Se reflejará el Plan de Mejora Ambiental sobre los aspectos significativos, que la Organización tiene definido para el año siguiente al periodo de la Declaración Ambiental:

Objetivos de mejora	Acciones	Responsable	Plazo de ejecución	Fechas de seguimiento
No generar un incremento del ratio superior al 30% respecto al 2024 en la compra de desengrasante (Dst-Degreez) A pesar del esperado incremento de volumen de componentes a desengrasar para el siguiente ejercicio. Ratio de consumo ≤ 0,010 Kg/h	Mejorar el sistema de monitorización y preventivo de los procesos de lavado, con el objetivo de alargar la vida útil de los productos	Ibon Larrañaga	Septiembre 2025	Diciembre 2025
Mantener el ratio compra de aceite de bruñido frente al incremento de producción esperado Ratio de consumo ≤ 0,0217 kg/h	Mejorar el sistema de monitorización y preventivo del aceite de bruñido para alargar la vida útil del producto	Ibon Larrañaga	Septiembre 2025	Diciembre 2025
Reducción del ratio de compra del producto desoxidante (TS8150) Ratio de consumo ≤ 0,020 kg/h	Mejorar el sistema de monitorización y preventivo de los procesos de lavado, con el objetivo de alargar la vida útil de los productos y reducir la necesidad de recuperación de productos oxidados	Ibon Larrañaga	Septiembre 2025	Diciembre 2025
Reducir el ratio de consumo de oxígeno Ratio de consumo ≤ 0,050 kg/h	Eficientar el proceso de rebabado térmico a través de mejoras de planificación	Ibon Larrañaga	Enero 2025	Diciembre 2025

Objetivos de mejora	Acciones	Responsable	Plazo de ejecución	Fechas de seguimiento
No generar un incremento del ratio superior al 30% respecto al 2024 en la generación de residuo de aguas de desengrase, a pesar del esperado incremento de volumen de componentes a desengrasar para el siguiente ejercicio. Ratio de generación ≤ 0,80 Kg/h	Mejorar el sistema de monitorización y preventivo de los procesos de lavado, con el objetivo de alargar la vida útil de los productos	Ibon Larrañaga	Septiembre 2025	Diciembre 2025
Mantener el ratio de residuo de envases plásticos contaminados a pesar del incremento de las horas efectivas esperadas para los procesos de lavado. Ratio de generación ≤ 0,028 Kg/h	Optimizar la compra de producto según envases	Rebeca Sanchez	Enero 2025	Diciembre 2025
Mantener el nivel de generación de lodos de mecanizado. Ratio de generación ≤ 0,116 Kg/h	Mejorar los proceso de limpieza de las instalaciones productivas para evitar la generación de lodo	Hector Hernandez	Enero 2025	Diciembre 2025

5. EVOLUCIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

Se aportan datos sobre la evolución del comportamiento ambiental de la organización, para ello se elaboran unos indicadores básicos de comportamiento ambiental, básicamente son indicadores de:

- Energía
- Materiales
- Agua
- Residuos
- Uso del suelo en relación con la biodiversidad
- Emisiones

Cada uno de los indicadores estará formado por:

- Una cifra A: Indica el consumo o residuo generado en el año considerado.
- Una cifra B: Indica un valor de referencia anual de horas efectivas trabajadas. Este dato se obtiene directamente del ERP (Prowin), de la captura de las horas trabajadas en cada máquina. Este valor es la que se considera más adecuada de acuerdo a la actividad para el cálculo de los indicadores básicos.
- Una cifra R: que indica la relación A/B

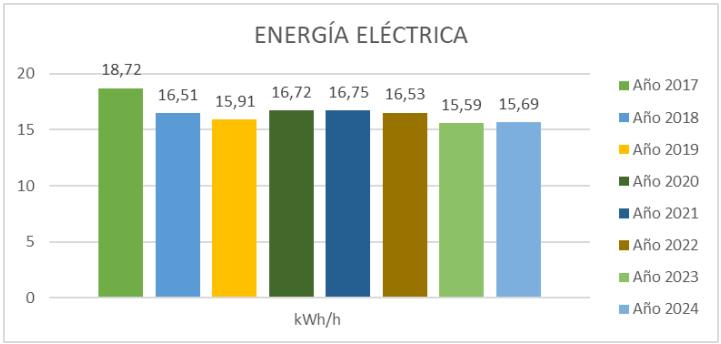
5.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA

5.1.1. Consumo de Energía Eléctrica

El consumo de energía eléctrica se obtiene a partir de las facturas del suministrador de energía eléctrica (Energía VM).

		Año 2017	Año 2018	Año 2019	Año 2020	Año 2021	Año 2022	Año 2023	Año 2024
Cifra (A)	Consumo de Energía Eléctrica (kWh)	1.852.137	1.970.191	1.923.568	1.752.557	1.857.500	2.188.681	2.319.330	2.210.035
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902	104.828	110.886	132.422	148.750	140.850
Cifra (R= A/B)	kWh/h	**18,72**	**16,51**	**15,91**	**16,72**	**16,75**	**16,53**	**15,59**	**15,69**

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de la energía eléctrica.

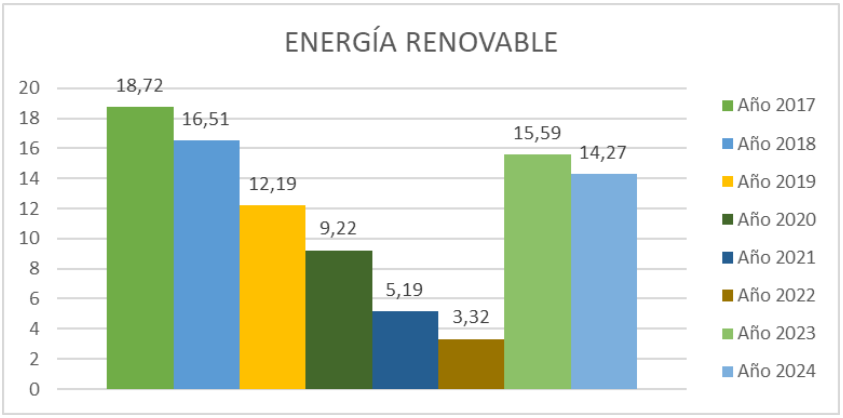


La tendencia del indicador del consumo de energía eléctrica para el año 2024 tiene tendencia continuista.

5.1.2. Consumo de Energía Eléctrica Renovable

El dato de consumo de energía eléctrica renovable se recoge de las facturas del proveedor, donde indica el porcentaje de la procedencia de la energía eléctrica.

		Año 2017	Año 2018	Año 2019	Año 2020	Año 2021	Año 2022	Año 2023	Año 2024
Cifra (A)	Consumo de Energía Eléctrica Renovable (kWh)	1.852.137	1.970.191	1.473.626	966.863	575.739	440.127	2.319.330	2.009.292
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902	104.828	110.886	132.422	148.750	140.850
Cifra (R= A/B)	kWh/h	**18,72**	**16,51**	**12,19**	**9,22**	**5,19**	**3,32**	**15,59**	**14,27**



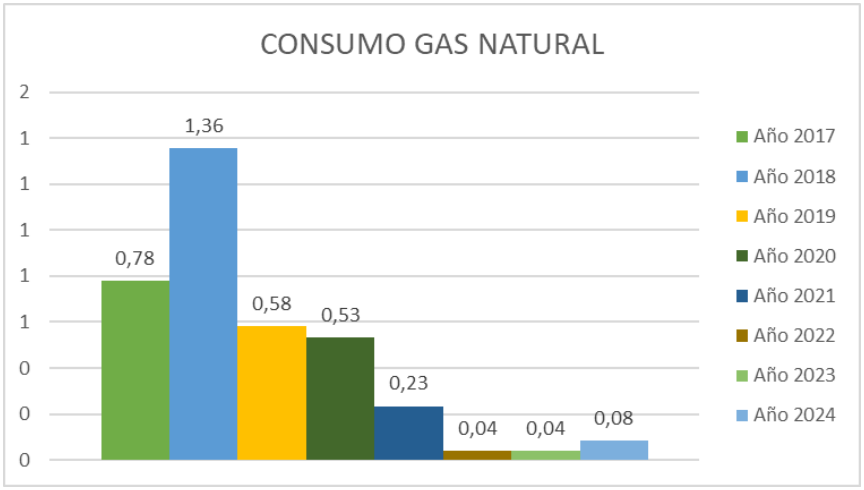
En el año 2024 el origen de la energía no ha sido 100% renovable, debido a problemas con el mix de energía y el último trimestre del ejercicio la energía de origen renovable ha sido de un 63%. Por ello el índice se reduce y la energía total consumida en el ejercicio 2024 a tenido una procedencia de origen renovable en un 91%.

5.1.3. Consumo de Gas natural

El consumo de gas natural se obtiene a partir de las facturas del suministrador de gas natural. El uso de este gas es simplemente calefactor, no tiene un uso productivo. Se utiliza para acondicionar la temperatura en la planta productiva.

		Año 2017	Año 2018	Año 2019	Año 2020	Año 2021	Año 2022	Año 2023	Año 2024
Cifra (A)	Consumo de Gas natural (kWh)	76.942	161.970	70.538	56.009	26.038	5.446	5.904	11.705
Cifra (B)	Horas trabajadas (h)	98.913	119.314	120.902	104.828	110.886	132.422	148.750	140.850
Cifra (R= A/B)	kWh/h	**0,78**	**1,36**	**0,58**	**0,53**	**0,23**	**0,04**	**0,04**	**0,08**

Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo de gas natural aumenta.** Gas natural que se utiliza exclusivamente para calefactar las instalaciones y que no tiene aplicación en los procesos productivos. Es por ello por lo que existe una dependencia al clima existente y que su consumo puede variar de manera no controlada.

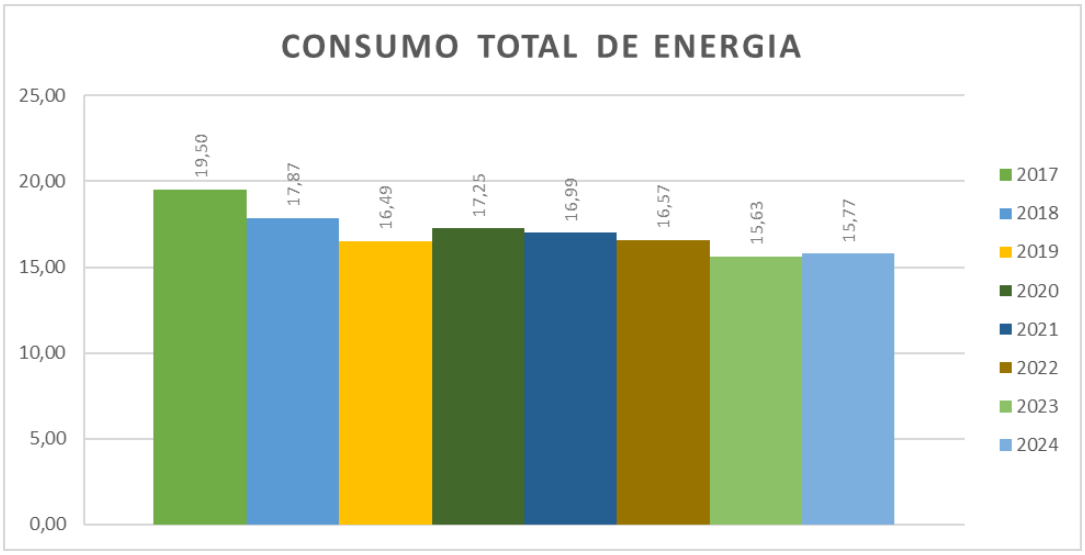


5.1.3. Consumo total de Energía

El consumo de total de Energía se obtiene a partir de la suma de la energía eléctrica y de la energía derivada del gas natural.

Año	Consumo Energía Eléctrica (kWh/h trabajada)	Consumo Gas natural (kWh/h trabajada)	CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA
2017	18,72	0,78	**19,50**
2018	16,51	1,36	**17,87**
2019	15,91	0,58	**16,49**
2020	16,72	0,53	**17,25**
2021	16,75	0,23	**16,99**
2022	16,53	0,04	**16,57**
2023	15,59	0,04	**15,63**
2024	15,69	0,08	**15,77**

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo total de energía



Tal y como se aprecia en la gráfica **hay una tendencia continuista del indicador del consumo total de energía para el año 2024 y que mantiene una curva de reducción.** La reducción en las horas efectivas respecto al periodo previo, tiene un impacto en el indicador, debido a que, a pesar de no producir en los mismos niveles, las instalaciones mantienen un consumo de energía necesario.

5.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES

Los indicadores para el consumo de las materias primas, al igual que los indicadores anteriores, se obtienen teniendo en cuenta las horas efectivas trabajadas cada año.

Los datos referentes a la siguiente tabla se obtienen de las facturas de los diferentes proveedores de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. y en el caso de la materia prima para su transformación, de las recepciones de proveedores, así como de los clientes que nos proporcionan su propia materia prima.

	2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
MATERIA PRIMA (BRUTO)	2637955	26,6695	3273794	27,4385	2709349	22,4095	2245886	21,4245	2825297	25,4793	3671186	27,7234	3697769	24,8590	2954784	20,9783
ACEITE DE BRUÑIDO	303	0,0031	861	0,0072	1243	0,0103	861	0,0082	1498	0,0135	2255	0,0170	1913	0,0129	3062	0,0217
ACEITE DE CORTE	11540	0,1167	10680	0,0895	14300	0,1183	14660	0,1398	18400	0,1659	19380	0,1464	14400	0,0968	11624	0,0825
ACEITE DE MANTENIMIENTO	3060	0,0309	2380	0,0199	2040	0,0169	2656	0,0253	5089	0,0459	4480	0,0338	5877	0,0395	6558	0,0466
DESENGRASADO (dst-degreez)	0	0,0000	140	0,0012	1036	0,0086	1108	0,0106	728	0,0066	1316	0,0099	756	0,0051	1204	0,0085
DESOXIDADO (dst-deburr)	0	0,0000	140	0,0012	952	0,0079	1080	0,0103	1456	0,0131	1456	0,0110	1820	0,0122	1568	0,0111
PASIVADO (dst-pas)	0	0,0000	28	0,0002	168	0,0014	84	0,0008	224	0,0020	336	0,0025	924	0,0062	0	0,0000
PLASTICOS	36193	0,3659	34404	0,2883	22597	0,1869	19226	0,1834	10484	0,0946	13902	0,1050	11760	0,0791	19362	0,1375
MADERA	0	0,0000	6442	0,0540	6059	0,0501	8270	0,0789	15840	0,1428	12668	0,0957	21228	0,1427	18685	0,1327
CARTÓN	3928	0,0397	6083	0,0510	6356	0,0526	6417	0,0612	10053	0,0907	14005	0,1058	11190	0,0752	11207	0,0796
DESOXIDADO (TS8150)													2902	0,0195	3300	0,0234
PASIVADO (PA266)													420	0,0028	400	0,0028
PASIVADO (ZP81)													180	0,0012	0	0,0000
OXIGENO													8800	0,0592	9600	0,0682
METANO													4000	0,0269	2400	0,0170
CONSUMO TOTAL	2692979	27,23	3334952	27,95	2764100	22,86	2300248	21,94	2889070	26,05	3740983	28,25	3767637	25,33	3043754	21,61
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828		110886		132422		148750		140850	

La materia principal de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son las piezas provenientes de forja o fundición (bruto), para poder mecanizarlo, montarlo, lavarlo y darle valor al producto. El peso de las piezas va en función del uso o la tipología de pieza. Durante el desarrollo del proyecto se intenta junto con el cliente y/o proveedor optimizar el peso, en la medida de lo posible, impactando sobre la reducción del residuo, así como aspectos funcionales del producto.

El indicador de consumo total de los materiales decrece en 2024, respecto al periodo anterior, pasando de un ratio de 25,33 kg/hora del 2023 al 21,61 Kg/hora del periodo en análisis. Cada uno de los materiales han experimentado diferentes comportamientos derivados de cambios por necesidades de la propia fabricación, integración de nuevas instalaciones y modificaciones de los requisitos de embalaje. A continuación, se realiza un breve análisis de cada una de las entradas de material.

- Materia prima (bruto): El peso de la materia prima se reduce notablemente sobre un 20% y con la reducción de las horas efectivas, el indicador de consumo se reduce en un 16%.

- Aceite de bruñido: Hay un incremento de compra notable del 41% derivado de la nueva instalación de bruñido que se incorporó en 2023 y que en el último trimestre del ejercicio 2024 entra en serie a un nivel productivo más alto. Por tanto, se encuentra dentro de un incremento normal, teniendo en cuenta que el incremento de horas efectivas de los procesos de bruñido en 2024, frente al ejercicio 2023 es superior al 300%.

- Aceite de corte: El indicador se reduce superior a un 17%, fruto de las acciones ya iniciadas durante el ejercicio de 2022 y que en el ejercicio 2023 tuvo un impacto importante, consolidándose la mejora.

- Aceite de mantenimiento: Hay un incremento de compra cercano al 15% que está sujeto al momento de compra, pero también a la incorporación de nuevas instalaciones productivas que requieren el primer llenado. En el ejercicio 2024 se han incorporado dos nuevas máquinas.

- Desengrasado (Dst-Degreez): Se experimenta un incremento superior al 40% del ratio de consumo, que se debe principalmente al incremento de horas efectivas de los procesos de lavado, que en 2024 se incrementan por encima del 95% para los procesos de lavado que utilizan este producto, respecto al periodo previo. Principalmente derivado del inicio de serie de proyectos.

- Desoxidado (Dst-Deburr): Reducción de compra cercano al 10% derivado de la mejora realizada en el mantenimiento preventivo de la línea LV.03

- Pasivado (Dst-Pass): No se ha realizado compra durante el ejercicio 2024. Esto se debe a que en el ejercicio previo se hizo acopio de producto por encima de las necesidades y por las mejoras aplicadas en los procesos de lavado, con el objetivo de mejorar la eficiencia de los procesos.

- Plástico: El plástico utilizado es material para embalado y experimenta un incremento del ratio del entorno al 42% que viene derivado de la entrada de nuevos proyectos en serie,

con requisitos de embalado que incluyen plástico, especialmente bolsas VCI y bandejas termoconformadas.

- Madera: El uso de madera en los embalajes propiedad de Goialde se reduce por encima del 7% derivado de las acciones para el uso de embalajes retornables.

- Cartón: Se mantienen los niveles de compra, con un ligero aumento respecto al ejercicio previo pero que mantiene una tendencia interanual en descenso.

- Desoxidado (TS8150): La instalación de lavado que utiliza el producto se incorpora en 2023 y en 2024 con mayor número de horas efectivas en un 7%, genera un incremento del 17% sobre el total de las horas efectivas de Goialde. Pero que respecto a la instalación que la utiliza este ratio aumentaría en un 5%.

- Pasivado (PA266): La reducción es prácticamente total en el cual afecta la temporalidad de la propia compra, pero también las mejoras aplicadas en el proceso y su mantenimiento preventivo, así como el propio aprendizaje del proceso que en el ejercicio 2023 estaba recién implementado.

- Pasivado (ZP81): A pesar del incremento de horas en el ejercicio 2024 de la instalación de lavado en un 7%, la compra del producto se reduce. Se debe a las mejoras de eficiencia aplicadas, pero puede deberse también a la temporalidad de la compra.

- Oxigeno: Incremento importante respecto al total de horas efectivas, pero que debe ser relativizada de acuerdo al incremento de horas efectivas del proceso de rebabado térmico para el cual se utiliza. Las horas efectivas de la instalación incrementan un 7% respecto a 2023. Por lo que el ratio de consumo se sitúa prácticamente en el mismo punto con un incremento inferior al 1%.

- Metano: Las mejoras en el proceso han supuesto un menor uso del gas, que a pesar del incremento de horas efectivas de la instalación, tiene una evolución muy positiva.

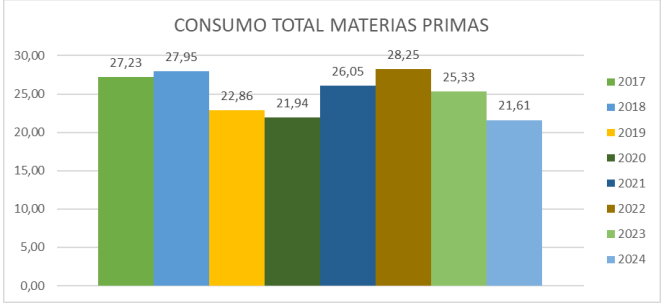
En el caso de trapos y alfombras, se subcontrata a una empresa el uso rotativo. Los trapos y las alfombras son de su propiedad y se encargan de proporcionar trapos y alfombras limpias y llevarse los sucios. Los posibles cambios en el ratio de consumo, se deben a la diferencia de las horas efectivas trabajadas.

5.2.1. Consumo másico anual de los distintos materiales utilizados

El consumo másico anual se obtiene a partir de la suma del consumo de la compra de materias primas.

		2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Cifra (A)	CONSUMO TOTAL (Kg)	2692979	3334952	2764100	2300248	2889070	3740983	3767637	3043754
Cifra (B)	HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902	104828	110886	132422	148750	140850
Cifra (R= A/B)	INDICADOR	**27,23**	**27,95**	**22,86**	**21,94**	**26,05**	**28,25**	**25,33**	**21,61**

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo másico anual.



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador del consumo másico total para el año 2024 reduce respecto al periodo 2023 en más de catorce puntos porcentuales**. Debido a la reducción del volumen de materiales consumidos muy superior al de la reducción de las horas efectivas de trabajo.

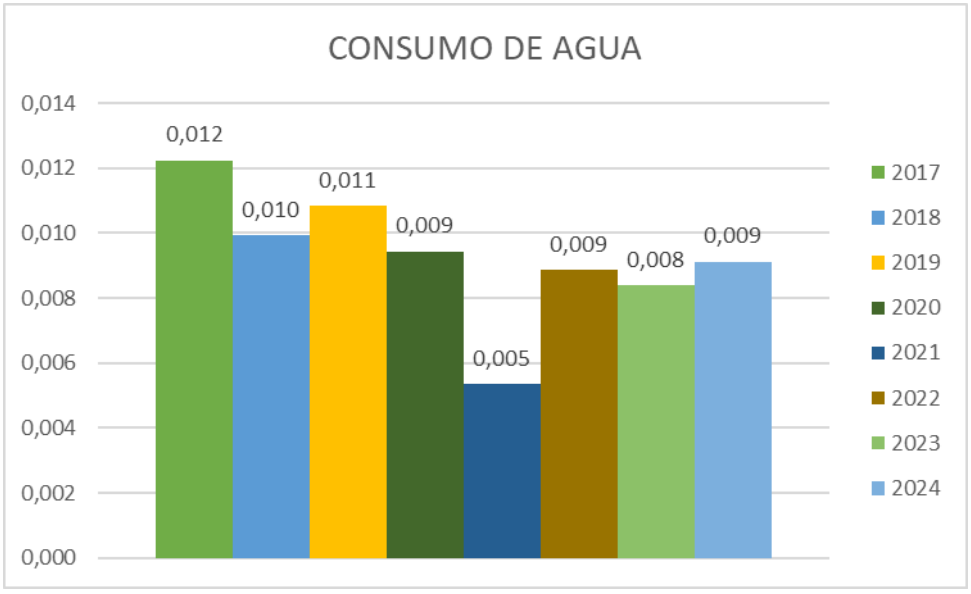
La tipología de productos y las necesidades productivas son cambiantes, pudiendo afectar en las necesidades de compra y no teniendo un control de cambio, derivado de la necesidad de cumplimiento de los requisitos de cliente, especialmente en el material de embalado.

5.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA

Los consumos de agua se obtienen de los recibos que nos proporciona el Ayuntamiento de Zestoa. El agua se utiliza para el llenado de depósitos de máquinas junto al aceite de corte o los productos de limpieza, desengrasado, desoxidado y pasivado, para la limpieza de máquinas e instalaciones, así como para uso sanitario.

	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
AGUA RED PUBLICA (m^3)	1211	1185	1312	989	593	1174	1248	1285
HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902	104828	110886	132422	148750	140850
INDICADOR	0,012	0,010	0,011	0,009	0,005	0,009	0,008	0,009

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución del consumo de agua:



Tal y como se aprecia en la gráfica el periodo en análisis experimenta un ligero incremento del ratio frente a las horas efectivas de trabajo, aunque el consumo interanual mantiene una tendencia de reducción. El incremento del consumo en el ejercicio es de 37m^3, lo que supone un incremento en el consumo de casi 3 puntos y que derivado de la reducción de un 5% de las horas efectivas, arroja un incremento en el indicador general. Los procesos de lavado son los que mayor consumo de agua suponen y estos procesos han incrementado las horas efectivas anuales.

5.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS

5.4.1. Generación Residuos

Los residuos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad en mecanizados de alta precisión y sus posteriores procesos auxiliares, pudiendo ser residuos peligrosos o no peligrosos:

	RESIDUOS NO PELIGROSOS															
	2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
CARTÓN	0	0,00	0	0,00	3200	0,03	2100	0,02	3860	0,03	1000	0,01	1860	0,01	2390	0,02
CHATARRA	99430	1,01	81190	0,68	63640	0,53	63010	0,52	23900	0,22	82340	0,62	70240	0,53	57240	0,43
MADERA	0	0,00	0	0,00	5300	0,04	2100	0,02	3800	0,03	14680	0,11	23110	0,17	15230	0,12
PLASTICOS	0	0,00	0	0,00	850	0,01	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	110	0,00
VIRUTAS METÁLICAS (Aluminio)	2280	0,02	2030	0,02	340	0,00	2120	0,02	43	0,00	0,23	0,00	0	0,00	30	0,00
VIRUTAS METÁLICAS (Ferroso)	406570	4,11	476570	3,99	460930	3,81	357640	2,96	513750	4,63	565000	4,27	550840	4,16	426150	3,22
TOTAL	508280	5,14	559790	4,69	534260	4,42	426970	4,07	545353	4,92	663020,23	5,01	646050	4,34	501150	3,56
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828,42		110886		132422,06		148749,86		140849,83	

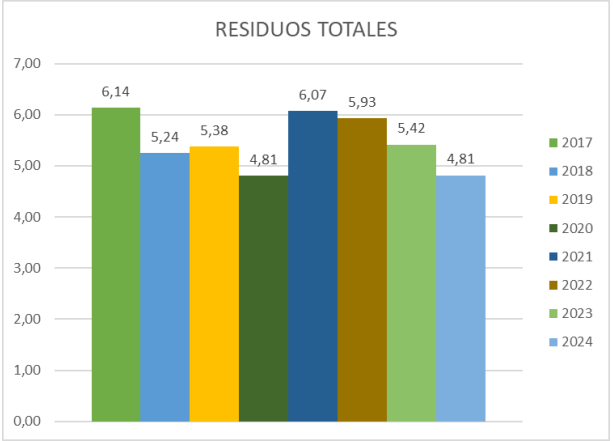
	RESIDUOS PELIGROSOS															
	2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
RESIDUOS	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
AGUA SUCIAS DESENGRASE	4139	0,042	19380	0,16	38954	0,32	14240	0,14	2900	0,03	13280	0,10	6780	0,05	86720	0,62
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	90	0,001	0	0,00	1193	0,01	1560	0,01	760	0,01	920	0,01	1110	0,01	700	0,00
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	230	0,002	60	0,00	927	0,01	1040	0,01	660	0,01	840	0,01	980	0,01	1120	0,01
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	3121	0,032	14620	0,12	29386	0,24	12360	0,12	3420	0,03	21280	0,16	27360	0,18	15140	0,11
LODOS DE MECANIZADO	1000	0,010	0	0,00	0	0,00	40	0,00	4260	0,04	0	0,00	1220	0,01	2500	0,02
TALADRINA USADA	90540	0,915	31840	0,27	45960	0,38	48180	0,46	115260	1,04	86380	0,65	119960	0,81	68340	0,49
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00
ACEITES USADOS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	0	0,00	540	0,00	0	0,00	1560	0,01	1940	0,01
FILTROS USADOS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	20	0,00	460	0,00	20	0,00	620	0,00	480	0,00
TOTAL	99120	1,002	65900	0,55	116420	0,96	77420	0,74	128260	1,16	122720	0,93	159590	1,07	176940	1,26
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828,42		110886		132422,06		148749,86		140849,83	

Estos residuos se cuantifican teniendo en cuenta los datos registrados en el ESIR, a través de los documentos de seguimiento y control, proporcionados por el gestor.

En el caso de los residuos no peligrosos, existen residuos que son puestos a disposición de la mancomunidad de Urola Kosta, como son residuos de papel y cartón, envases, residuo orgánico y resto en general, por una cantidad anual estimada de 7tn de residuos RNP

Los siguientes gráficos y tabla muestran la evolución de los residuos totales generados por PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. y gestionados por gestores autorizados.

	Año	RESIDUO TOTAL (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR
Cifra (A)	2017	607400	98913	**6,14**
Cifra (B)	2018	625690	119314	**5,24**
Cifra (R= A/B)	2019	650680	120902	**5,38**
Cifra (R= A/B)	2020	504390	104828	**4,81**
Cifra (R= A/B)	2021	673613	110886	**6,07**
Cifra (R= A/B)	2022	785740	132422	**5,93**
Cifra (R= A/B)	2023	805640	148750	**5,42**
Cifra (R= A/B)	2024	678090	140850	**4,81**



Tal y como se aprecia en la gráfica **el indicador la generación de residuos totales en el año 2024 es inferior a la del 2023 en un 16%,** debido principalmente a la reducción en la generación de RP's como la taladrina usada que tiene una reducción en el indicador superior al 66% y del 43% en términos absolutos, así como de los líquidos acuosos de limpieza, con una reducción del indicador de 71% y de 44% en términos absolutos. También se reduce notablemente la generación de chatarra y viruta, que se atribuye a la reducción de la actividad en el ejercicio en cuestión.

A pesar de la reducción general de los residuos, la generación de residuos peligrosos se incrementa de acuerdo a lo que se indica en el punto 5.4.2 de la memoria.

En lo que respecta a los residuos no peligrosos, además de la mención a la generación de chatarra y viruta, directamente relacionada con las horas efectivas y también derivado del mix de producto fabricado, es necesario indicar el descenso de la generación de residuo de madera, con una reducción del indicador aproximado al 44% y que deriva de las acciones adoptadas durante el ejercicio para hacer mayor uso de los embalajes provenientes de los proveedores de materia prima y utilizarlos también en la venta del producto, así como a un mayor uso de embalaje retornable.

5.4.2. Generación Residuos Peligrosos

Los residuos peligrosos generados en PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. son asociados a la actividad de mecanizado y procesos auxiliares como la limpieza de componentes, junto con el mantenimiento de las propias instalaciones.

- Residuos aguas sucias de desengrase: Residuos generados al realizar limpieza de piezas, como procesos de pasivado, desoxidado y desengrasado de las piezas. El volumen gestionado aumenta de manera muy notable, derivado de la entrada en serie de ciertas instalaciones de lavado, pero también por la reducción de actividad en alguna de las instalaciones, que obliga a una producción alterna con impacto sobre la vida útil de los líquidos y por tanto de la generación del residuo. Las horas efectivas de las instalaciones de limpieza ha aumentado en un 82% respecto al periodo previo.

- Envases metálicos y plásticos contaminados: Son los envases vacíos de los productos químicos utilizados o recipientes para la actividad. En el periodo en análisis hay una reducción de la generación de envases residuales, pero de manera diferente. Ya que los envases metálicos contaminados se reducen, mientras que los envases de plástico contaminado han aumentado, derivado del aumento de compra de los productos destinados a las instalaciones de lavado

- Líquidos acuosos de limpieza: El agua sucia utilizada para la limpieza del taller, maquinas, etc. El residuo se reduce de manera muy importante en un 71% el ratio de generación y un 44% en el volumen (l) generados. Esto se debe principalmente a la mejora en el mantenimiento preventivo sobre las instalaciones y por ello una menor frecuencia de vaciado para la limpieza de depósitos.

- Lodos de mecanizado: Son taladrina y virutas mezcladas que generan una especie de residuo sólido y que se generan tras la limpieza de instalaciones. En el ejercicio en análisis la generación ha supuesto un aumento del 100% que se debe al cambio en los sistemas preventivos. Se incrementa la retirada del residuo solido de los depósitos para reducir la contaminación de la taladrina y alargar su vida útil, pero en detrimento de una mayor generación de estos lodos. Hasta ahora se trataba de una generación puntual no controlada y que, tras las acciones, pasa a ser una generación más sistemática.

- Taladrina usada: Emulsión utilizada en la actividad que contiene aceites. La evolución es muy positiva con una reducción del 66% de generación, que supone un 43% menos de volumen (l). Esta reducción viene derivada de un cambio en 2023 del aceite de corte y de

la mejora en el sistema preventivo, que está permitiendo alargar la vida útil. Es una de los residuos más sensibles junto con las aguas sucias de desengrase a diversos factores, algunos no controlados que pueden generar alteraciones en la generación.

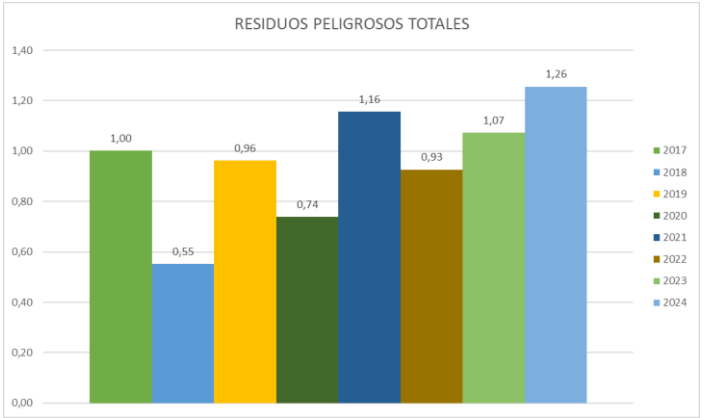
- Aceite usado: Residuo procedente de los cambios de aceite de instalaciones. La generación de este residuo no es sistemático y se ve sensiblemente alterado ante la retirada de instalaciones. Es por ello por lo que no muestra una tendencia clara de generación anual. En lo que respecta al ejercicio la generación aumenta entorno al 24% derivado a salida de instalaciones.

- Filtros usados: Filtros contaminados de aceite, taladrina, o aguas de las instalaciones de mecanizado y lavado. Se trata de una generación puntual que se ve afectado de manera negativa, cuando se trata de mejorar la vida útil de los líquidos de proceso y que la frecuencia de cambio puede ser superior al año. Es por ello que el indicador de generación puede mostrar diferencias importantes. En lo que respecta al ejercicio, el indicador muestra una reducción del 22%.

Los residuos peligrosos generados son gestionados y transportados por un gestor autorizado.

	RESIDUOS PELIGROSOS															
	2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
RESIDUOS	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR	CANTIDAD (Kg)	INDICADOR
AGUA SUCIAS DESENGRASE	4139	0,042	19380	0,16	38954	0,32	14240	0,14	2900	0,03	13280	0,10	6780	0,05	86720	0,62
ENVASE METALICOS CONTAMINADOS	90	0,001	0	0,00	1193	0,01	1560	0,01	760	0,01	920	0,01	1110	0,01	700	0,00
ENVASES PLASTICOS CONTAMINADOS	230	0,002	60	0,00	927	0,01	1040	0,01	660	0,01	840	0,01	980	0,01	1120	0,01
LIQUIDOS ACUOSOS DE LIMPIEZA	3121	0,032	14620	0,12	29386	0,24	12360	0,12	3420	0,03	21280	0,16	27360	0,18	15140	0,11
LODOS DE MECANIZADO	1000	0,010	0	0,00	0	0,00	40	0,00	4260	0,04	0	0,00	1220	0,01	2500	0,02
TALADRINA USADA	90540	0,915	31840	0,27	45960	0,38	48180	0,46	115260	1,04	86380	0,65	119960	0,81	68340	0,49
TRAPOS Y ALFOMBRAS CONTAMINADAS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00
ACEITES USADOS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	0	0,00	540	0,00	0	0,00	1560	0,01	1940	0,01
FILTROS USADOS	0	0,000	0	0,00	0	0,00	20	0,00	460	0,00	20	0,00	620	0,00	480	0,00
TOTAL	99120	1,002	65900	0,55	116420	0,96	77420	0,74	128260	1,16	122720	0,93	159590	1,07	176940	1,26
HORAS TRABAJADAS	98913		119314		120902		104828,42		110886		132422,06		148749,86		140849,83	

Año	RESIDUO TOTAL (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR
2017	99120	98913	**1,00**
2018	65900	119314	**0,55**
2019	116420	120902	**0,96**
2020	77420	104828	**0,74**
2021	128260	110886	**1,16**
2022	122720	132422	**0,93**
2023	159590	148750	**1,07**
2024	176940	140850	**1,26**



Tal y como se aprecia en la gráfica **la evolución del indicador de la generación total de residuos peligrosos para el año 2024 incrementa.**

Tal y como se ha indicado en lo correspondiente a la generación de residuos, hay diferencias dependiendo del residuo peligroso en cuestión, pero de acuerdo con la generación total de residuos peligrosos, la evolución es negativa, aumentando el ratio en 0.19 y el total de kg de residuo peligroso en un 18%. El principal factor que explica este incremento se debe al aumento de generación de residuos de aguas de desengrase que deriva de una creciente demanda de lavado de productos.

La evolución en la generación de residuos peligrosos constata un aumento interanual, que desde el ejercicio 2022 muestra un patrón más estable, derivado de las acciones adoptadas, pero que los crecientes requisitos del sector en materia de calidad y lavado implican la necesidad de una mayor generación.

5.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO

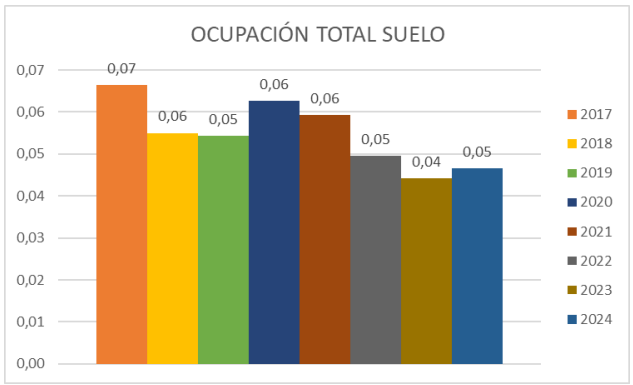
5.5.1. Uso total del suelo

El indicador de biodiversidad refleja la ocupación del suelo expresado en metros cuadrados de superficie:

	2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR
OCUPACIÓN DEL SUELO (m2)	6562,93	0,07	6562,93	0,06	6562,93	0,05	6562,93	0,06	6562,93	0,06	6562,93	0,05	6562,93	0,04	6562,93	0,05
HORAS TRABAJADAS (h)	98913		119314		120902		104828		110886		132422		148750		140850	

(*) Dato de superficie de la empresa en escrituras de Punteado de Precision Goialde, S.L.

A continuación, se refleja una gráfica con la evolución de la Biodiversidad, teniendo en cuenta la ocupación total del suelo:



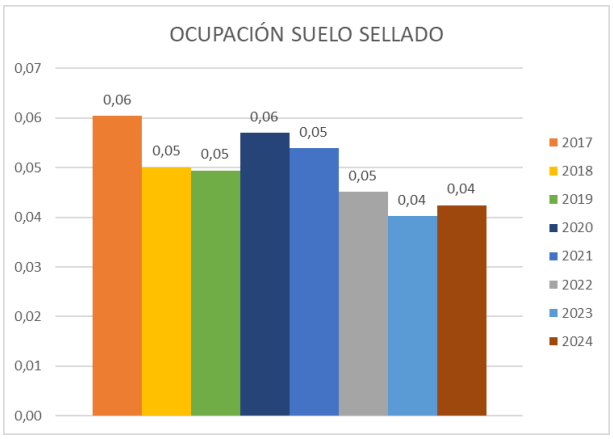
La ocupación de suelo no ha tenido ninguna variación, pero se registra **un ligero aumento del indicador de la Biodiversidad para el año 2024.** Aun así, la evolución continua en una senda positiva.

5.5.2. Uso superficie sellada

En este apartado se refleja la superficie sellada, cualquier área cuya capa del suelo original de ha cubierto, haciéndola impermeable.

	2017		2018		2019		2020		2021		2022		2023		2024	
	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR	OCUPACIÓN SUELO	INDICADOR
OCUPACIÓN DEL SUELO SELLADO (m2)	5974,90	0,06	5974,90	0,05	5974,90	0,05	5974,9	0,06	5974,9	0,05	5974,9	0,05	5974,9	0,04	5974,9	0,04
HORAS TRABAJADAS (h)	98913		119314		120902		104828		110886		132422		148750		140850	

A continuación, se refleja una gráfica la ocupación total del suelo sellado:



5.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.5.4. Uso superficie total fuera de la organización orientada según la naturaleza

PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. no tiene superficie orientada a la conservación o restauración de la naturaleza.

5.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES

Las emisiones de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L. vienen derivadas del consumo de energía eléctrica y consumo de gas natural.

5.6.1. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO_2)

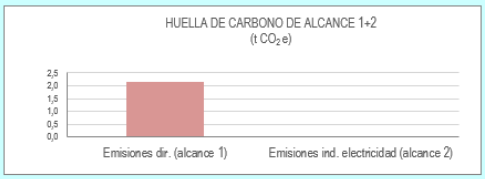
A continuación, se refleja los datos obtenidos en Miteco, calculadora de huella de carbono:

RESULTADOS ABSOLUTOS AÑO DE CÁLCULO

Resultados *(el dato a introducir en el* ***formulario*** *en caso de solicitar la inscripción en el Registro es el expresado en* ***t CO 2 e)***

Año de cálculo	2024

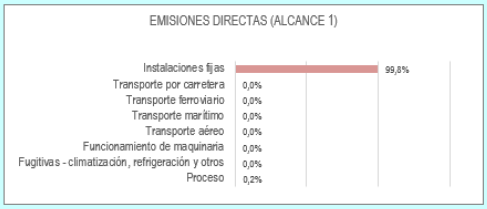
	t CO_2	kg CH_4	kg N_2O	t CO_2e
EMISIONES DIRECTAS	2,14	0,19	0,00	2,14
EMISIONES INDIRECTAS POR ENERGÍA COMPRADA	-	-	-	0,00
TOTAL	2,14	0,19	0,00	2,14

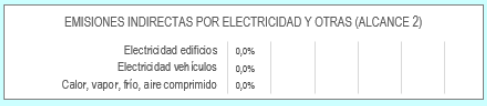


Resultados por gases desglosados según actividades

Nota: en los casos en los que se dispone únicamente del factor de emisión agregado expresado en CO_2e y no de los factores de cada gas, estos últimos se considerarán nulos para el cálculo del total de las emisiones por gases.

		kg CO_2	g CH_4	g N_2O	kg CO_2e
EMISIONES DIRECTAS (ALCANCE 1)	Instalaciones fijas	2.130,31	187,28	0,00	2.135,54
	Transporte por carretera[1]	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte ferroviario	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte marítimo	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte aéreo	0,00	0,00	0,00	0,00
	Funcionamiento de maquinaria	0,00	0,00	0,00	0,00
	Fugitivas - climatización y refrigeración	-	-	-	0,00
	Proceso	4,73	0,09	0,01	4,74
	SUBTOTAL	2.135,04	187,37	0,01	2.140,28
EMISIONES INDIRECTAS ELECTRICIDAD Y OTRAS ENERGÍAS (ALCANCE 2)	Electricidad edificios[2]	-	-	-	0,00
	Electricidad vehículos[2]	-	-	-	0,00
	Calor, vapor, frío, aire comprimido	-	-	-	0,00
	SUBTOTAL	-	-	-	0,00
TOTAL		2.135,04	187,37	0,01	2.140,28





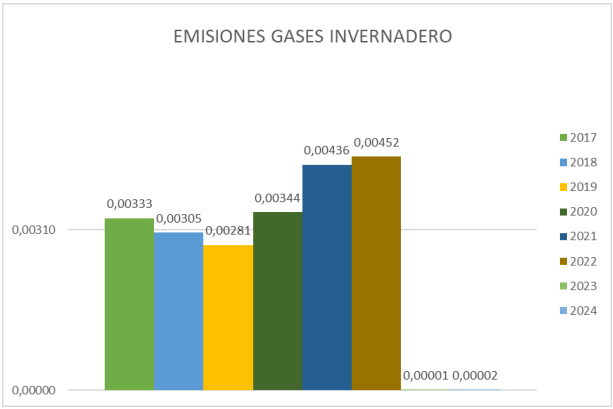
(1) Las emisiones de los vehículos eléctricos se engloban en emisiones indirectas debidas al consumo de electricidad.

(2) Para años anteriores a 2021 las emisiones debidas al consumo eléctrico solo tienen en cuenta el CO_2 y no otros GEI.

Al realizar los cálculos a través de los factores de emisión desglosados por gases ($kgCO_2$/ud, gCH_4/ud, gN_2O/ud) es posible que se obtengan resultados ligeramente diferentes que al realizarlos a través del factor de emisión expresado en $kgCO_2e$ debido a los redondeos.

A continuación, se muestran la tabla y el gráfico con la evolución de las emisiones de los últimos 8 años:

	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
EMISIONES GASES INVERNADERO (t CO_2 eq)	329,410	364,410	339,840	360,710	483,990	598,500	1,150	2,140
HORAS TRABAJADAS (h)	98913	119314	120902	104828	110886	132422	148750	140850
INDICADOR	0,00333	0,00305	0,00281	0,00344	0,00436	0,00452	0,00001	0,00002



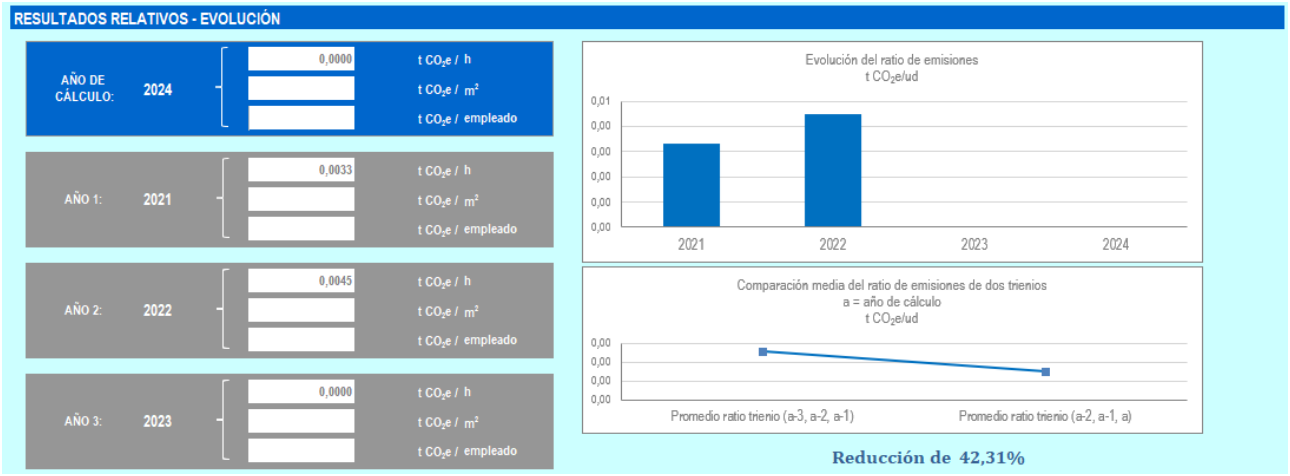
Las emisiones de gases de efecto invernadero hasta el ejercicio 2022, han tenido un origen en la energía eléctrica suministrada por la distribuidora, que ha venido reduciendo el porcentaje de energía renovable en los últimos ejercicios. En el ejercicio 2023 se adoptan medidas para generar un cambio en la procedencia de la energía y se lleva a cabo un cambio en la distribuidora de energía, que ha posibilitado disponer de una energía 100% renovable con garantía de origen y por lo tanto eliminar las emisiones de gases de efecto invernadero procedente de la energía eléctrica.

La instalación del proceso de rebabado térmico en el año 2024, genera un proceso de combustión con una emisión de gases de efecto invernadero, que son emisiones directas de alcance 1 que es calculado en función de las horas efectivas de la instalación y el volumen consumido de los comburentes, oxígeno y metano.

Por tanto, teniendo en cuenta los parámetros y los valores del proceso de rebabado térmico indicados:

Parámetro	Valor	Unidad
Horas de operación	2059,83	h
Volumen CH4 (L)	2400	L
Volumen O2 (L)	9600	L
Volumen CH4 (Nm^3)	2,4	Nm^3
Volumen O2 (Nm^3)	9,6	Nm^3

Obtenemos los valores de emisiones de la instalación, que son incluidas en la calculadora de Miteco para el cálculo de la huella de carbono. El cual nos muestra una evolución muy positiva con una eliminación de las emisiones, derivado del cambio de la distribuidora de energía eléctrica.



5.6.2. Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica

	EMISION CO_2 (ENERGÍA ELECTRICA)				
	ENERGÍA ELÉCTRICA (kwh)	FACTOR DE CONVERSIÓN (Kg CO_2/kWh) *	EMISIÓN CO_2 (Kg)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR (Kg/h)
2017	1852137	0,43	796418,9	98.913	0,12
2018	1970191	0,41	807778,3	119.314	0,15
2019	1923568	0,31	596306,1	120.902	0,20
2020	1752557	0,25	438139,3	104.828	0,24
2021	1857500	0,25	469947,5	110.886	0,24
2022	2188681	0,27	595321,2	132.422	0,22
2023	2319330	0,00	0,0	148.750	0,00

(*) El factor de conversión se ha obtenido de: **Fuente de datos: Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico. publicación Factores de emisión, PCA y factores de mix. Eléctrico.**

5.6.3. Emisiones derivadas del consumo de gas natural

Las emisiones atmosféricas calculadas son:

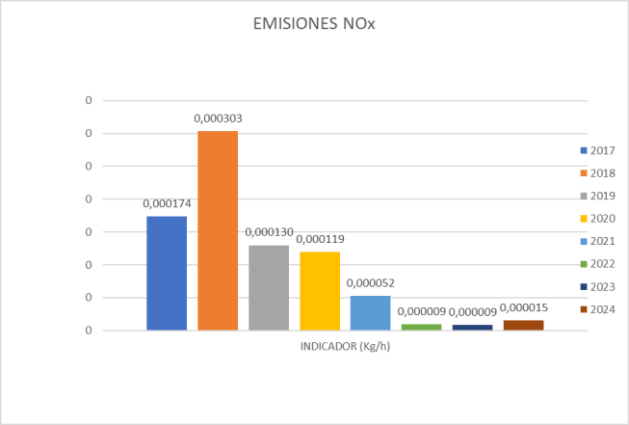
	EMISIONES POR CONSUMO DE GAS NATURAL								
	CONSUMO GAS NATURAL (Kwh)	NOx (Kg/año)	CO (Kg/año)	NMVOC (Kg/año)	CO_2 (Kg/año)	SOx (Kg/año)	CH_4 (Kg/año)	N_2O (Kg/año)	PM10 (Kg/año)
2017	76942	17,2	2,8	1,4	15456,1	0,0	0,4	0,3	0,0
2018	161970	36,2	5,8	2,9	32563,3	0,0	0,8	0,6	0,0
2019	70538	15,7	2,5	1,3	14169,7	0,0	0,4	0,3	0,0
2020	56009	12,5	2,0	1,0	11251,1	0,0	0,3	0,2	0,0
2021	26038	5,8	0,9	0,5	5230,5	0,0	0,1	0,1	0,0
2022	5446	1,2	0,2	0,1	1094,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2023	5904	1,3	0,2	0,1	1186,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2024	11705	2,1	0,2	0,0	2130,3	0,0	0,2	0,0	0,0

A continuación, se refleja las emisiones por ratio de kg/h:

	RATIO KG/HORA DE EMISIONES POR CONSUMO DE GAS NATURAL								
	CONSUMO GAS NATURAL (Kwh)	NOx (Kg/h)	CO (Kg/h)	NMVOC (Kg/h)	CO_2 (Kg/h)	SOx (Kg/h)	CH_4 (Kg/h)	N_2O (Kg/h)	PM10 (Kg/h)
2017	76942	0,000174	0,000028	0,000014	0,156260	0,000000	0,000004	0,000003	0,000000
2018	161970	0,000303	0,000049	0,000024	0,272921	0,000000	0,000007	0,000005	0,000000
2019	70538	0,000130	0,000021	0,000011	0,117200	0,000000	0,000003	0,000002	0,000000
2020	56009	0,000119	0,000019	0,000010	0,107329	0,000000	0,000003	0,000002	0,000000
2021	26038	0,000052	0,000008	0,000005	0,047170	0,000000	0,000001	0,000001	0,000000
2022	5446	0,000009	0,000002	0,000001	0,008261	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
2023	5904	0,000009	0,000001	0,000001	0,007973	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
2024	11705	0,000015	0,000001	0,000000	0,015125	0,000000	0,000001	0,000000	0,000000

La evolución de la emisión de NOx como contaminante más relevante por el consumo de gas natural:

	CONSUMO GAS NATURAL (Kwh)	NOx (Kg/año)	HORAS TRABAJADAS (h)	INDICADOR (Kg/h)
2017	76942	17,20	98.913	0,000174
2018	161970	36,20	119.314	0,000303
2019	70538	15,70	120.902	0,000130
2020	56009	12,50	104.828	0,000119
2021	26038	5,80	110.886	0,000052
2022	5446	1,20	132.422	0,000009
2023	5904	1,30	148.750	0,000009
2024	11705	2,10	140.850	0,000015



Como se puede observar en la gráfica, las emisiones de NOx tienen una tendencia de disminución, a pesar del pequeño incremento del último ejercicio, pero como se ha mencionado en el indicador de energía el gas natural es utilizado para calefactar la nave, no teniendo uso productivo, por lo que las emisiones dependerán de la situación climatológica, existiendo mayores emisiones en caso de un clima más frio.

5.6.4. Emisiones derivadas del proceso de rebabado térmico con foco canalizado

Las emisiones del proceso de rebabado térmico se han calculado considerando exclusivamente las horas efectivas de dicho proceso, ya que se trata de un proceso que se realiza en una única instalación y que conlleva un foco canalizado.

Las emisiones atmosféricas derivadas de este proceso calculadas son:

	EMISIONES POR CONSUMO DE METANO*								
	CONSUMO DE METANO (Kg)	NOx (Kg/año)	CO (Kg/año)	NMVOC (Kg/año)	CO_2 (Kg/año)	SOx (Kg/año)	CH_4 (Kg/año)	N_2O (Kg/año)	PM10 (Kg/año)
2017	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2018	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2019	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2020	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2021	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2022	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2023	3	0,01	0,01	0,00	7,89	0,00	0,00	0,00	0,00
2024	2	0,00	4,73	0,00	4,73	0,00	0,00	0,17	0,00

5.6.5. Emisiones de SO_2

Punteados de Precision Goialde, S.L. no genera emisiones de este tipo.

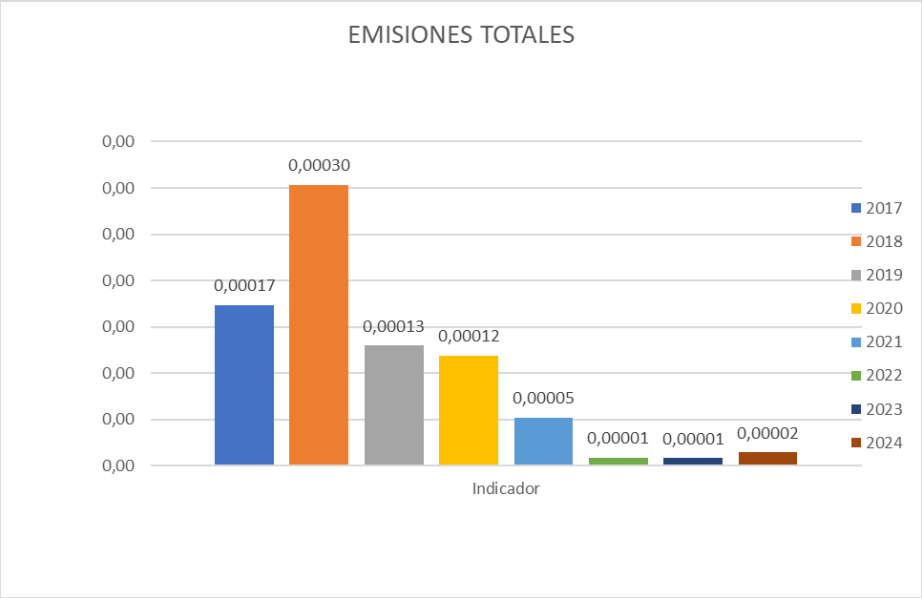
5.6.6. Emisiones de PM10

Las emisiones de partículas se deben al proceso de rebabado térmico y son los expuesto en el punto 5.6.4 emisiones derivadas del procesos de rebabado térmico con foco canalizado.

5.6.7. Emisiones totales (NO_x + SO_2 + PM10)

Las emisiones totales se obtienen a partir de la suma de NO_x, SO_2 y PM10.

	NOx (Kg/año)	SOx (Kg/año)	PM10 (Kg/año)	Emisiones totales	horas trabajadas	Indicador
2017	17,20	0,00	0,00	17,20	98.913	0,0001739
2018	36,20	0,00	0,00	36,20	119.314	0,0003034
2019	15,70	0,00	0,00	15,70	120.902	0,0001299
2020	12,50	0,00	0,00	12,50	104.828	0,0001192
2021	5,80	0,00	0,00	5,80	110.886	0,0000523
2022	1,20	0,00	0,00	1,20	132.422	0,0000091
2023	1,31	0,00	0,00	1,31	148.750	0,0000088
2024	2,10	0,00	0,02	2,12	140.850	0,0000151



Las emisiones totales correspondientes al periodo 2024 se incrementan ligeramente, derivado de un mayor consumo de gas natural y un mayor número de horas efectivas de la instalación de rebabado térmico. Aun así, la evolución es muy positiva con la práctica eliminación de emisiones.

5.7. QUEJAS Y DENUNCIAS

No se han producido quejas o denuncias relacionadas con el comportamiento ambiental de PUNTEADOS DE PRECISION GOIALDE, S.L., durante el periodo Enero – diciembre 2024.

6. CARACTERISTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

6.1. PROXIMA DECLARACIÓN

La siguiente Declaración, una vez validada por la entidad externa autorizada, se realizará en el segundo semestre 2026.

6.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO

Declaración medioambiental validada por:

NOMBRE DE LA ENTIDAD VERIFICADORA: TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A.

Número de acreditación: ES-V-0010

Fecha: 17.12.2025

Juan Eugenio Fernández Gajate

Firmado digitalmente por Juan Eugenio Fernández Gajate
Fecha: 2026.04.07 12:02:30 +02'00'

7. REFERENCIA A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO EMAS



ERREGISTRO-ZIURTAGIRIA
CERTIFICADO DE REGISTRO

Eusko Jaurlaritzako Ekonomiaren Garapen, Jasangarritasun eta Ingurumen Saileko Ingurumen Sailburuordetzak erakunde hau erregistratua izan dela egiaztatzen du:

La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Desarrollo Económico, Sostenibilidad y Medio Ambiente del Gobierno Vasco certifica que la organización:

Punteados Goialde, S.L.

Polígono Industrial Sarobieneta Ereta – 20740 Azpeitia-Beheko (Gipuzkoa)

Erregistro-zenbakia hau da / *ha sido registrada con el número:*

EMAS

Ingurumen kudeaketa eta ikuskaritzaren arloko erkidegoko erregistroaren gaineko erregelamenduak ezartzen duenaren arabera (EMAS).

De acuerdo con lo que se establece en el Reglamento relativo al registro comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Erregistro-data / *Fecha de Registro:* 2021/04/18

Vitoria-Gasteiz, 2021eko martxoaren 19a, ostegunа / *jueves, 19 de marzo de 2021*

EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO